

TECHNIKA MOCOWANIA

NEVER STOP
BUILDING



spit



Symbole

MATERIAŁY BUDOWLANE



Beton zbrojony i niezbrojony



Ceramiczne i betonowe bloczki szczelinowe
silikatowe bloczki z otworami



Cegła ceramiczna pełna



Beton komórkowy



Płyty budowlane i cienkie materiały
budowlane na przykład kartonowo-gipsowe



Stal



Drewno

APROBATA - OZNACZANIE



Europejska aprobatą techniczną
(w języku angielskim: European Technical Approval) wydana przez or-
gan zatwierdzający WE na podstawie Zaleceń do europejskiej aprobaty
technicznej (ETAG).

Warianty 1-12

na przykład wariant 1: Kotwa zatwierdzona do zarysowanego i
niezarysowanego betonu klas wytrzymałości na ściskanie C20/25
do C50/60

Wariant 7: Kotwa zatwierdzona tylko do niezarysowanego betonu
klas wytrzymałości na ściskanie C20/25 do C50/60



Ogólna aprobatą techniczną

Zatwierdzenie niemieckie dokonane przez DIBt Berlin



Mocowanie systemów kablowych
zgodne z E30 i E90



Zamocowania testowane
na odporność ogniową



Certyfikowanie zgodnie z klasą
sejsmiczną

Zostały spełnione wymagania dla najwyższej kategorii sejsmicznej
C2 zgodnie z ETAG 001, załącznik E, ewentualnie C1.



Factory Mutual (FM)

Spółka amerykańska, odpowiednik VdS



Dyrektywa Vds CEA do zraszaczy,
planowanie i instalacja

Oznaczenia dla kotew, które można stosować do mocowania
rurociągów do urządzeń gaśniczych.



C.I.P. aprobatą dla osadzaków i amunicji

Osadzaki SPIT są testowane w procesie budowlanym i zatwierdzane
razem w systemie z amunicją. Potwierdzamy to za pośrednictwem
opublikowanego numeru aprobaty.

SERWIS



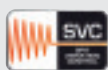
i-expert jest programem do obliczania wymiarów zakotwień
do betonu. Jako program online jest on stale aktualny w 100%,
ponieważ aktualizacje instalują się automatycznie.



Przedłużenie gwarancji na 3 lata

Zarejestruj zakupioną maszynę Paslode Impulse Xi | GN | CW
lub PULSA® 27, 40, 65 do 4 tygodni od daty zakupu na stronie
internetowej; www.spit.com.pl lub www.paslode.com.pl i uzyskaj
przedłużoną gwarancję na 3 lata.

TECHNOLOGIE



SPIT Vibration Control (SVC)

Redukcja wibracji do $\leq 10 \text{ m/s}^2$, szkodliwych wibracji dłoni/ramienia
dzięki aktywnym systemom tłumienia.



Dynamic Safety Clutch (DSC)

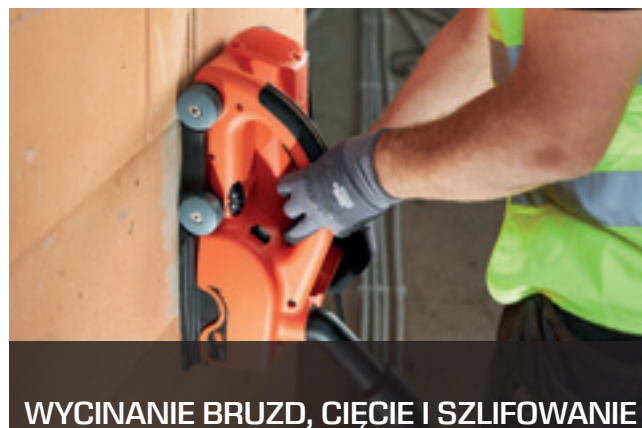
Innowacyjne dynamiczne antypoślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa
SPIT z szybkim zatrzymaniem przy zakleszczeniu wiertła i aktywnym
przywróceniem wiercenia z uderem po jego uwolnieniu.

Spis treści



WKREĆANIE I WIERCENIE

	Strona
Wkrętarki akumulatorowe 18V	5
Adapter do wkrętów na taśmie P55	7
Wkręty do płyt G-K	6
Przegląd produktów	8
Młotowiertarki z uchwytem SDS+	9
Młotowiertarki z uchwytem SDS-Max	11
Młoty kujące SDS+	12
Młoty kujące SDS-Max	13
Akseroria do wiercenia i kucia	14
Koronki do wiercenia i frezowania	17



WYCINANIE BRUZZ, CIĘCIE I SZLIFOWANIE

	Strona
Szlifierki kątowe	18
Tarcze diamentowe	19
Bruzdownica D60/ Tarcze diamentowe	20
Bruzdownica D90 / Tarcze diamentowe	21
Szlifierka do betonu SG 125E	22
Szlifierka wysięgnikowa (żyrafa) DWS225	23



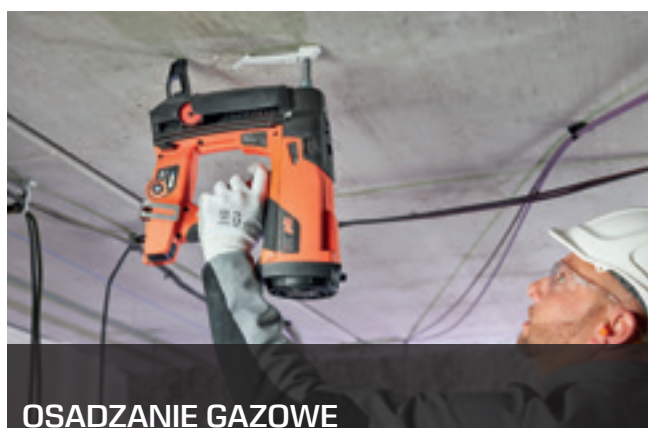
WIERCENIE DIAMENTOWE

	Strona
Wiertnice do wiercenia na sucho z odsysaniem	24
Koronki wiertnicze (wiercenie na sucho)	26
Odkurzacze przemysłowe	28
Akcesoria do odkurzacza	29



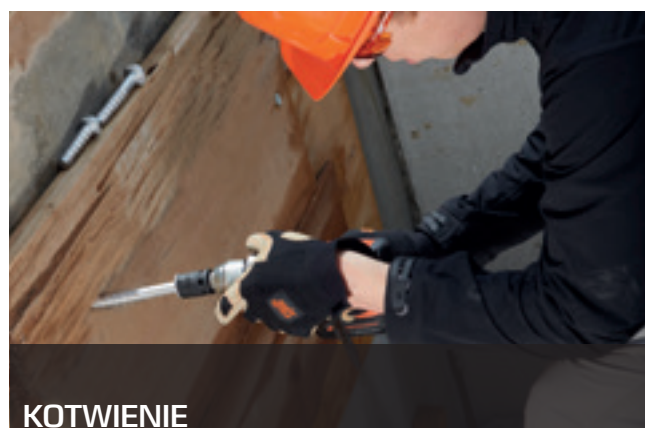
OSADZANIE PROCHOWE

	Strona
Osadzaki prochowe P370	42
Gwoździe	44
Amunicja	44
Gwoździe specjalne / kołki do materiałów izolacyjnych	45
Osadzak P560 do blachy trapezowej	47
Gwoździe	47
Amunicja	47



OSADZANIE GAZOWE

	Strona
Osadzak gazowy PULSA® 27E	30
Akcesoria do PULSA® 27E	30
Gwoździe do PULSA® 27E	31
Osadzak gazowy PULSA® 27P	32
Akcesoria do PULSA® 27P	32
Gwoździe do PULSA® 27P	33
Osadzak Gazowy PULSA 40P+	34
Akcesoria do PULSA 40P+	34
Gwoździe do PULSA 40P+	35
Osadzak gazowy PULSA 65	36
Akcesoria do PULSA 65	36
Gwoździe do PULSA 65	37
Osadzak gazowy PULSA® INSULFAST	38
Akcesoria do PULSA® INSULFAST	38
Mocowanie izolacji	39
Akcesoria instalacyjne	40



KOTWIENIE

	Strona
Zestawienie produktów	48
Kotwy stalowe do dużych obciążeń	50
Śruby do betonu	56
Kotwy wbijane / Sufitowe	60
Kotwy chemiczne do dużych obciążeń	62
Kołki uniwersalne	76
Kołki wbijane, kołki ramowe	81
Mocowanie w płytach G-K	86



W18



Zalety i zastosowanie

- Poręczna i kompaktowa
- Niski odrzut przy najwyższym momencie obrotowym
- Wygodny dzięki elektronicznej stałej prędkości i kontroli automatycznego zatrzymania

Dane techniczne

NAPIĘCIE AKUMULATORA	18 V
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	5,0 AH
WAGA Z AKUMULATOREM	1,65 KG
PRĘDKOŚĆ	1.100 / 2.600 / 3.200 MIN ⁻¹
ILOŚĆ UDERZEŃ BIEG 1/2/3	1.200 / 2.700 / 3.800 BPM
MAKS. MOMENT OBROTOWY	210 NM
MAKSYMALNA Ø ŚRUB	10 MM
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA	150 MIN
ROZMIAR UCHWYTU NARZĘDZI	1/2"

AKCESORIA	KOD
(1) AKUMULATOR LITHIUM 5,0 AH	054551
(2) SZYBKA ŁADOWARKA 2,0/5,0 AH	054553
(3) ENERGY PACK 5,0 AH ¹	054548
(4) WALIZKA	054549

¹ ZAWARTOŚĆ: 2X AKKU 5,0 AH, 1 X SZYBKA ŁADOWARKA


W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
W WALIZCE	054556

S18



Zalety i zastosowanie

- Poręczna i kompaktowa
- Bezszcotkowy silnik zapewnia długą żywotność
- Wszechstronne zastosowanie z zakresem mocowania uchwytu do 13 mm

Dane techniczne

NAPIĘCIE AKUMULATORA	18 V
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	2,0 / 5,0 AH
WAGA Z AKUMULATOREM	1,5 KG
PRĘDKOŚĆ	500 / 1.800 MIN ⁻¹
MAKS. MOMENT OBROTOWY	55 NM
MAKS. WIERCENIE DREWNO/STAL	20 / 10 MM
MAKSYMALNA Ø ŚRUB	10 MM
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA	90/150 MIN
ROZMIAR UCHWYTU NARZĘDZI	13 MM

AKCESORIA	KOD
(1) AKUMULATOR LITHIUM 2,0 AH	054550
(2) AKUMULATOR LITHIUM 5,0 AH	054551
(3) ŁADOWARKA 2,0AH	054552
(4) SZYBKA ŁADOWARKA 2,0/5,0 AH	054553
(5) ENERGY PACK 2,0 AH ¹	054547
(6) ENERGY PACK 5,0 AH ²	054548
(7) WALIZKA	054549

¹ ZAWARTOŚĆ: 2X AKKU 2,0 AH, 1 X ŁADOWARKA

² ZAWARTOŚĆ: 2X AKKU 5,0 AH, 1 X SZYBKA ŁADOWARKA


W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
W WALIZCE	054554

P18



Zalety i zastosowanie

- Wydajność akumulatora 1800 wkrętów na jednym ładowaniu
- Najlepszą wkrętarką akumulatorową w swojej klasie
- Ciche sprzęgło z ogranicznikiem głębokości
- Precyzyjnie regulowany ogranicznik głębokości
- Przełącznik prawy/lewy

Dane techniczne

NAPIĘCIE AKUMULATORA	18 V
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	2,0 / 5,0 AH
WAGA Z AKUMULATOREM Z MAGAZYNKIEM	1,5 KG 1,95 KG
PRĘDKOŚĆ	5.000 MIN ⁻¹
MAKS. MOMENT OBROTOWY	9,5 NM
MAKS. WKREŚ DO DREWNA / METALU	5 / 42 MM
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA	90/150 MIN
ROZMIAR UCHWYTU NARZĘDZI	1/4"

AKCESORIA	KOD
AKUMULATOR LITHIUM 2,0 AH	054550
AKUMULATOR LITHIUM 5,0 AH	054551
ŁADOWARKA 2,0AH	054552
SZYBKA ŁADOWARKA 2,0/5,0 AH	054553
ENERGY PACK 2,0 AH ¹	054547
ENERGY PACK 5,0 AH ²	054548
BIT DŁUGI PH2 132,5 MM	054628
PRZEDŁUŻKA EX P580	054627
WALIZKA	054549

¹ ZAWARTOŚĆ: 2X AKKU 2,0 AH, 1 X ŁADOWARKA

² ZAWARTOŚĆ: 2X AKKU 5,0 AH, 1 X SZYBKA ŁADOWARKA

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
ZACZEP DO PASA	
BIT PH2	
W WALIZCE	054555



(1)



(3)



(4)



(5)



(6)



SYSTEM - WYPOSAŻENIE

POJEDYNCZE WKRETY DO PŁYT KARTONOWO-GIPSOWYCH – GNIAZDO PH 2

DROBNY GWINT, ZABEZPIECZONY PRZEZ FOSFATOWANIE - MONTAŻ PŁYT G-K DO PROFILU STALOWEGO DO 0,6 MM

WYMIAR [MM]	ZAWARTOŚĆ [SZTUK]	KOD
(1) 3,5 x 25	1.000	054159
(1) 3,5 x 35	1.000	054160
(1) 3,5 x 45	1.000	010133
(1) 3,5 x 55	500	010134

WKRETY DO PŁYT KARTONOWO-GIPSOWYCH – GNIAZDO PH 2

DROBNY GWINT, ZABEZPIECZONO PRZEZ FOSFATOWANIE - PŁYTY G-K DO PROFILU STALOWEGO DO 0,6 MM

WYMIAR [MM]	ZAWARTOŚĆ [SZTUK]	KOD
(3) 3,5 x 25	1.000	010136
(3) 3,5 x 35	1.000	010137
(3) 3,5 x 45	1.000	010138
(3) 3,5 x 55	1.000	010139

SZEROKI GWINT ZABEZPIECZONY OCYNKIEM – PŁYTA G-K MOCOWANA DO DREWNA

(4) 3,9 x 32	1.000	154135
(4) 3,9 x 40	1.000	154136
(4) 3,9 x 45	1.000	154137

FOSFATOWANY WKRETY Z WIERTŁEM – PŁYTA KARTONOWO-GIPSOWA DO PROFILU DO 2,5 MM

(5) 3,5 x 25	1.000	154143
(5) 3,5 x 35	1.000	154144

WKRETY OCYNKOWANE DO PŁYT FERMACELL / PROMAT DO METALU DO 0,6MM I DO DREWNA

(6) 4,2 x 32	1.000	154148
(6) 4,2 x 42	1.000	154149

P18 (z kablem)



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Duży moment obrotowy i wysokie obroty zapewniają błyskawiczne wkręcanie w metal i w drewno
- Przy ciężarze tylko 1,2 kg jest to kompaktowa i bardzo lekka wkrętarka
- Ciche sprzęgło ogranicznika głębokości
- Przetawienie do konfiguracji wkrętarki z magazynkiem bez użycia narzędzi
- Szybka wymiana bitów
- Odlączany przewód
- Przełącznik kierunku obrotów L/P
- Miękka rękojeść absorbująca wibracje

DANE TECHNICZNE

MOC	710 W
NAPIĘCIE	-
WAGA ŁACZNIE Z MAGAZYNKIEM	1,5 KG 1,9 KG
OBCIĄŻENIA	0-5.000 MIN ⁻¹
MAKS. MOMENT OBROTOWY	9,5 NM
MAKS. WKRĘT DO DREWNA / METALU	5 / 4,2 MM
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	4 M
ROZMIAR UCHWYTU NARZĘDZ	1/4"

AKCESORIA	KOD
ADAPTER SPEED P55 EASY CLICK	054626
BIT PH2 DO ADAPTERA SPEED P55 EASY CLICK	054628

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
HAK DO PASKA	
BIT PH2	
W WALIZCE	054632

Speed P55 Easy Click



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Bardzo szybka zmiana konfiguracji na wkrętarke z magazynkiem – łatwa obsługa
- Stosowane do wkrętarek SPIT do płyt kartonowo-gipsowych 214, 216, 217, 217 Li, 218, 218 Li
- Regulowana głębokość wkręcenia wkręta
- Do wszystkich rodzajów wkrętów na taśmie plastikowej

DANE TECHNICZNE

WAGA	390 G
DŁUGOŚĆ WKRĘTÓW	25-55 MM
Ø WKRĘTÓW	3,5-3,9 MM
USTAWIENIE GŁĘBOKOŚCI	8 POZYCJI
MONTAŻ	BEZ NARZĘDZI

AKCESORIA	KOD
ZAWIERA 2 BITY PH2 132,5MM	054628

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
ZAWIERA 2 BITY PH2 132,5MM	054626

MŁOTOWIERTARKA AKUMULATOROWA	WAGA [KG]	POJEMNOŚĆ AKUMULATORA [AH]	ENERGIA UDARU [J]	UCHWYT NARZĘDZIOWY		ZAKRES WIERCENIA W BETONIE		STRONA
				WIERTŁO	PRZECINAK	OPTIMAL	MIN. / MAX.	
 D18	3,0	2,0 5,0	2,0	SDS+	SDS+	4-14 MM	4-20 mm	9
 SPITBULL	4,0	6,2	2,0	SDS+	- -	4-14 MM	4-20 mm	9
MŁOTOWIERTARKI UNIWERSALNE	WAGA [KG]	MOC [W]	ENERGIA UDARU [J]	UCHWYT NARZĘDZIOWY		ZAKRES WIERCENIA W BETONIE		
				WIERTŁO	PRZECINAK	OPTIMAL	MIN. / MAX.	
 321	2,8	790	2,7	SDS+	SDS+	4-14 MM	4-24 MM	9
 330	3,1	850	3,2	SDS+	SDS+	4-16 MM	4-28 MM	10
 332	3,6	800	3,1	SDS+	SDS+	12-18 MM	4-28 MM	10
 343	4,8	900	4,2	SDS+	SDS+	14-25 MM	6-32 MM	10
 353	6,5	1.100	6,5	SDS MAX	SDS MAX	18-35 MM	14-45 MM	11
 353 SVC	6,5	1.100	6,5	SDS MAX	SDS MAX	18-35 MM	14-45 MM	11
 383 SVC	8,9	1.500	12,5	SDS MAX	SDS MAX	20-40 MM	12-45 MM	11
MŁOT UDAROWY DO KUCIA	WAGA [KG]	MOC [W]	ENERGIA UDARU [J]	WIERTŁO	PRZECINAK	ILOŚĆ POZYCJI DŁUTA		
 431	3,6	650	2,6	- -	SDS+	12		12
 453	6,3	1.100	6,5	- -	SDS MAX	16		12
 453 SVC	6,5	1.100	6,5	- -	SDS MAX	16		13
 493 SVC	11,4	1.700	23,0	- -	SDS MAX	12		13

D18



Zalety i zastosowanie

- Najwyższa jakość wiercenia, bardzo kompaktowa co daje najlepsze użytkowanie
- Wyższa wydajność akumulatora dzięki bezszczotkowemu silnikowi o mniejszym zużyciu energii
- Trzy tryby pracy - wiercenie, wiercenie z uderem, dłutowanie - duży zakres zastosowań

Dane techniczne

NAPIĘCIE AKUMULATORA	18 V
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	2,0 / 5,0 Ah
WAGA ŁĄCZNIE Z AKUMULATOREM	3 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS+
PRĘDKOŚĆ	max. 1.200 Min ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU	0-4.400 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU	2,0 J
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE / STALI / DREWNI	20/13/22 MM
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA	90 / 150 MIN

AKCESORIA	KOD
(1) AKUMULATOR LITHIUM 2,0 AH	054550
(2) AKUMULATOR LITHIUM 5,0 AH	054551
(3) ŁADOWARKA 2,0 AH	054552
(4) SZYBKA ŁADOWARKA 2,0/5,0 AH	054553
(5) ENERGY PACK 2,0 AH ¹	054547
(6) ENERGY PACK 5,0 AH ²	054548
(7) WALIZKA	054549

¹ ZAWARTOŚĆ: 2X AKU 2,0 AH, 1 X ŁADOWARKA
² ZAWARTOŚĆ: 2X AKU 5,0 AH, 1 X SZYBKA ŁADOWARKA



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
W WALIZCE	054557

SPITBULL



Zalety i zastosowanie

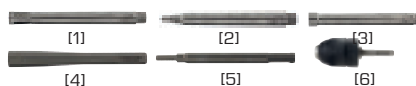
- Wiertarka lub wiertarka udarowa o podwójnym działaniu umożliwia wiercenie w drewnie, stali lub betonie
- Waga tylko 4 kg, najlżejszy akumulatorowy młot udarowo-obrotowy 36V na rynku
- Wysoka pojemność akumulatora 6,2 Ah - dla dłuższego czasu pracy

Dane techniczne

NAPIĘCIE AKUMULATORA	36 V
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	6,2 Ah
WAGA ŁĄCZNIE Z AKUMULATOREM	4 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS+
PRĘDKOŚĆ	0-900 Min ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU	0-4.090 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU	2,0 J
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA	48 MIN.
WIBRACJE	19 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE / STALI / DREWNI	20/10/20 MM

AKCESORIA	KOD
AKUMULATOR 6,2 AH	054492
ŁADOWARKA 230 V	054494
(1) KOŃCÓWKA DO KOŁKÓW Z (PZ2)	054528
(2) KOŃCÓWKA DO KOŁKÓW Z (TX30/PZ2)	054525
(3) KOŃCÓWKA SW13	054529
(4) KOŃCÓWKA DO KOTEW PIERŚCIENIOWYCH	054530
(5) KOŃCÓWKA DO KOTWY WBIJANEJ M6	054531
ZESTAW KOŃCÓWEK*	054517
(6) UCHWYT SZYBKODZIAŁAJĄCY Z ADAPTEREM SDS+	054348

*ZAWARTOŚĆ: 054525 + 054528 + 054529 + 2 BITY



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
2 AKUMULATORY	054492
ŁADOWARKA	054494
UCHWYT	
OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA	
	054513

321 SDS+



Zalety i zastosowanie

- Sprawnie wykonywanie pracy dzięki szybkiemu wierceniu i dużej wydajności kucia
- Niezawodna i solidna o długiej żywotności
- Szeroka skala aplikacji z możliwością zatrzymania obrotów przy kuciu
- Przegubowe wyprowadzenie przewodu sieciowego, jako ochrona przed uszkodzeniem przewodu
- Prawe/lewe obroty do uwalniania zaklinowanych wiertel
- Sprzęgło przeciwoślizgowe
- Płynna regulacja obrotów do dokładnego wiercenia

Dane techniczne

MOC	790 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA ZGODNIE Z EPTA	2,8 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS+
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIU	0-950 MIN ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-4.700 MIN ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	2,7 J
WIERCENIE UDAROWE	17 M/S ²
KUCIE UDAROWE	13 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE / STALI / DREWNI	24/13/30 MM
OPTIMALNA ŚREDNICA WIERCENIA W BETONIE W BLOCZKACH ZA POMOCĄ KORONKI	4-14 MM 68 MM

AKCESORIA	KOD
(1) SZYBKODZIAŁAJĄCY UCHWYT SAMOCENTRUJĄCY Z ADAPTEREM SDS+	054348



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA	
	054373

Wiertła i dłuta strona 14.

Wiercenie i kucie

Uniwersalne młoty udarowe

330 SDS+ | 332 SDS+ | 343 SDS+

330 SDS+



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Uniwersalny przyrząd o największej prędkości wykonywania prac wiertarskich i o największej wydajności kucia
- Do pracy bez zmęczenia i z większą wydajnością dzięki aktywnemu tłumieniu wibracji
- Idealny stosunek moc/ciążar do efektywnej pracy na ścianie, stropie i na podłodze
- Uchwyt samocentrujący do szybkiego przejścia od wiercenia z uderem do wiercenia bez uderu w drewnie i metalu
- Wyłączenie obrotów przy kuciu
- Niezawodne i solidne o długiej żywotności
- Przegubowe wyprowadzenie przewodu sieciowego, jako ochrona przed uszkodzeniem przewodu
- P/L praca do uwalniania zakleszczonych wiertel
- Sprzęgło przeciwpółślizgowe
- Płynna regulacja obrotów do dokładnego wiercenia

DANE TECHNICZNE

MOC	850 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA	3,1 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS+
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIU	0-900 MIN ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-4.000 MIN ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	3,2 J
WIERCENIE UDAROWE	11 M/S ²
KUCIE UDAROWE	11 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE/ STALI / DREWNI	28/13/30 MM
OPTIMALNA ŚREDNICA WIERCENIA W BETONIE W BŁOCZKACH ZA POMOCĄ KORONKI	4-16 MM 68 MM

AKCESORIA	KOD
[2] UCHWYT SAMOCENTRUJĄCY 1,5 - 13 MM	054288



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
OGRANICZNIK GŁĘBOKOŚCI WIERCENIA	
	054377

332 SDS+



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Doskonały system tłumienia dla małych wartości wibracji 12 m/s²
- Możliwość dłuższej pracy zgodnie z normą 2002/44/EC
- Szybkocujący uchwyt samocentrujący do wiercenia udarowego w betonie i wiercenia bez uderu w drewnie i metalu
- Wyłączenie obrotów przy kuciu
- Wyłącznik z elektroniczną regulacją obrotów do dokładnego nawiercania
- Przegubowe wyprowadzenie przewodu sieciowego, jako ochrona przed uszkodzeniem przewodu

DANE TECHNICZNE

MOC	800 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA	3,6 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS+
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIU	0-900 Min ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-4.000 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	3,1 J
WIERCENIE UDAROWE	12 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE/ STALI / DREWNI	28/13/30 MM
MAKS. Ø WIERCENIA Z KORONKĄ	82 MM

AKCESORIA	KOD
[2] UCHWYT SAMOCENTRUJĄCY 1,5 - 13 MM	054288



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
	054323

343 SDS+



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- SPIT VIBRATION CONTROL (SVC): zoptymalizowany system tłumienia dla małych wartości wibracji 10 m/s²
- Zmaksymalizowany dopuszczalny czas pracy zgodnie z normą 2002/44/EC
- Najszybsze wykonywanie prac wiertących w klasie 343 dla średnicy wiercenia od 16 mm
- Maksymalnie wszechstronne urządzenie: lekkie kucie/prace rozbiórkowe, wiercenie otworów do puszek do Ø 90 mm
- Elektroniczny wyłącznik do dokładnego nawiercania

DANE TECHNICZNE

MOC	900 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA	4,8 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS+
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIU	0-800 Min ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-3.600 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	0-5 J
WIERCENIE UDAROWE	10 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE/ STALI / DREWNI	32/13/32 MM
MAKS. Ø WIERCENIA Z KORONKĄ	90 MM

AKCESORIA	KOD
[2] UCHWYT SAMOCENTRUJĄCY 1,5 - 13 MM	054288



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	ART. - NR
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
	054289

Wiertła i dłuta na stronie 14.

353 SDS-MAX



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Praca bez docisku - specjalne urządzenie udarowe przenosi siłę bezpośrednio na wiertło
- 450 obr./min. do największej wydajności wiercenia (standard na rynku wynosi około 340 obr./min.)
- Dynamiczne poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa – wiertło pozostaje w otworze i pokona opór
- Uchwyt narzędziowy ze zintegrowanym amortyzatorem – mniej wibracji i mniejsze zużycie narzędzia
- Zanieczyszczenia olejowe są usuwane magnetycznie – przedłużony okres serwisowania, długa żywotność, niskie koszty eksploatacyjne
- Wymiana narzędzia jedną ręką
- Elektronika do stabilizacji prędkości
- Serwisowa lampka sygnalizacyjna LED
- Optyczny wskaźnik zapobiegający nagłej awarii
- Zintegrowana pionowa/pozioma poziomicą

DANE TECHNICZNE

MOC	1100 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA	6,5 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS-MAX
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIU	0-450 Min ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-3.000 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	6,5 J
USTAWIENIA DŁUTA	16 POZYCJI
WIERCENIE UDAROWE	15,4 M/S ²
KUCIE UDAROWE	13,8 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE/ KORONKA DO FREZOWANIA/ KORONKA UDAROWA	45/80/125 MM

AKCESORIA	KOD
(1) ADAPTER SDS-MAX/SDS+	112010



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
	811023
RAZEM Z 1 SZPICAKIEM DO KUCIA, 1 PRZECINAKIEM PŁASKIM	811024

353 SVC SDS-MAX



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Patrz „Zalety i zastosowanie” w SPIT 353 dodatkowo
- SPIT VIBRATION CONTROL (SVC): 2-stopniowy system tłumienia i rękojeść do najniższego poziomu wibracji
- Maksymalne dopuszczalne parametry pracy według normy 2002/44/EC

DANE TECHNICZNE

MOC	1100 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA	6,5 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS-MAX
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIU	0-450 Min ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-3.000 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	6,5 J
USTAWIENIA DŁUTA	16 POZYCJI
WIERCENIE UDAROWE	8,2 M/S ²
KUCIE UDAROWE	9,1 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE/ KORONKA DO FREZOWANIA/ KORONKA UDAROWA	45/80/125 MM

AKCESORIA	KOD
(1) ADAPTER SDS-MAX/SDS+	112010



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
SVC-RĘKOJEŚĆ	811591
1 SZPICAK DO KUCIA, 1 PRZECINAK PŁASKI	
	811060

383 SVC SDS-MAX



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Najwyższa wydajność wiercenia i kucia
- SPIT VIBRATION CONTROL - (SVC) 3-stopniowy system tłumienia wibracji
- Maksymalny dopuszczalny czas pracy według normy EU Norm 2002/44/EC
- Regulacja prędkości
- Płynny start do precyzyjnego wiercenia

DANE TECHNICZNE

MOC	1500 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA	8,9 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS-MAX
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIU	0-305 Min ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	1.380-2.760 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	12,5 J
WIERCENIE UDAROWE	8 M/S ²
KUCIE UDAROWE	7 M/S ²
MAKS. Ø WIERCENIA W BETONIE/ KORONKA DO FREZOWANIA/ KORONKA UDAROWA	45/80/125 MM

AKCESORIA	KOD
(1) ADAPTER SDS-MAX/SDS+	112010



W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
	054499
ZAWIERA 1 WIERTŁO - Ø 25 MM, 1 SZPICAK-, 1 DŁUTO PŁASKIE	054507

Wiertła i dłuta na stronie 15.

Wiercenie i kucie

Młoty udarowe do kucia

431 SDS+ | 453 SDS-MAX

431 SDS+



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Duża wydajność kucia za pośrednictwem mocnego silnika 650 W
- Długa żywotność dzięki szczególnie solidnemu układowi udarowemu i uchwytowi narzędzia, a także smarowaniu olejowemu
- Osłona serwisowa do łatwej i szybkiej wymiany szczotek węglowych
- Blokada wyłącznika do ciągłej pracy
- Doskonała możliwość operowania narzędziem dzięki małowadnemu ciężarowi - tylko 3,5 kg
- Perfekcyjna kombinacja młota i przecinaka zapewnia o 40% szybszy postęp robót i większą dokładność

DANE TECHNICZNE

MOC	650 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA	3,6 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS+
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIEM	0-3.500 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU [EPTA]	2,6 J
USTAWIENIA DŁUTA	12 POZYCJI
WIBRACJE	16 M/S ²

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
RĘKOJEŚĆ	
1 SZPICAŁ DO KUCIA, 1 PRZECINAK PŁASKI	
	054156

453 SDS-MAX



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Ekstremalnie wysoka wydajność przy ciężarze tylko 6,3 kg
- Praca bez docisku - specjalne urządzenie udarowe przenosi siłę bezpośrednio na przecinak
- Zanieczyszczenia olejem są usuwane magnetycznie – przedłużony okres serwisowania, długa żywotność, niskie koszty eksploatacyjne
- Uchwyt narzędziowy ze zintegrowanymi amortyzatorami – mniejsze wibracje i zużycie narzędzi
- Wymiana narzędzia jedną ręką
- Serwisowa lampka sygnalizacyjna LED
- Optyczny wskaźnik zapobiegający nagłej awarii
- Blokada wyłącznika do długiej pracy

DANE TECHNICZNE

MOC	1100 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA	6,3 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS-MAX
LICZBA OBROTÓW PRZY OBCIĄŻENIEM	0-3.000 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU [EPTA]	6,5 J
USTAWIENIA DŁUTA	16 POZYCJI
WIBRACJE	13 M/S ²

AKCESORIA	KOD
ZESTAW SERWISOWY	811530

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
D-RĘKOJEŚĆ	618830
	811110
1 SZPICAŁ DO KUCIA, 1 PRZECINAK PŁASKI	811111

Przecinak na stronie 16.

453 SVC SDS-MAX



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Ekstremalnie wysoka wydajność przy ciężarze tylko 6,3 kg
- Praca bez docisku - specjalne urządzenie udarowe przenosi siłę bezpośrednio na przecinak
- Zanieczyszczenia olejem są usuwane magnetycznie – przedłużony okres serwisowania, długa żywotność, niskie koszty eksploatacyjne
- Uchwyt narzędziowy ze zintegrowanymi amortyzatorami – mniejsze wibracje i zużycie narzędzi
- Wymiana narzędzia jedną ręką
- Serwisowa lampka sygnalizacyjna LED
- Optyczny wskaźnik zapobiegający nagłej awarii
- Blokada wyłącznika do dłuższej pracy
- SPIT VIBRATION CONTROL (SVC): 2-stopniowy system tłumienia i specjalna rękojeść zapewniająca najniższe wibracje
- Maksymalnie wydłużony dopuszczalny czas pracy według normy 2002/44/EC

DANE TECHNICZNE

MOC	1.100 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA	6,5 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS-MAX
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	0-3.000 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	6,5 J
USTAWIENIA DŁUŻA	16 POZYCJ
WIBRACJE	9,1 M/S ²

AKCESORIA	KOD
ZESTAW SERWISOWY	811530

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
SVC-RĘKOJEŚĆ	811591
1 SZPICA DO KUCIA, 1 PRZECINAK	
	811122

493 SVC SDS-MAX



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Perfekcyjnie wyważony środek ciężkości – korpus urządzenia udarowego dzięki specjalnej budowie jest ustawiony prawie centralnie
- Wydłużony kształt - optymalne manipulacje przy pracy w kierunku podłogi
- Wydłużony korpus masywnego urządzenia udarowego jest z metalu - przy wchodzeniu w materiał i wyciąganiu go jest odsunięty, dzięki czemu nie dojdzie do żadnego uszkodzenia ciała.
- Regulowana energia udaru – optymalne dopasowanie do różnych aplikacji i materiałów
- Odporne metalowe elementy zapewniają długą żywotność
- Stabilizacja elektroniczna – stała moc pod obciążeniem
- SPIT VIBRATIONS CONTROL (SVC): separacja rękojeści głównej i pomocniczej, optymalizacja urządzenia udarowego z przedłużonymi amortyzatorami pneumatycznymi
- Maksymalnie wydłużony dopuszczalny czas pracy według normy 2002/44/EC

DANE TECHNICZNE

MOC	1.700 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA	11,4 KG
UCHWYT NARZĘDZIOWY	SDS-MAX
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU POD OBCIĄŻENIEM	900-1.700 Min ⁻¹
ENERGIA UDARU (EPTA)	23 J
USTAWIENIA DŁUŻA	12 POZYCJ
WIBRACJE	8 M/S ²

AKCESORIA	KOD
ZESTAW SERWISOWY	811530

W ZESTAWIE/ W WALIZCE	KOD
WALIZKA	
D-RĘKOJEŚĆ	
1 SZPICA DO KUCIA, 1 PRZECINAK	
	054339

Przecinak na stronie 16.



WIERTŁA DO MŁOTA UDAROWEGO SDS+

XT2 2-KRAWĘDZIE SKRAWAJĄCE

WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD
Ø 5 x 50 x 110	225351	Ø 10 x 100 x 160	225368	Ø 14 x 250 x 300	225383
Ø 5 x 100 x 160	225353	Ø 10 x 150 x 210	225369	Ø 14 x 400 x 450	225384
Ø 6 x 50 x 110	225355	Ø 10 x 200 x 260	225370	Ø 15 x 100 x 160	225417
Ø 6 x 100 x 160	225356	Ø 10 x 400 x 460	225372	Ø 15 x 200 x 250	225418
Ø 6 x 150 x 210	225357	Ø 10 x 550 x 600	225373	Ø 16 x 150 x 200	225419
Ø 6 x 200 x 260	225358	Ø 12 x 100 x 160	225375	Ø 16 x 250 x 300	225420
Ø 8 x 50 x 110	225361	Ø 12 x 200 x 260	225376	Ø 16 x 400 x 450	225421
Ø 8 x 100 x 160	225362	Ø 12 x 400 x 450	225377		
Ø 8 x 150 x 210	225363	Ø 12 x 550 x 600	225378		
Ø 8 x 200 x 260	225364	Ø 12 x 950 x 1000	225379		
Ø 8 x 250 x 310	225365	Ø 14 x 100 x 160	225381		
Ø 8 x 400 x 460	225366	Ø 14 x 150 x 200	225382		

R-FORCE 3+ 4-KRAWĘDZIE SKRAWAJĄCE

Ø 18 x 200 x 250	054029	Ø 22 x 200 x 250	054034	Ø 25 x 400 x 450	054039
Ø 18 x 550 x 600	054030	Ø 22 x 400 x 450	054035	Ø 25 x 550 x 600	054040
Ø 20 x 200 x 250	054031	Ø 24 x 200 x 250	054036	Ø 26 x 400 x 450	054042
Ø 20 x 400 x 450	054032	Ø 24 x 400 x 450	054037		
Ø 20 x 550 x 600	054033	Ø 25 x 200 x 250	054038		

XT3 3-KRAWĘDZIE SKRAWAJĄCE

WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD
5 x 50 x 110	224717	8 x 400 x 460	224735	12 x 400 x 450	224747
5 x 100 x 160	225704	10 x 50 x 110	224736	12 x 550 x 600	224748
6 x 50 x 110	224721	10 x 100 x 160	224737	14 x 100 x 160	224749
6 x 100 x 160	225705	10 x 150 x 210	225711	14 x 150 x 210	225713
6 x 150 x 210	225706	10 x 200 x 260	224739	14 x 200 x 250	224751
6 x 200 x 260	224724	10 x 250 x 310	224740	14 x 250 x 300	224752
6,5 x 150 x 210	224727	10 x 400 x 460	224741	14 x 400 x 450	224753
8 x 50 x 110	224730	10 x 550 x 600	224742	14 x 550 x 600	224754
8 x 100 x 160	225708	12 x 100 x 160	224743	16 x 150 x 200	224755
8 x 150 x 210	225709	12 x 150 x 210	225712	16 x 200 x 260	224756
8 x 200 x 260	224733	12 x 200 x 260	224745	16 x 250 x 300	224757
8 x 250 x 310	224734	12 x 250 x 310	224746	16 x 400 x 450	224758
				16 x 550 x 600	224759

XT3 3-KRAWĘDZIE SKRAWAJĄCE

OPIS	KOD
XT3 3-KRAWĘDZIE SKRAWAJĄCE D. 5-6-8-10 (SET MI 6 ST.)*	225720

* ZAWARTOŚĆ: 2 x XT3 SDS+ Ø 5 x 50 x 110 mm (224717), 2 x XT3 SDS+ Ø 6 x 160 x 100 mm (224722), 1 x XT3 SDS+ Ø 8 x 160 x 100 mm (224731), 1 x XT3 SDS+ Ø 10 x 160 x 100 mm (224737)

WIERTŁA DO MŁOTA UDAROWEGO SDS-MAX

XT3 MAX Z 3 KRAWĘDZIAMI

WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD
Ø 12 x 200 x 340	225094	Ø 14 x 400 x 540	225097	Ø 16 x 400 x 540	225100
Ø 14 x 200 x 340	225096	Ø 16 x 200 x 340	225099	Ø 16 x 600 x 740	225101

R3 MAX Z 4 KRAWĘDZIAMI

WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD	WYMIAR [MM]	KOD
Ø 18 x 200 x 340	225102	Ø 25 x 400 x 520	225114	Ø 35 x 600 x 720	225128
Ø 18 x 400 x 540	225103	Ø 25 x 800 x 920	225115	Ø 40 x 400 x 520	225131
Ø 18 x 600 x 740	225104	Ø 25 x 1200 x 1320	225116	Ø 40 x 800 x 920	225132
Ø 18 x 800 x 940	225105	Ø 26 x 400 x 520	225117	Ø 42 x 400 x 520	225133
Ø 20 x 200 x 320	225106	Ø 28 x 400 x 520	225118	Ø 45 x 400 x 520	225134
Ø 20 x 400 x 520	225107	Ø 28 x 800 x 920	225119	Ø 50 x 400 x 520	225135
Ø 20 x 800 x 920	225108	Ø 30 x 400 x 520	225121		
Ø 22 x 200 x 320	225109	Ø 32 x 400 x 520	225123		
Ø 22 x 400 x 520	225110	Ø 32 x 800 x 920	225124		
Ø 22 x 800 x 920	225111	Ø 32 x 1200 x 1320	225125		
Ø 24 x 200 x 320	225112	Ø 35 x 400 x 520	225127		
Ø 24 x 400 x 520	225113				





[1]



[2]



[3]



[1]



[2]



[3]



[1]



[2]



[3]



[1]



[2]



[3]

DŁUTA SDS+

OZNACZENIE	SZEROKOŚĆ X DŁUGOŚĆ (MM)	KOD
(1) SZPICA DO KUCIA	250	223049
(2) DŁUTO PŁASKIE	20 x 250	223050
(3) PRZECINAK PŁASKI	40 x 250	223051

DŁUTA SDS+ - SAMOOSTRZĄCE

OZNACZENIE	SZEROKOŚĆ X DŁUGOŚĆ (MM)	KOD
(1) SZPICA DO KUCIA	250	225314
(2) DŁUTO PŁASKIE	20 x 250	225316
(3) PRZECINAK PŁASKI PROSTY	40 x 250	225318

DŁUTA SDS-MAX

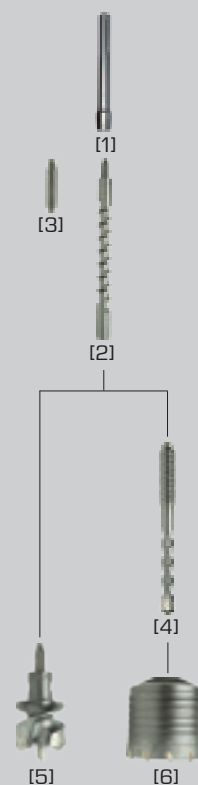
OZNACZENIE	SZEROKOŚĆ X DŁUGOŚĆ (MM)	KOD
(1) SZPICA DO KUCIA	400	112200
(1) SZPICA DO KUCIA	500	112210
(2) DŁUTO	25 x 400	112220
(2) DŁUTO	25 x 500	112230
(3) PRZECINAK PŁASKI	115 x 350	112250
(3) PRZECINAK PŁASKI 20°	50 x 300	112240

DŁUTA SDS-MAX - SAMOOSTRZĄCE

OZNACZENIE	SZEROKOŚĆ X DŁUGOŚĆ (MM)	KOD
(1) SZPICA	350	225315
(2) DŁUTO	25 x 350	225317
(3) PRZECINAK PŁASKI	50 x 350	225319

SYSTEM TURBO-KIT DLA 352 - 352 SVC - 353 - 353 SVC - 372 - 390

OZNACZENIE	WYMIAR [MM]	KOD
[1] ADAPTER TURBO-KIT/SDS-MAX		112000
[2] NASADKA	Ø 25 x 280 x 320	113810
[3] KONEKTOR, PRET GWINTOWANY		113880
[4] WIERTŁO CENTRUJĄCE	Ø 12	110850
[5] KORONKA DO FREZOWANIA	Ø 50 x 130 x 150	110350
[5] KORONKA DO FREZOWANIA	Ø 55 x 130 x 150	110360
[5] KORONKA DO FREZOWANIA	Ø 60 x 130 x 150	110370
[5] KORONKA DO FREZOWANIA	Ø 68 x 130 x 150	110380
[5] KORONKA DO FREZOWANIA	Ø 80 x 130 x 150	110390
[6] KORONKA DO FREZOWANIA	Ø 65 x 80 x 100 / 8 SEGMENTÓW	110780
[6] KORONKA DO FREZOWANIA	Ø 80 x 80 x 100 / 9 SEGMENTÓW	110800
[6] KORONKA DO FREZOWANIA	Ø 125 x 80 x 100 / 9 SEGMENTÓW	110830



AG18



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Wysoka wydajność dzięki bezszczotkowemu silnikowi
- Ochrona przeciwpyłowa silnika zapewniająca długą żywotność
- Bezpieczna praca dzięki osłonie ochronnej

DANE TECHNICZNE

MOC	18 V
NAPIĘCIE	5,0 AH
WAGA	2,4 KG (Z AKUMULATOREM)
Ø TARCZY	125 MM
LICZBA OBROTÓW BEZ OBCIĄŻENIA	0-8.500 MIN ⁻¹
ROZMIAR UCHWYTU NARZĘDZIA	M14
WIBRACJE	2,5-5,5 M/S ²
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA	150 MIN

AKCESORIA	KOD
(1) AKUMULATOR LITHIUM 5,0 AH	054551
(2) SZYBKA ŁADOWARKA 2,0/5,0 AH	054553
(3) ENERGY PACK 5,0 AH ¹	054548
(4) WALIZKA	054549

¹ ZAWARTOŚĆ: 2X AKUMULATOR LITHIUM 5,0 AH, 1 X SZYBKA ŁADOWARKA



W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	054559

AGP 230AV



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Płynne ustawianie osłony ochronnej bez użycia narzędzi
- Obrotowa rękojeść na silniku
- Dodatkowa rękojeść z tłumieniem wibracji
- Dodatkowa rękojeść kabląkowa - ułatwia szlifowanie
- Szybkie zwalnianie tarczy
- Pogrubiona końcówka przewodu w celu ochrony przed uszkodzeniem

DANE TECHNICZNE

MOC	2.400 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA	5,2 KG
Ø TARCZY	230 MM
LICZBA OBROTÓW BEZ OBCIĄŻENIA	0-6.500 MIN ⁻¹
ROZMIAR UCHWYTU NARZĘDZIA	M14
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	5 M
WIBRACJE	2,5-5,5 M/S ²

AKCESORIA	KOD
(1) OSŁONA OCHRONNA SDH 230 Z ODSYSANIEM	610999



W ZESTAWIE	KOD
RĘKOJEŚĆ	
OSŁONA OCHRONNA	640058

Przegląd tarcz diamentowych na stronie 19.

AKCESORIA SYSTEMOWE

TARCZE DIAMENTOWE

NAZWA	MATERIAŁ	WYMIAR D x W x S [MM] *	Ø [MM]	KOD
[1] X-TREME CONCRETE	BETON, GRANIT, BARDZO TWARDE MATERIAŁY	22,23 x 8 x 2,2	125	610091
[1] X-TREME CONCRETE	BETON, GRANIT, BARDZO TWARDE MATERIAŁY	22,23 x 8 x 2,2	140	610059**
[1] X-TREME CONCRETE	BETON, GRANIT, BARDZO TWARDE MATERIAŁY	22,23 x 10 x 2,6	150	610063**
[1] X-TREME CONCRETE	BETON, GRANIT, BARDZO TWARDE MATERIAŁY	22,23 x 10 x 2,6	230	610096
[2] X-TREME UNIVERSAL	WSZYSTKIE – BARDZO TWARDE MATERIAŁY	22,23 x 10 x 2,6	125	610101
[2] X-TREME UNIVERSAL	WSZYSTKIE – BARDZO TWARDE MATERIAŁY	22,23 x 10 x 2,6	140	610093**
[2] X-TREME UNIVERSAL	WSZYSTKIE – BARDZO TWARDE MATERIAŁY	22,23 x 10 x 2,6	150	610197**
[3] SILVER TURBO T	WSZYSTKIE, SCIANY Z CERAMIKI	22,23 x 8 x 2,4	140	610034**
[3] SILVER TURBO T	WSZYSTKIE, SCIANY Z CERAMIKI	22,23 x 10 x 2,4	150	610035**
[4] SILVER TURBO T	DACHÓWKA BETONOWA, DACHÓWKA CERAMICZNA	22,23 x 10 x 2,6	230	610039

* O = Ø otworu V = wysokość diamentu S = grubość diamentu

** Komplet 2 sztuk do bruzdownic



[1]



[2]



[3]



[4]

Wycinanie bruzd



DANE TECHNICZNE

MOC	1.600 W
NAPIĘCIE	220 - 240 V
WAGA	4,6 KG
LICZBA OBROTÓW BEZ OBCIĄŻENIA	6.500 MIN ⁻¹
MOMENT OBROTOWY	1,8 NM
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA SZEROKOŚĆ CIĘCIA BETON BŁOCZEK	35/35 MM 40/35 MM
ODSTĘP OD PRZEDNIEJ KRAWĘDZI MASZyny/Z BOKU	23/28 MM
Ø TARCZY	2 X 140 MM
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	5 M
WIBRACJE	3,6 M/S ²

W ZESTAWIE

WALIZKA	
ŁĄCZNIE Z 2 TARCZAMI XTREME UNIVERSAL	811223

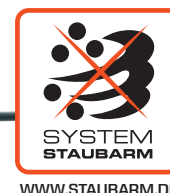
NARZĘDZIA SYSTEMOWE

ODKURZACZ AC1625	620912
ODKURZACZ AC1630P	620913
ODKURZACZ AC1630P M	620914
ODKURZACZ AC1630P H	620920

Odkurzacze przemysłowe na stronie 28.



Bruzdownica z tarczami diamentowymi D60



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Bezpyłowe wycinanie bruzd typu I (testowano w BG BAU) – kanał pyłowy z blachą prowadzącą pył i kanał ssący są umieszczone bezpośrednio nad tarczą
- Bezpyłowe cięcie – zamknięta osłona tarczy z wieńcem szczotek
- Opatentowana geometria osi umożliwia przedłużenie położenia tarcz, a tym samym cięcie blisko brzegu (zostaje tylko 23 mm)
- Obrotowa rękojeść – optymalny sposób ułatwienia pracy w trudnych położeniach, na przykład pod stropem
- Bezpośrednie przeniesienie energii - główna rękojeść jest umieszczona bezpośrednio za tarczą. Siła użytkownika bezpośrednio pomaga przy posuwie tarczy
- Bez konieczności użycia innych narzędzi – łatwe ustawianie głębokości – wystarczy jeden obrót pokrętła do regulacji. Ustawienie szerokości kanału albo wymiana tarczy za pośrednictwem szybkiego zamknięcia Dia-Quick®
- Podwozie z 6 kółkami jezdnyymi na 4 osiach układa się poziomo nawet na nierównym podłożu i można nim dokładnie operować bez używania większej siły
- Wskaźnik przeciążenia LED – optymalna praca

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

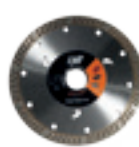
TARCZE DIAMENTOWE

NAZWA	MATERIAŁ	WYMIAR D x W x S [MM] *	Ø [MM]	ZAWARTOŚĆ [SZTUKI]	KOD
(1) XTREME UNIVERSAL	BETON, CEGŁA	22,23 X 10 X 2,6	140	2	610093
(2) SILVER TURBO T	OTYNKOWANE MURY	22,23 X 8 X 2,4	140	2	610034
(3) XTREME CONCRETE	(ZBROJONY) BETON, EKSTREMALNIE TWARDE BŁOCZKI	22,23 X 8 X 2,2	140	2	610059

* d = Otwór Ø H = wysokość diamentu S = szerokość diamentu



(1)



(2)



(3)



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Bezpyłowe wycinanie bruzd typu I (testowano w BG BAU) – kanał pyłowy z blachą prowadzącą pył i kanał ssący są umieszczone bezpośrednio nad tarczą
- Bezpyłowe podczas cięcia – zamknięta osłona tarczy z wieńcem szczotek
- Opatentowana geometria osi umożliwia przedłużenie położenia tarcz, a tym samym cięcie blisko brzegu (zostaje tylko 23 mm)
- Frezowanie kanałów bez dalszych prac – za pomocą uchwytu do tarcz Dia Slot do maks. 30 (Sz.) x 35 (Wys.) mm bezpyłowe bez dalszych prac
- Duży moment obrotowy 2,8 Nm pochodzący od silnika o mocy 2.500 W frezuje wszystkie podłoża z bloczków, betonowych zbrojonych prefabrykatów
- Bezpośrednie przeniesienie energii - główna rekojęść jest umieszczona bezpośrednio za tarczą. Siła użytkownika bezpośrednio pomaga przy posuwie tarczy
- Bez konieczności użycia innych narzędzi – łatwe ustawianie głębokości – wystarczy jeden obrót pokrętki do regulacji. Ustawienie szerokości kanału albo wymiana tarczy za pośrednictwem szybkiego zamknięcia Dia-Quick®
- Podwozie z 6 kółkami jezdnyymi na 4 osiach układa się poziomo nawet na nierównym podłożu i można nim dokładnie operować bez używania większej siły

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

TARCE DIAMENTOWE

NAZWA	MATERIAŁ	WYMIAR D x W x S [MM]*	Ø [MM]	ZAWARTOŚĆ [SZTUK]	KOD
(1) XTREME UNIVERSAL	BETON, CEGŁA	22,23 X 10 X 2,6	150	2	610197
(2) SILVER TURBO T	OTYNKOWANE MURY	22,23 X 10 X 2,4	150	2	610035
(3) XTREME CONCRETE	(ZBROJONY) BETON, EKSTREMALNIE TWARDE BŁOCZKI	22,23 X 10 X 2,6	150	2	610063
(4) DIA SLOT	BŁOCZKI SILIKATOWE, BŁOCZKI CERAMICZNE, BETON KOMÓRKOWY, KERAMZYT	22,23 X 8 X 5	150	1**	610290

* D = Ø otworu H = wysokość diamentu S = szerokość diamentu

** 1 blok tarcz z 3 części do szerokości kanałów 8/18/30 mm



(1)



(2)



(3)



(4)

Wycinanie bruzd



DANE TECHNICZNE

MOC	2.500 W
NAPIĘCIE	220 - 240 V
WAGA	6,5 KG
LICZBA OBROTÓW BEZ OBCIĄŻENIA	6.600 MIN ⁻¹
MOMENT OBROTOWY	2,8 NM
MAKS. GŁĘBOKOŚĆ CIECIA / SZEROKOŚĆ CIECIA BETON BŁOCZEK	50/46 MM 50/46 MM
ODSTĘP OD PRZEDNIEJ KRAWĘDZI MASZyny/Z BOKU	23/28 MM
Ø TARCZY	2 X 150 MM
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	5 M
WIBRACJE	4,3 M/S ²

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
ŁĄCZNIE Z 2 TARCZAMI XTREME UNIVERSAL	811242

NARZĘDZIA SYSTEMOWE	KOD
ODKURZACZ AC1625	620912
ODKURZACZ AC1630P	620913
ODKURZACZ AC1630P M	620914
ODKURZACZ AC1630P H	620920

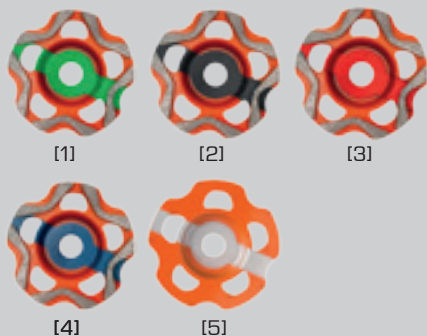
Odkurzacze przemysłowe na stronie 28.





DANE TECHNICZNE	
MOC	1.800 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA	5,5 KG
LICZBA OBROTÓW	10.000 MIN ⁻¹
Ø TARCZY SZLIFIERSKIEJ	125 MM
UCHWYT NARZĘDZIOWY	M14
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	5 M

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
1 TARCZA PENTASURF	610516
KLUCZ PŁASKI	
KLUCZ DO PŁASKICH NAKRĘTEK Z OKRĄGLYMI OTWORAMI	
	620809



NARZĘDZIA SYSTEMOWE	KOD
ODKURZACZ AC1625	620912
ODKURZACZ AC1630P	620913
ODKURZACZ AC1630P M	620914
ODKURZACZ AC1630P H	620920

Odkurzacze przemysłowe na stronie 28.



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Wyjmowany segment ze szczotką – szlifowanie bezpośrednio na ścianie
- Dwie boczne, równoległe rękojeści do pracy bez zmęczenia, nawet przy pracy nad głową
- Duża moc silnika zapewnia szybki postęp robót i dokładne czyszczenie
- System bezpyłowy – tarcza ze szczotkami i odsysanie bezpośrednio na diamentowej tarczy szlifierskiej
- Pionowe ustawienie silnika – ssanie powietrza do chłodzenia od spodu i poza miejscem powstawania pyłu przedłuża żywotność

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

DIAMENTOWA TARCZA SZLIFIERSKA

NAZWA	PRZEZNACZENIE	O/ Ø TARCZY (MM)*	KOD
[1] TARCZA UNIWERSALNA	MAŁY UBYTEK MATERIAŁU: BETON, TYNK, KLEJ DO PŁYTEK, FUGA DO SPOINOWANIA	22,23 / 125	610516
[2] TARCZA WYKONCZENIOWA	KONSERWACJA BETONU, STĘPIENIE KRAWĘDZI BETONU, CZYSZCZENIE BETONU	22,23 / 125	610517
[3] TARCZA AGRESYWNA	WIĘKSZY UBYTEK MATERIAŁU: SZLIFOWANIE STAREGO BETONU, SZLIFOWANIE ZWIETRZAŁEGO BETONU, USUNIĘCIE NIERÓWNOŚCI PO SZALUNKU	22,23 / 125	610515
[4] TARCZA WYLEWKI	SZLIFOWANIE WYLEWKI BETONOWEJ I ŚWIEŻEGO BETONU, SZLIFOWANIE TWARDEGO CEMENTOWEGO TYNKU/ZAPRAWY, STĘPIENIE KRAWĘDZI	22,23 / 125	610519
[5] TARCZA POKRYCIA	USUNIĘCIE KLEJU DO PŁYTEK, ELASTYCZNYCH FARB OCHRONNYCH, RESZTEK PIANY MONTAŻOWEJ/ KLEJU, FARB LATEKSOWYCH/ OLEJOWYCH, GRAFFITI	22,23 / 125	610518

* O = Ø Otworu



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Optymalny środek ciężkości - system napędzający nie jest bezpośrednio w głowicy szlifierskiej
- System bezpyłowy – okrągła szczotka na osłonie ochronnej, elastyczny wąż ssący od tarczy szlifierskiej bezpośrednio do rury odprowadzającej; optymalne odsysanie za pomocą odkurzacza SPIT AC1630 W
- Ekstremalny zakres ustawiania – tarcza ścierna w każdej pozycji roboczej przylega całą powierzchnią do podłoża, co zapewnia pełne wykorzystanie możliwości szlifowania
- Łatwe prowadzenie – dostarczana standardowo D-rękojeść

WYPOSAŻENIE

NAZWA	KOD
NASADKA	624845
KORPUS NASADKI	624844
UCHWYT NA RZEPY Z PODUSZKAMI DO PAPIERU DO SZLIFOWANIA	624831

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

SIATKA SZLIFIERSKA

ZIARNISTOŚĆ	PRZEZNACZENIE	ZWARTOŚĆ (SZTUKI)	KOD
K 80	USUWANIE KLEJU I FARB	20	620793
K 120	SZYBKIE SZLIFOWANIE I POLEROWANIE	20	620795
K 180	UNIWERSALNE POLEROWANIE	20	620797

PAPIER ŚCIERNY Z SZEŚCIOMA OTWORAMI

K 80	USUWANIE KLEJU I FARB	20	620801
K 100	SZYBKIE SZLIFOWANIE I POLEROWANIE	20	620802
K 120	SZYBKIE SZLIFOWANIE I POLEROWANIE	20	620803
K 180	UNIWERSALNE POLEROWANIE	20	620805



DANE TECHNICZNE

MOC	550 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA	4,6 KG
LICZBA OBROTÓW BEZ OBCIĄŻENIA	650-1600 MIN ⁻¹
LICZBA OBROTÓW POD OBCIĄŻENIEM	280-950 MIN ⁻¹
DŁUGOŚĆ	1.520 MM
PODŁĄCZENIE ODKURZACZA	Ø 35 MM
ELEMENT SZLIJUJĄCY	Ø 225 MM
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	4 M
WIBRACJE	3,2 M/S ²

W ZESTAWIE

W ZESTAWIE	KOD
TARCZA	
D-REKOJEŚĆ	
KLUCZ IMBUSOWY	
SZCZOTKI ZAPASOWE	
	620790



Siatka szlifierska



Papier ścierny

NARZĘDZIA SYSTEMOWE	KOD
ODKURZACZ AC1625	620912
ODKURZACZ AC1630P	620913
ODKURZACZ AC1630P M	620914
ODKURZACZ AC1630P H	620920

Odkurzacze przemysłowe na stronie 28.





WWW.STAUBARM.DE

DANE TECHNICZNE

MOC	1.800 W
NAPIĘCIE	230 V
WAGA	5,5 KG
LICZBA OBROTÓW POD OBCIĄŻENIEM	1/1.200 MIN ⁻¹ 2/1.980 MIN ⁻¹
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU	1/28.800 MIN ⁻¹ 2/57.600 MIN ⁻¹
OPTIMALNY ZAKRES ŚREDNIC WIERCENIA	31-181 MM
MOCOWANIE NARZĘDZI	M41 i 1/2"

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
PRZYLĄCZE DO WĘŻA SSĄCEGO	
REKOJEŚĆ	
KLUCZ SW 24+32+46	
	623031
ŁĄCZNIE Z ADAPTEREM M41 NA M16	621001
ŁĄCZNIE Z WIERTŁEM CENTRUJACYM 105 MM	621002
ŁĄCZNIE Z WIERTŁEM CENTRUJACYM 125 MM	621005
	827331

NARZĘDZIA SYSTEMOWE	KOD
ODKURZACZ AC1625	620912
ODKURZACZ AC1630P	620913
ODKURZACZ AC1630P M	620914
ODKURZACZ AC1630P H	620920

Odkurzacze przemysłowe na stronie 28.

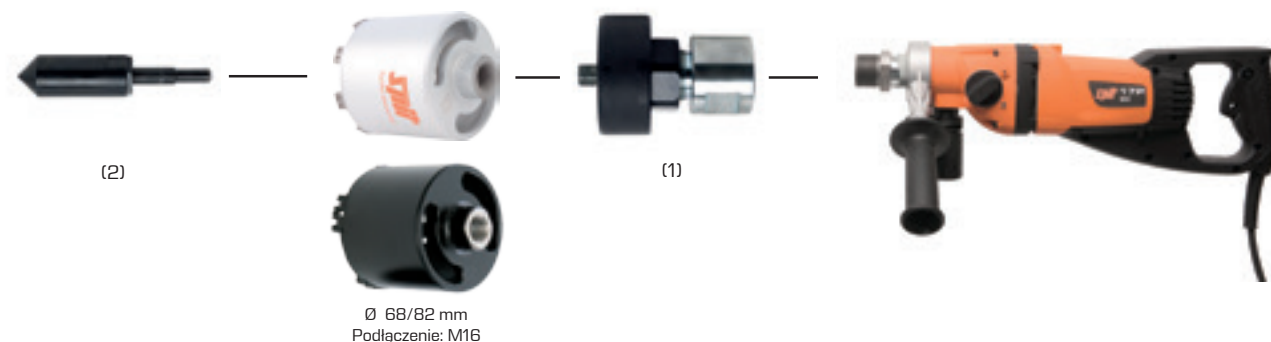


ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Praca bez pyłu, bez dodatkowych kosztów i kłopotliwego montażu wyposażenia
- Włączamy lekki uder do ekstremalnie wysokiej prędkości pracy
- 2-biegowa przekładnia – zawsze optymalna prędkość do różnych średnic wiercenia i podłoży przyspiesza przebieg pracy
- Szybszy postęp pracy – w bardzo zagęszczonych bloczkach silikatowych
- Praca w zwykłym betonie bez doprowadzania wody – dobre wszechstronne narzędzie, specjalnie przeznaczone do remontu starych budynków
- Poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa – ochrona przy zakleszczeniu koronki wiertarskiej
- Uniwersalne zastosowanie – wycinanie otworów do puszek z małą średnicą wiercenia, rura do doprowadzenia świeżego powietrza i odprowadzenia zużytego powietrza o dużej średnicy wiercenia
- Olejowanie do przekładni – ciągle optymalne smarowanie
- Łagodny rozruch – dokładne nawiercenie
- Dodatkowa rękojeść – z regulacją ustawienia za pomocą obejm

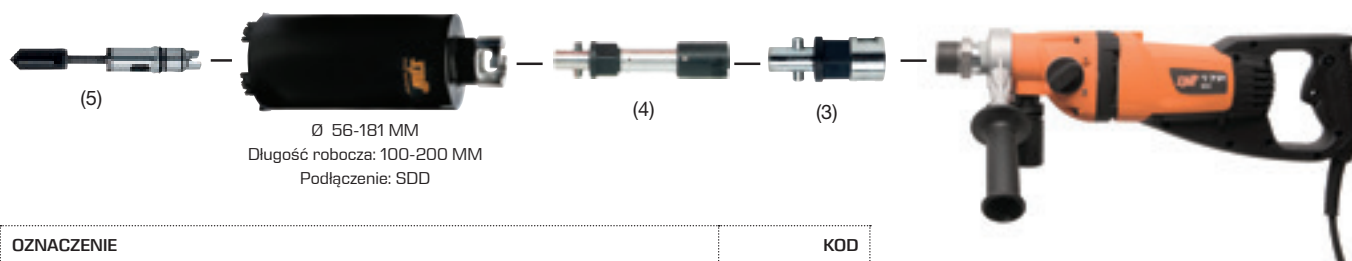
WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

WIERCENIE NA SUCHO Z OZNACZENIEM PYŁU



OZNACZENIE	KOD
[1] ADAPTER DO ODSYSANIA M41 NA M16	621001
[2] WIERTŁO CENTRUJĄCE 105 MM DO ADAPTERA M41/M16 – DO KORONKI WIERTARSKIEJ 65 MM	621002
[2] WIERTŁO CENTRUJĄCE 125 MM DO ADAPTERA M41/M16 – DO KORONKI WIERTARSKIEJ 85 MM	621005

WIERCENIE NA SUCHO Z OZNACZENIEM DO Ø 181 MM / 400 MM DŁUGOŚCI



OZNACZENIE	KOD
[3] ADAPTER M41 NA SDD DO SD 17P	621000
[4] PRZEDŁUŻKA DO 200 MM	654910
[5] WIERTŁO CENTRUJĄCE 200 MM DO SDD	621003

Koronki do wiercenia na sucho na stronie 26.



[1]
Typ: Turbo Silver
OZNACZENIE: M16



[2]
Typ: X-Force
OZNACZENIE: M16



[3]



[4]



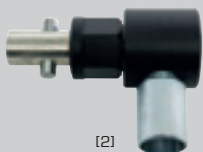
[5]



[2]
Typ: X-Force SDD
OZNACZENIE: M16



[1]



[2]



[3]



[4]

CERAMICZNE BLOCZKI – BETON KOMÓRKOWY – BLOCZKI SILIKATOWE – BLOCZKI WIERCENIE NA SUCHO Z OZNACZENIEM PYŁU

Ø [MM]	MOCOWANIE NARZĘDZI	EFEKTYWNA DŁUGOŚĆ [MM]	IŁOŚĆ SEGMENTÓW	KOD
[1] 82	M16	85	8	654762

TWARDY BŁOCZEK SILIKATOWY – ZWYKŁY BETON – BETON WIERCENIE NA SUCHO Z ODSYSANIEM PYŁU

Ø [MM]	MOCOWANIE NARZĘDZI	EFEKTYWNA DŁUGOŚĆ [MM]	IŁOŚĆ SEGMENTÓW	KOD
[2] 68	M16	85	4	654760
[2] 82	M16	85	4	654761
[2] 102	M16	85	4	654763

AKCESORIA DO KORONKI WIERTNICZEJ M16

NAZWA	KOD
[3] ADAPTER DO ODSYSANIA M41 NA M16	621001
[4] WIERTŁO CENTRUJĄCE 105 MM DO ADAPTERA M41/M16 – DO KORONKI WIERTARSKIEJ 65 MM	621002
[4] WIERTŁO CENTRUJĄCE 125 MM DO ADAPTERA M41/M16 – DO KORONKI WIERTARSKIEJ 85 MM	621005
[5] ADAPTER 1/2" NA M16 - DŁUGOŚĆ 25 MM	620054

SILIKATY - CEGŁA PEŁNA - PUSTAKI KOMINOWE - BLOCZKI BETONOWE

WIERCENIE NA SUCHO Z ODSYSANIEM PYŁU

Ø [MM]	ODSYSANIE	EFEKTYWNA DŁUGOŚĆ [MM]	IŁOŚĆ SEGMENTÓW	KOD
56	SDD	200	4	654751
68	SDD	200	4	654752
82	SDD	200	4	654753
102	SDD	200	5	654754
112	SDD	200	6	654755
132	SDD	200	7	654756
162	SDD	200	8	654758
182	SDD	200	9	654759

AKCESORIA DO KORONKI WIERTNICZEJ SDD

NAZWA	KOD
[1] ADAPTER M41 NA SDD DO SD 17P	621000
[2] SUCHY ODSYSANIE SDD DO SD16E + SDM 1700	654900
[3] WIERTŁO CENTRUJĄCE 200 MM DO SDD	621003
[4] PRZEDŁUŻKA O DŁUGOŚCI 200 MM	654910

The SPIT logo is located in the top left corner. It features the word "spit" in a stylized, italicized orange font, with a white horizontal bar integrated into the letter 'i'.

spit

BEZPIECZNE MIEJSCE PRACY



ZOBACZ VIDEO

Codziennie pracownicy są narażeni na niebezpieczne pyły. Złuszczają podczas frezowania rowków i wiercenia. SPIT stale opracowuje i ulepsza nowatorskie urządzenia aby zminimalizować to obciążenie.

AC1625



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Czysto i bezpiecznie - 1.600 W mocy ssania i 99 % pochłanianego pyłu
- Innowacyjna technologia filtra dla niskich kosztów eksploatacji - Odsysanie pyłu, wody i odpadów z wiercenia bez dodatkowych filtrów
- Bez wymuszonego przerywania pracy - Otrząpywanie za pomocą wibracji tylko w czasie przerw w pracy
- Gładkie wewnętrzne powierzchnie pojemnika umożliwiają wykorzystanie całej pojemności i kompletne czyszczenie
- Łatwa wymiana/czyszczenie filtra za pomocą jednej ręki - po prostu wyciąga się do góry
- Długa żywotność filtra - ochrona przed brudem w głowicy odkurzacza, rozpoznawanie poziomu wody i wyłączanie za pomocą czujnika

DANE TECHNICZNE

MOC MAKS.	1.600 W
NAPIĘCIE	230 V
WYDAJNOŚĆ SSANIA MAKS.	3.840 L/MIN.
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	8 M
DŁUGOŚĆ WĘŻA SSACEGO / Ø	5 M / 35 MM
POJEMNIK ZBIORCZY BRUTTO / PYŁ / WODA	25 / 20 / 15 LITRÓW
WAGA	12,5 KG
ZINTEGROWANE GNIAZDKO	MAX. 2.300 W
D x S x W [MM]	460 x 400 x 490
KLASA PYŁU	L
PODCIŚNIENIE	259 mBAR
POZIOM HAŁASU	69 dBA

W ZESTAWIE	KOD
ANTYSTATYCZNY WĄŻ SSĄCY 5 M	644004
1 KOŃCÓWKĄ SZCZELINOWĄ	
1 KOŃCÓWKĄ DO PODŁOGI	
1 OBEJMA DO PODŁĄCZENIA ELEKTRONARZĘDZI	
	620912

AC1630P



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Czysto i bezpiecznie - 1.600 W mocy ssania i 99% pochłanianego pyłu
- Innowacyjna technologia filtra dla niskich kosztów eksploatacji - Odsysanie pyłu, wody i odpadów z wiercenia bez dodatkowych filtrów
- Gładkie wewnętrzne powierzchnie pojemnika zapewniają wykorzystanie całej pojemności i kompletne czyszczenie
- Łatwa wymiana/czyszczenie filtra za pomocą jednej ręki - po prostu wyciąga się do góry
- Długa żywotność filtra - ochrona przed brudem w głowicy odkurzacza, rozpoznawanie poziomu wody i wyłączanie za pomocą czujnika
- Inteligentne, automatyczne czyszczenie filtra z wykorzystaniem zasysanego strumienia powietrza
- Wyświetlacz optycznie przedstawia ważne funkcje
- Składane haki do przewodu i duża przestrzeń na małe części i narzędzia

DANE TECHNICZNE

MOC MAKS.	1.600 W
NAPIĘCIE	230 V
WYDAJNOŚĆ SSANIA MAKS.	3.840 L/MIN.
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	8 M
DŁUGOŚĆ WĘŻA SSACEGO / Ø	5 M / 35 MM
POJEMNIK ZBIORCZY BRUTTO / PYŁ / WODA	32 / 25 / 22 LITRÓW
WAGA	14,8 KG
ZINTEGROWANE GNIAZDKO	MAX. 2.300 W
D x S x W [MM]	560 x 400 x 550
KLASA PYŁU	L
PODCIŚNIENIE	259 mBAR
POZIOM HAŁASU	69 dBA

W ZESTAWIE	KOD
ANTYSTATYCZNY WĄŻ SSĄCY 5 M	644004
1 KOŃCÓWKĄ SZCZELINOWĄ	
1 KOŃCÓWKĄ DO PODŁOGI	
1 OBEJMA DO PODŁĄCZENIA ELEKTRONARZĘDZI	
	620913

AC1630P M



ZALETY I ZASTOSOWANIE

patrz AC1630P, łącznie z:

- Dozwolone zbieranie pyłu klasy M, na przykład pyłu drzewnego, popiołu
- Akustyczne i optyczne ostrzeżenie, jeżeli nie ma optymalnego przepływu objętościowego
- Zoptymalizowany do pracy ciągłej i odsysania drobnego pyłu
- Worek filtracyjny PE do pyłów problemowych (kod 620911)

DANE TECHNICZNE

MOC MAKS.	1.600 W
NAPIĘCIE	230 V
WYDAJNOŚĆ SSANIA MAKS.	2.520 L/MIN.
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	8 M
DŁUGOŚĆ WĘŻA SSACEGO / Ø	5 M / 35 MM
POJEMNIK ZBIORCZY BRUTTO / PYŁ / WODA	32 / 25 / 22 LITRÓW
WAGA	14,8 KG
ZINTEGROWANE GNIAZDKO	MAX. 2.300 W
D x S x W [MM]	560 x 400 x 550
KLASA PYŁU	M
PODCIŚNIENIE	259 mBAR
POZIOM HAŁASU	69 dBA

W ZESTAWIE	KOD
ANTYSTATYCZNY WĄŻ SSĄCY 5 M	644004
1 KOŃCÓWKĄ SZCZELINOWĄ	
1 KOŃCÓWKĄ DO PODŁOGI	
1 OBEJMA DO PODŁĄCZENIA ELEKTRONARZĘDZI	
3 WORKI PE DO USUWANIA PYŁU	620911
	620914

AC1630P H



ZALETY I ZASTOSOWANIE

patrz AC1630P, łącznie z:

- Dozwolone zbieranie pyłu klasy H, na przykład włókna mineralne, wełna szklana, klej do płytek, farby, pilśnia, itp
- Czysto i bezpiecznie - 1.600 W mocy ssania i 99,995 % pochłanianego pyłu
- Specjalny filtr HEPA H14 (kod 654699)
- Akustyczne i optyczne ostrzeżenie, jeżeli nie ma optymalnego przepływu objętościowego
- Zoptymalizowany do pracy ciągłej i odsysania drobnego pyłu
- Dopuszczone tylko z workiem filtrującym PE do pyłów problemowych (kod 620911)

DANE TECHNICZNE

MOC MAKS.	1.600 W
NAPIĘCIE	230 V
WYDAJNOŚĆ SSANIA MAKS.	2.520 L/MIN.
DŁUGOŚĆ PRZEWODU	8 M
DŁUGOŚĆ WĘŻA SSĄCEGO / Ø	5 M / 35 MM
POJEMNIK ZBIORCZY BRUTTO / PYŁ / WODA	32 / 25 / 22 LITRÓW
WAGA	14,8 KG
ZINTEGROWANE GNIAZDKO	MAX. 2.300 W
D x S x W [MM]	550 x 400 x 550
KLASA PYŁU	H
PODCIŚNIENIE	259 mBAR
POZIOM HAŁASU	69 dBA

W ZESTAWIE	KOD
ANTYSTATYCZNY WĄŻ SSĄCY 5 M	644004
1 KOŃCÓWKA SZCZELINOWA	
1 KOŃCÓWKA DO PODŁOGI	
1 OBEJMA DO PODŁĄCZENIA ELEKTRONARZĘDZI	
ELKTRONARZĘDZI 3 WORKI PE DO USUWANIA PYŁU	620911
	620920



WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

OZNACZENIE	KOD
[1] KOMPLET WYPOSAŻENIA ¹	644030
[2] WKŁADY FILTRUJĄCE (KOMPLET 2 SZTUKI)	644006
[3] WKŁADY FILTRUJĄCE HEPA (KOMPLET 2 SZTUKI)	654699
[4] ANTYSTATYCZNY WĄŻ SSĄCY 5 M	644004
[5] FLEECE WOREK FILTRUJĄCY (5 SZTUKI)	620922
[6] WOREK PE (5 SZTUK DO AC1630P M / AC1630P H)	620911
[7] PRZŁĄCZE BĄGNETOWE DO WĘŻA SSĄCEGO	610123

¹ W zestawie: 2 rury przedłużające po 50 cm, 1 giętka rura przedłużająca z regulacją ssania, 1 uchwyt do szczotek 37 cm, po 1 nasadce do ssania na mokro/sucho



L18



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Linie poziome i pionowe do pokrycia podłogi, ściany i sufitu
- Lepsza widoczność dzięki zielonym liniom laserowym
- Solidna konstrukcja i wzmocnione magnes na wsporniku

DANE TECHNICZNE

NAPIĘCIE AKUMULATORA	18V
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	2,0 / 5,0 AH
WAGA Z AKUMULATOREM	1,0 KG
DIODA LASEROWA	510 - 530 nm < 10 mW
KLASA LASERA	2
ZASIĘG PRACY	30 M
ZASIĘG Z ODBIORNIKIEM	50 M
DOKŁADNOŚĆ NIWELACJI	+/- 0,2 MM/M
CZAS PRACY	7 h (2,0 AH)

AKCESORIA	KOD
[1] AKUMULATOR LITHIUM 2,0 AH	054550
[2] ŁADOWARKA 2,0 AH	054552
[3] SZYBKA ŁADOWARKA 2,0/5,0 AH	054553
[4] ENERGY PACK 2,0 AH ¹	054547
[5] WALIZKA	054549

¹ ZAWIERA: 2X AKUMULATOR LITHIUM 2,0 AH, 1 X ŁADOWARKA



W ZESTAWIE	KOD
MOCOWANIE ŚCIENNE	
STATYW	
	054558

Osadzanie gwoździ



DANE TECHNICZNE	
WAGA	3,4 KG
WYMIARY (D x S x W)	345x112x315 MM
ENERGIA WBIJANIA	95 J
DŁUGOŚĆ GWOŹDZI	15-27 MM
MAGAZYNEK DŁUGI MAGAZYNEK (AKCESORIA)	20 GWOŹDZI 30 GWOŹDZI
WYDAJNOŚĆ AKUMULATORA	MAKS. 10 000 MOCOWAŃ
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA PEŁNE DO 500 MOCOWAŃ	105 MINUT 25 MINUT
WYDAJNOŚĆ NABOJU GAZOWEGO	500 MOCOWAŃ
SIŁA DOCISKU	4,2 KG
WIBRACJE	4,9 M/S ²

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
AKUMULATOR	019336
ŁADOWARKA	019649
OSŁONA DO MOCOWAŃ POJEDYŃCZYCH	019523
OKULARY OCHRONNE	014121
KLUCZ IMBUSOWY	
	019820



Osadzak gazowy

PULSA® 27E



Dzięki rejestracji osadzaka na stronie www.spit.com.pl gwarancja wynosi 3 lata



zoptymalizowany dla PULSA® 27E



NOWY!

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Praca bez zmęczenia - najlżejszy i najbardziej kompaktowy osadzak na rynku
- Ergonomiczna obsługa — wygodna i wszechstronna, nawet w wąskich przestrzeniach
- Maksymalna wydajność w podłogach betonowych - Optymalna jakość mocowania w połączeniu z nowymi gwoździami PULSA® UP6
- 100% autonomii - 10 000 mocowań na jednym ładowaniu akumulatora - krótszy czas ładowania
- Pewność i niezawodność — wydajna i sprawdzona technologia od ponad 35 lat
- Oszczędność czasu - 8 razy szybciej niż tradycyjne kołki
- Bezpieczna i nieszkodliwa praca - praktycznie bez pyłu i mniej wibracji

AKCESORIA

NAZWA	KOD
MAGAZYNEK 30 GWOŹDZI PULSA®	019419
(1) ZAPASOWY AKUMULATOR PULSA®	019336
(2) LUFA MAGNETYCZNA DO PODKŁADEK PULSA®	019891
(3) LUFA MAGNETYCZNA DO UCHWYTÓW INSTALACYJNYCH PULSA®	019546
(4) KOMPLETNA ŁADOWARKA PULSA®	019649
ZESTAW DO CZYSZCZENIA ¹	013690
ADAPTER DO E-LIFT	019415
WYSIĘGNIK PULSA® E-LIFT 1,78M	018820
PRZEDŁUŻENIE E-LIFT 0,75M	018849

¹ Zawartość: spray do czyszczenia 300ml, olej 115ml, ściereczka do czyszczenia, instrukcja czyszczenia

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

GWOŹDZIE STANDARDOWE C6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

NAZWA	DŁUGOŚĆ [MM]	KOD	KOD
		500 SZT. + 1 X GAZ	1.500 SZT. + 3 X GAZ
C6-20	20	057540	057545
C6-25	25	057541	057546

GWOŹDZIE SPECJALNE HC6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

HC6-15	15	057550	057559
HC6-17	17	057551	
HC6-22	22	057552	
HC6-27	27	057553	

GWOŹDZIE C6/HC6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK) „BEZODPADOWE“

HC6-15	15	057555	
HC6-17	17	057556	
HC6-22	22	057557	
HC6-27	27	057558	

GWOŹDZIE SPECJALNE CW6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK) DO DREWNA

CW6-25	25	057562	
--------	----	--------	--

GWOŹDZIE SPECJALNE UP6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

UP6-17	17	057692	
UP6-22	22	057693	

GWOŹDZIE CG6/HC6 Z PODKŁADKĄ (TYLKO DO POJEDYNCZEGO OSADZANIA)

HC66-22	22	057568	
CG6-20	20	057563	
CG6-25	25	057564	

GWOŹDZIE PULSA C6 - HC6 - UP6

	ClipElec	MULTI-CLIP	TIE-CLIP	P-CLIP	E-CLIP	WIAZKI KABLOWE	TAŚMA PERFOROWANA	OBEJMY METALOWE	TRH-CLIP
Stal									
Beton C20/25 25/30									
Beton twardy C40/50 50/60									
Błoczek silikatowy									
Otynkowane pustaki									

Zalecenie dotyczące najlepszego stosunku kosztów do profilu pracy.

ZALECANE ORYGINALNE I WYTRZYMAŁE GWOŹDZIE HC6

Podłoże	Głębokość osadzenia	Siła wyrywająca N_{Rd} (kg)	Siła ścinająca V_{Rd} (kg)
 C20/25 do C60/75 (= B25 do B75)	$H_{nom}=15\text{ mm}$	30	25
	$H_{nom}=18\text{ mm}$	40	
	$H_{nom}=20\text{ mm}$	47	
 $f_{sk}=410 - 450\text{ N/mm}^2$ (=ST 44) $f_{sk}=500 - 550\text{ N/mm}^2$ (=ST 60)	$H_{nom}=6,5\text{ mm}$	150	120



C6:

Normalny beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustak otynkowany

Zgodnie z DIN 4102 Attest dla lekkich ścianek działowych z ogólnymi dokumentami budowlanymi



HC6:

Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E335

Zgodnie z DIN 4102 Attest dla lekkich ścianek działowych z ogólnymi dokumentami budowlanymi

Opinia do mocowania systemów kablowych z integralnością funkcjonalną E30 do E90 DIN 4102-12 (tylko dla HC6)



„Gwoździe bezodpadowe“:

Tworzywo sztuczne z magazynka po strzale odpada w całości

Zgodnie z DIN 4102 Attest dla lekkich ścianek działowych z ogólnymi dokumentami budowlanymi

Opinia do mocowania systemów kablowych z integralnością funkcjonalną E30 do E90 DIN 4102-12 (tylko dla HC6)

C6:

zwykły beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustak otynkowany

HC6: Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E335



CW6: Gwoździowkręt z wpuszczanym łbem, demontowalny (Pz2) do drewna



UP6: Stal do E335, twardy beton do C50/60 i więcej



CG6: Zwykły beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustaki otynkowane
HC66: Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E33

Osadzanie gwoździ



DANE TECHNICZNE	
WAGA	3,4 KG
WYMIARY (D x S x W)	345x112x371 MM
ENERGIA WBIJANIA	95 J
DŁUGOŚĆ GWOŹDZI	15-27 MM
MAGAZYNEK DŁUGI MAGAZYNEK (AKCESORIA)	20 GWOŹDZI 30 GWOŹDZI
WYDAJNOŚĆ AKUMULATORA	MAX. 10.000 MOCOWAŃ
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA PEŁNE DO 500 MOCOWAŃ	105 MINUT 25 MINUT
WYDAJNOŚĆ NABOJU GAZOWEGO	500 MOCOWAŃ
SIŁA DOCISKU	4,2 KG
WIBRACJE	4,9 M/S ²

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
AKUMULATOR	019336
ŁADOWARKA	019649
OSŁONA DO MOCOWAŃ POJEDYŃCZYCH	019523
OKULARY OCHRONNE	014121
KLUCZ IMBUSOWY	
	019909



Osadzak gazowy

PULSA® 27P



Dzięki rejestracji osadzaka
na stronie www.spit.com.pl
gwarancja wynosi 3 lata



NOWY!

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Innowacyjna i kompaktowa konstrukcja - o 10% mniejsza i 0,4kg lżejsza od 40P+
- Praca bez zmęczenia - montaż nad głową i mocowania seryjne
- Ergonomiczna obsługa - wygodna i wszechstronna, nawet w wąskich przestrzeniach
- Oszczędność czasu - 8 razy szybciej niż tradycyjne kołki
- Bezpieczna i nieszkodliwa praca - praktycznie bez pyłu i mniej wibracji
- 100% autonomii - 10 000 mocowań na jednym ładowaniu akumulatora - krótszy czas ładowania
- Pewność i niezawodność — wydajna i sprawdzona technologia od ponad 35 lat

AKCESORIA

NAZWA	KOD
MAGAZYNEK 30 GWOŹDZI PULSA®	019419
(1) ZAPASOWY AKUMULATOR PULSA®	019336
(2) LUFA MAGNETYCZNA DO PODKŁADEK PULSA®	019546
(3) LUFA MAGNETYCZNA DO UCHWYTÓW INSTALACYJNYCH PULSA®	019891
(4) KOMPLETNA ŁADOWARKA PULSA®	019649
ZESTAW DO CZYSZCZENIA ¹	013690
ADAPTER DO E-LIFT	019415
PRZEDŁUŻENIE E-LIFT 0,75M	

¹ Zawartość: spray do czyszczenia 300ml, olej 115ml, ściereczka do czyszczenia, instrukcja czyszczenia

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

GWOŹDZIE STANDARDOWE C6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

NAZWA	DŁUGOŚĆ [MM]	KOD 500 SZT. + 1 X GAZ	KOD 1.500 SZT. + 3 X GAZ
C6-20	20	057540	057545
C6-25	25	057541	057546

GWOŹDZIE SPECJALNE HC6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

HC6-15	15	057550	057559
HC6-17	17	057551	
HC6-22	22	057552	
HC6-27	27	057553	

GWOŹDZIE C6/HC6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK) „BEZODPADOWE“

HC6-15	15	057555	
HC6-17	17	057556	
HC6-22	22	057557	
HC6-27	27	057558	

GWOŹDZIE SPECJALNE CW6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK) DO DREWNA

CW6-25	25	057562	
--------	----	--------	--

GWOŹDZIE SPECJALNE UP6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

UP6-17	17	057692	
UP6-22	22	057693	

GWOŹDZIE CG6/HC6 Z PODKŁADKA (TYLKO DO POJEDYNCZEGO OSADZANIA)

HC6-22	22	057568	
CG6-20	20	057563	
CG6-25	25	057564	

GWOŹDZIE PULSA C6 - HC6 - UP6

	PROFILE SCIENNE (d ≤ 1,5 mm)	5 MM	10 MM	15 MM	20 MM	
Stal		HC6-15	HC6-17	HC6-22	HC6-27	HC6-15 17
Beton C20/25 25/30		HC6-22 C6-20	HC6-22 27 C6-25	HC6-27 -	-	HC6-17 22 C6-20 25
Beton twardy C40/50 50/60		HC6-17	HC6-22 27	HC6-27	-	HC6-15 22
Błoczek silikatowy		C6-25	C6-22 27	C6-27	-	C6-17 22
Otynkowane pustaki		C6-25	-	-	-	C6-20 25
		-	C6-22 27	C6-27	-	C6-22
		C6-25	C6-25	-	-	C6-25

Zalecenie dotyczące najlepszego stosunku kosztów do profilu pracy.

ZALECANE ORYGINALNE I WYTRZYMAŁE GWOZDZIE HC6

Podłoże	Głębokość osadzenia	Siła wyrywająca N _{Rd} (kg)	Siła ścinająca V _{Rd} (kg)
 C20/25 do C60/75 (= B25 do B75)	H _{nom} = 15 mm	30	25
	H _{nom} = 18 mm	40	
	H _{nom} = 20 mm	47	
 f _{ak} = 410 - 450 N/mm ² (= ST 44) f _{ak} = 500 - 550 N/mm ² (= ST 60)	H _{nom} = 6,5 mm	150	120



C6:

Normalny beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustak otynkowany



Zgodnie z DIN 4102
Atest dla lekkich
ścianek działowych
z ogólnymi
dokumentami
budowlanymi



HC6:

Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E335



Zgodnie z DIN
4102 Atest dla
lekkich
ścianek
działowych
z ogólnymi
dokumentami
budowlanymi



Opinia
do mocowania
systemów
kabelowych
z integralnością
funkcjonalną
E30 do E90
DIN 4102-12
(tylko dla HC6)



„Gwoździe bezodpadowe“:

Tworzywo sztuczne z magazynka po strzale odpada w całości



Zgodnie z DIN
4102 Atest dla
lekkich
ścianek
działowych
z ogólnymi
dokumentami
budowlanymi



Opinia
do mocowania
systemów
kabelowych
z integralnością
funkcjonalną
E30 do E90
DIN 4102-12
(tylko dla HC6)

C6: zwykły beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustak otynkowany

HC6: Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E335



CW6: Gwoździowkręt z wpuszczanym łbem, demontowalny (Pz2) do drewna



UP6: Stal do E335, twardy beton do C50/60 i więcej



CG6: Zwykły beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustaki otynkowane

HC6: Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E33

Osadzanie gwoździ



DANE TECHNICZNE	
WAGA	3,8 KG
WYMIARY (D x S x W)	407 x 113 x 309 MM
ENERGIA WBIJANIA	100 J
DŁUGOŚĆ GWOŹDZI	15-40 MM
MAGAZYNEK DŁUGI MAGAZYNEK (AKCESORIA)	20 GWOŹDZI 50 GWOŹDZI
WYDAJNOŚĆ AKUMULATORA	MAX. 3.500 MOCOWAŃ
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA PEŁNE DO 500 MOCOWAŃ	105 MINUT 25 MINUT
WYDAJNOŚĆ NABOJU GAZOWEGO	500 MOCOWAŃ
SIŁA DOCISKU	4,5 KG
WIBRACJE	4,1 M/S ²

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
AKUMULATOR	019336
ŁADOWARKA	018482
OKULARY OCHRONNE	014121
KLUCZ IMBUSOWY	
	019652



Osadzak gazowy

PULSA® 40P+



Dzięki rejestracji osadzaka na stronie www.spit.com.pl gwarancja wynosi 3 lata



PB-E03-020310-de-03

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Extrapower 100J z zapasem energii - najwyższa jakość mocowania w ekstremalnych warunkach do betonu i stali na przykład budownictwo ogólne/ obiekty przemysłowe
- Specjalny montaż okien – aprobatą mocowania na podstawie badań w IFT Rosenheim zamocowań okiennych i kotew do muru.
- Kompletna obudowa przeciwpylowa – mniej pyłu w urządzeniu - dłuższe okresy serwisowania i niższe koszty czyszczenia.
- Panel kontrolny LED – dokładna kontrola pozostałej ilości gazu i stanu naładowania akumulatora zapobiega przestojom na budowie.
- Oszczędność kosztów i szybsza realizacja inwestycji
- Funkcja szybkiego ładowania akumulatora – do 10 000 osadzeń na jedno naładowanie akumulatora. Funkcja szybkiego ładowania akumulatora umożliwia wykonanie 500 osadzeń po 25 minutach ładowania.
- Najwyższe wartości obciążenia w wielu materiałach
- Łatwy i beznarzędziowy demontaż magazynka w przypadku zacięcia gwoździ w lufie.
- Pełna wydajność w zakresie temperatur -15°C do +49°C – Czujniki High-tech w elektronice iniekcji, innowacyjna technologia zaworu gazowego i odpowiednia mieszanka gazowa gwarantują pełną funkcjonalność przy mrozie oraz w wysokich temperaturach.
- Pełny zakres wyposażenia systemowego – najszersza oferta gwoździ do różnych podłoży i aplikacji.

AKCESORIA

NAZWA	KOD
(1) MAGAZYNEK 50 GWOŹDZI PULSA®	019683
(2) ZAPASOWY AKUMULATOR PULSA®	019336
(3) LUFA MAGNETYCZNA DO PODKŁADEK PULSA®	014641
(4) LUFA MAGNETYCZNA DO UCHWYTÓW INSTALACYJNYCH PULSA®	014642
(5) KOMPLETNA ŁADOWARKA PULSA®	018482
ZESTAW DO CZYSZCZENIA ¹	013690
(5) WYSIĘGNIK PULSA® E-LIFT 1,75 M	018820
PRZEDŁUŻENIE E-LIFT 0,75M	018849

¹ Zawartość: spray do czyszczenia 300ml, olej 115ml, ściereczka do czyszczenia, instrukcja czyszczenia

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

GWOŹDZIE STANDARDOWE C6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

NAZWA	DŁUGOŚĆ [MM]	KOD	KOD
		500 SZT. + 1 X GAZ	1.500 SZT. + 3 X GAZ
C6-20	20	057540	057545
C6-25	25	057541	057546
C6-30	30	057542	057547
C6-35	35	057543	057548

GWOŹDZIE SPECJALNE HC6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

HC6-15	15	057550	057559
HC6-17	17	057551	
HC6-22	22	057552	
HC6-27	27	057553	
HC6-32	32	057554	

GWOŹDZIE C6/HC6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK) „BEZODPADOWE“

HC6-15	15	057555	
HC6-17	17	057556	
HC6-22	22	057557	
HC6-27	27	057558	
C6-40	40	057544	057549

GWOŹDZIE SPECJALNE CW6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK) DO DREWNA

CW6-25	25	057562	
--------	----	--------	--

GWOŹDZIE SPECJALNE UP6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

UP6-17	17	057692	
UP6-22	22	057693	

GWOŹDZIE C66/HC66 Z PODKŁADKA (TYLKO DO POJEDYNCZEGO OSADZANIA)

HC66-22	22	057568	
C66-20	20	057563	
C66-25	25	057564	

GWOŹDZIE PULSA C6 - HC6 - UP6

	PROFILE ŚCIENNE (d ≤ 1,5 mm)	5 MM	10 MM	15 MM	20 MM	24 MM	
Stal		HC6-15	HC6-17	HC6-22	HC6-27	HC6-32	HC6-15 17
Beton		HC6-22	HC6-22 27	HC6-27	HC6-32	-	HC6-17 22
C20/25 25/30		C6-20	C6-25	C6-25 30	C6-35	C6-35 40	C6-20 25
Beton twardy		HC6-17	HC6-22 27	HC6-27	HC6-32	-	HC6-15 22
C40/50 50/60		UP6-17	UP6-22	-	-	-	UP6-22
Błoczek silikatowy		C6-25 30	C6-22 27	C6-27	C6-32	-	C6-17 22
C6-25 30		C6-30	C6-30 35	C6-35	C6-35 40	C6-40	C6-20 25
Otynkowane pustaki		-	C6-22 27	C6-27 32	C6-32	-	C6-22
C6-25 30		C6-25	C6-30 35	C6-35	C6-35 40	C6-40	C6-25

Zalecenie dotyczące najlepszego stosunku kosztów do profilu pracy.

ZALECANE ORYGINALNE I WYTRZYMAŁE GWOŹDZIE HC6

Podłoże	Głębokość osadzenia	Siła wyrywająca N _{Rd} (kg)	Siła ścinająca V _{Rd} (kg)
 C20/25 do C60/75 (= B25 do B75)	H _{nom} = 15 mm	30	25
	H _{nom} = 18 mm	40	
	H _{nom} = 20 mm	47	
 f _{ak} = 410 - 450 N/mm ² (= ST 44) f _{ak} = 500 - 550 N/mm ² (= ST 60)	H _{nom} = 6,5 mm	150	120



C6:

Normalny beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustak otynkowany

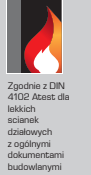


Zgodnie z DIN 4102
Atest dla lekkich
ścianek działowych
z ogólnymi
dokumentami
budowlanymi



HC6:

Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E335



Zgodnie z DIN
4102 Atest dla
lekkich
ścianek działowych
z ogólnymi
dokumentami
budowlanymi



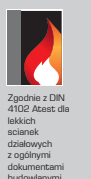
Opinia
do mocowania
systemów
kabelowych
z integralnością
funkcjonalną
E30 do E90
DIN 4102-12
(tylko dla HC6)



„Gwoździe bezodpadowe“:

Tworzywo sztuczne z magazynka po strzale odpada w całości

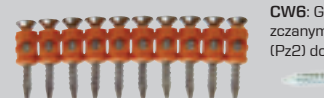
C6: zwykły beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustak otynkowany
HC6: Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E335



Zgodnie z DIN
4102 Atest dla
lekkich
ścianek działowych
z ogólnymi
dokumentami
budowlanymi



Opinia
do mocowania
systemów
kabelowych
z integralnością
funkcjonalną
E30 do E90
DIN 4102-12
(tylko dla HC6)



CW6: Gwoździowkręt z wpuszczanym łbem, demontowalny (Pz2) do drewna



UP6: Stal do E335, twardy beton do C50/60 i więcej



CG6: Zwykły beton C20/25, pełne bloczki, cegły, pustaki otynkowane
HC66: Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E33

Osadzanie gwoździ



DANE TECHNICZNE	
WAGA	4,1 KG
WYMIARY (D x S x W)	404 x 113 x 362 MM
ENERGIA WBIJANIA	107 J
DŁUGOŚĆ GWOŹDZI	15-65 MM
MAGAZYNEK DŁUGI MAGAZYNEK (AKCESORIA)	20 GWOŹDZI 30 GWOŹDZI
WYDAJNOŚĆ AKUMULATORA	MAKS. 10 000 MOCOWAŃ
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA PEŁNE DO 500 MOCOWAŃ	105 MINUT 25 MINUT
WYDAJNOŚĆ NABOJU GAZOWEGO	500 MOCOWAŃ
SIŁA DOCISKU	4,5 KG
WIBRACJE	4,9 M/S ²

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
AKUMULATOR	019336
ŁADOWARKA	019649
OSŁONA DO MOCOWAŃ POJEDYŃCZYCH	019523
OKULARY OCHRONNE	014121
KLUCZ IMBUSOWY	
	019446



Osadzak gazowy

PULSA® 65



Dzięki rejestracji osadzaka na stronie www.spit.com.pl gwarancja wynosi 3 lata



NOWY!

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Tylko jedno urządzenie do wszystkich zastosowań - Obsługuje wszystkie długości i rodzaje gwoździ PULSA® 15-65 mm, do stosowania na wszystkich podłożach.
- Mniejszy odrzut niż w przypadku osadzaków prochowych - minimalizuje ryzyko obrażeń
- Oszczędność czasu - 8 razy szybciej niż tradycyjne kołki
- Bezpieczna i nieszkodliwa praca - praktycznie bez pyłu i mniej wibracji
- Pracuj więcej, ładuj mniej — Do 10 000 zamocowań na jednym ładowaniu akumulatora
- Pewność i niezawodność — wydajna i sprawdzona technologia od ponad 35 lat

AKCESORIA

NAZWA	KOD
MAGAZYNEK 30 GWOŹDZI PULSA®	019419
(1) ZAPASOWY AKUMULATOR PULSA®	019336
(2) LUFA MAGNETYCZNA DO PODKŁADEK PULSA®	019546
(3) LUFA MAGNETYCZNA DO UCHWYTÓW INSTALACYJNYCH PULSA®	019891
(4) KOMPLETNA ŁADOWARKA PULSA®	019649
ZESTAW DO CZYSZCZENIA ¹	013690

¹ Zawartość: spray do czyszczenia 300ml, olej 115ml, ściereczka do czyszczenia, instrukcja czyszczenia

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

GWOŹDZIE STANDARDOWE C6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

NAZWA	DŁUGOŚĆ [MM]	KOD 500 SZT. + 1 X GAZ	KOD 1.500 SZT. + 3 X GAZ
C6-20	20	057540	057545
C6-25	25	057541	057546
C6-30	30	057542	057547
C6-35	35	057543	057548

GWOŹDZIE SPECJALNE HC6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

HC6-15	15	057550	057559
HC6-17	17	057551	
HC6-22	22	057552	
HC6-27	27	057553	
HC6-32	32	057554	
HC6-50	50	057701	
HC6-57	57	057702	
HC6-65	65	057703	
C6-40	40	057544	057549

GWOŹDZIE C6/HC6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK) „BEZODPADOWE“

HC6-15	15	057555	
HC6-17	17	057556	
HC6-22	22	057557	
HC6-27	27	057558	

GWOŹDZIE SPECJALNE CW6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK) DO DREWNA

CW6-25	25	057562	
--------	----	--------	--

GWOŹDZIE SPECJALNE UP6 (MAGAZYNEK PO 10 SZTUK)

UP6-17	17	057692	
UP6-22	22	057693	

GWOŹDZIE CG6/HC6 Z PODKŁADKA (TYLKO DO POJEDYNCZEGO OSADZANIA)

HC6-22	22	057568	
CG6-20	20	057563	
CG6-25	25	057564	

	PROFILE ŚCIENNE (d ≤ 1,5 mm)	5 MM	10 MM	15 MM	20 MM		PROFILE SUFITOWE*
Stal		HC6-15	HC6-17	HC6-22	HC6-27	HC6-15 17	HC6-32 (2-warstwy) HC6-50 (3-warstwy)
Beton C20/25 25/30		HC6-22	HC6-22 27	HC6-27	-	HC6-17 22	HC6-50 (2-warstwy) HC6-57 (3-warstwy)
Beton twardy C40/50 50/60		HC6-17	HC6-22 27	HC6-27	-	HC6-15 22	HC6-50 (2-warstwy) HC6-57 (3-warstwy)
Błocki silikatowe		C6-25	C6-22 27	C6-27	-	C6-17 22	* grubość warstwy do mocowania 12,5 mm
Otynkowane pustaki		-	C6-22 27	C6-27	-	C6-22	
		C6-25	C6-25	-	-	C6-25	

Zalecenie dotyczące najlepszego stosunku kosztów do profilu pracy.

ZALECANE ORYGINALNE I WYTRZYMAŁE GWOŹDZIE HC6

Podłoże	Głębokość osadzenia	Siła wyrywająca N _{Rd} (kg)	Siła ścinająca V _{Rd} (kg)
 C20/25 do C60/75 (= B25 do B75)	H _{nom} = 15 mm	30	25
	H _{nom} = 18 mm	40	
	H _{nom} = 20 mm	47	
 f _{ak} = 410 - 450 N/mm ² (= ST 44) f _{ak} = 500 - 550 N/mm ² (= ST 60)	H _{nom} = 6,5 mm	150	120



C6:
Normalny beton C20/25, pełne bloczki, cegły,
pustak otynkowany

Zgodnie z DIN 4102
Atest dla lekkich
ścianek działowych
z ogólnymi
dokumentami
budowlanymi



HC6:
Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal do E335

Zgodnie z DIN
4102 Atest dla
lekkich
ścianek
działowych
z ogólnymi
dokumentami
budowlanymi



Opinia
do mocowania
systemów
kabelowych
z integralnością
funkcjonalną
E30 do E90
DIN 4102-12
(tylko dla HC6)



„Gwoździe bezodpadowe”:
Tworzywo sztuczne z magazynka po strzale
odpada w całości

Zgodnie z DIN
4102 Atest dla
lekkich
ścianek
działowych
z ogólnymi
dokumentami
budowlanymi



Opinia
do mocowania
systemów
kabelowych
z integralnością
funkcjonalną
E30 do E90
DIN 4102-12
(tylko dla HC6)

C6: zwykły beton C20/25, pełne bloczki, cegły,
pustak otynkowany
HC6: Beton twardy do C60/75, żelbeton, stal
do E335



CW6: Gwoździowkręt z wpus-
zczanym łbem, demontowalny
(Pz2) do drewna



UP6: Stal do E335,
twardy beton
do C50/60 i więcej



CG6: Zwykły beton C20/25, pełne bloczki,
cegły, pustaki otynkowane
HC6: Beton twardy do C60/75, żelbeton,
stal do E33

Osadzanie kołków Insul Fast



DANE TECHNICZNE

WAGA	3,6 KG
WYMIARY D X S X W (MM)	547 x 113 x 309
ENERGIA OSADZANIA	95 J
POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	MAKS. 10.000 STRZAŁÓW
CZAS ŁADOWANIA AKUMULATORA PEŁNE NA 500 OSADZEŃ	105 MINUT 25 MINUT
POJEMNOŚĆ KARTUSZA GAZOWEGO	500 OSADZEŃ
SIŁA DOCISKU	4,5 KG
WIBRACJE	5,3 M/S²
POZIOM HAŁASU	96 DBA

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
AKUMULATOR	019336
ŁADOWARKA	018482
OKULARY OCHRONNE	
KLUCZ IMBUSOWY	
	019917



(1)

(2)

Osadzak gazowy

PULSA® 271F



Dzięki rejestracji osadzaka na stronie www.spit.com.pl gwarancja wynosi 3 lata



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Specjalne kołki montażowe, zakładane bezpośrednio na lufę, pozwalające na szybki montaż izolacji.
- Osadzanie gazowe - 2 x szybsza praca, niż osadzakiem prochowym i 6x szybsza niż wiercenie + kołkowanie!
- Dzięki nabojevi gazowemu 500 mocowań - bez wymiany amunicji jak w przypadku osadzaków prochowych
- Tylko jedno urządzenie do mocowania izolacji o grubości 50-200 mm.
- Bez głośnego wiercenia – prace monterskie na budowie podczas normalnej eksploatacji
- Bardzo komfortowe - bez odbić i minimalny docisk. Praca bezpyłowa.
- Czysta technologia gazowa – zmniejszone wymagania dla czyszczenia i konserwacji.
- LED lampka sygnalizacyjna stanu gazu/akumulatora – dokładna kontrola pozostałej ilości gazu i stanu naładowania akumulatora zapobiega przestojom na budowie.
- Funkcja szybkiego ładowania akumulatora – Zasilający litowo-jonowy akumulator umożliwia do 3.000 strzałów jednym naładowaniem akumulatora. Funkcja szybkiego ładowania akumulatora umożliwia 500 strzałów po 25 minutach ładowania
- Kompletna obudowa przeciwpylowa – mniej pyłu w urządzeniu - dłuższe okresy serwisowania i niższe koszty czyszczenia.

AKCESORIA

NAZWA	KOD
(1) ZAPASOWY AKUMULATOR PULSA®	019336
(2) ŁADOWARKA KOMPLETNA PULSA®	019649
LUFA DO MOCOWANIA KOŁKÓW IZOLACYJNYCH	018492
KOMPLET DO CZYSZCZENIA ¹	013690

¹ Zawartość: Spray do czyszczenia 300 ml, specjalny olej serwisowy 115 ml, ściereczka do czyszczenia, instrukcja czyszczenia

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

KÓLEK DO MATERIAŁU IZOLACYJNEGO - GWÓDZ HC6-27 ZINTEGROWANY Z KÓŁKIEM

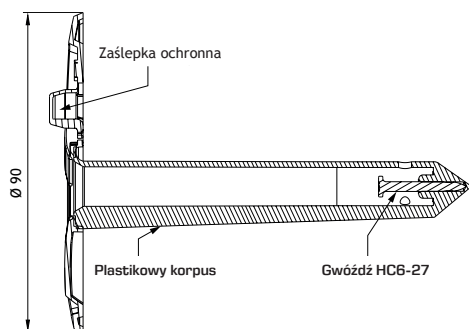
NAZWA	TALERZYKA Ø [MM]	GRUBOŚĆ IZOLACJI [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
KÓLEK MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF60	90	50-60	500 + 1 x GAZ	060501
KÓLEK MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF80	90	70-80	500 + 1 x GAZ	060502
KÓLEK MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF100	90	90-100	500 + 1 x GAZ	060503
KÓLEK MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF120	90	110-120	500 + 1 x GAZ	060504
KÓLEK MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF140	90	130-140	500 + 1 x GAZ	060505
KÓLEK MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF160	90	150-160	500 + 1 x GAZ	060506
KÓLEK MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF180	90	170-180	500 + 1 x GAZ	060507
KÓLEK MATERIAŁU IZOLACYJNEGO IF200	90	190-200	500 + 1 x GAZ	060508



IF: odporne na promieniowanie UV



ZALECANE OBCIĄŻENIE - ORYGINALNY KÓLEK IF



Zalecane obciążenie (kN) ustala się z obciążenia charakterystycznego podzielonego przez współczynnik bezpieczeństwa większy od 3.*

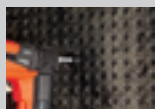
Grubość izolacji (mm)	50 -> 200
Beton (głębokość osadzenia gwóźdźa $h_{nom} = 15 \text{ mm}$)	0.30 kN
Stal	0.30 kN ¹
Beton	W zależności od typu podłoża nośnego trzeba wykonać na miejscu próby wyrywania gwóźdźa

* Podane wartości obciążenia odnoszą się tylko do elementu mocującego.
Nie uwzględnia parametrów wytrzymałościowych materiału izolacyjnego.

¹ Ta wartość jest uwarunkowana obciążeniem przy uszkodzeniu kolka (siła wyrywająca przez gwóźdź).



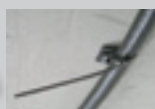
Materiał: stal ocynkowana



(1)



Materiał: polipropylen



Materiał: polipropylen



Materiał: polipropylen



Materiał: polipropylen



Materiał: stal ocynkowana



(2)



Materiał: stal ocynkowana

Oświadczenie
CSTB 05-198

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

DODATKOWA PODKŁADKA

NAZWA	Ø [MM]	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
METALOWA PODKŁADKA	25	1000	011204
(1) LUFA MAGNETYCZNA PODKŁADKI RONDELLE PULSA® 800		1	014641

UCHWYT DO MOCOWANIA PRZEWODÓW (DO OPASEK ZACISKOWYCH) BEZHAŁOGENOWY

NAZWA	MAKS. SZEROKOŚĆ OPASKI [MM]	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
CLIP ELEC CZARNY	9	100	011203
CLIP ELEC SZARY	9	100	053881

UCHWYT KABLOWY „ROGI BYKA” (BEZHAŁOGENOWY)

NAZWA	MAKS. LICZBA PRZEWODÓW	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
POJEDYNCZY UCHWYT DO PRZEWODÓW	8 (nym 3x1,5)	50	565915
PODWÓJNY UCHWYT DO PRZEWODÓW	16 (nym 3x1,5)	25	565916
POJEDYNCZY UCHWYT DO PRZEWODÓW NIEPALNY	8 (nym 3x1,5)	50	565917
PODWÓJNY UCHWYT DO PRZEWODÓW NIEPALNY	16 (nym 3x1,5)	25	565918

UCHWYT NA OPASKĘ KABLOWĄ

NAZWA	MAKSYMALNA SZEROKOŚĆ OPASKI [MM]	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
MULTICLIP	9	100	565843

UCHWYT DO RUREK P-CLIP (BEZHAŁOGENOWY)

NAZWA	Ø RURKI [MM]	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
P-CLIP 20	20	100	565082
P-CLIP 25	25	50	567208
P-CLIP 16X16	16	50	567209
P-CLIP 20X20	20	50	565086

UCHWYTY METALOWY P-CLIP

UCHWYT METALOWY 16	16	200	057495
UCHWYT METALOWY 20	20	200	057496
UCHWYT METALOWY 25	25	200	057497
UCHWYT METALOWY 32	32	200	057498
(2) MAGNETYCZNA LUFA DO INSTALACJI PULSA® 40E		1	014642

WSPORNIK KATOWY Z OTWOREM DO PRĘTA GWINTOWANEGO M6-M8

NAZWA	Ø PRĘTA GWINTOWANEGO [MM]	INHALT [SZTUK]	KOD
TRH-CLIP M6/M8	M6/M8	100	011430
WIESZAK SUFITOWY MCC		100	155721

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

UCHWYTY DO RUREK E-CLIP (BEZHALOGENOWE)

NAZWA	Ø RURKI (MM)	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
E-CLIP 16	16	100	567214
E-CLIP 20	20	100	565032
E-CLIP 25	25	100	565033
E-CLIP 32	32	50	565034
E-CLIP 40	40	50	565035
TIE-CLIP	16-32	100	565844

CLIC - UCHWYTY DO RUREK MIEDZIANYCH, STALOWYCH I PCV (BEZHALOGENOWE)

NAZWA	ZAKRES MOCOWANIA (MM)	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
CLIC 15	15,0-16,5	100	708115
CLIC 17	17,0-19,0	100	708117
PLYTA NOŚNA DO PODWÓJNEGO MONTAŻU		50	708126

TAŚMA MONTAŻOWA

NAZWA	SZEROKOŚĆ (MM)	DŁUGOŚĆ (M)	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
TAŚMA MONTAŻOWA/OTWÓR Ø 5 MM	12	10	1	056562
TAŚMA MONTAŻOWA/OTWÓR Ø 7 MM	17	10	1	056561
TAŚMA TEKSTYLNA	15	10	1	054382



Materiał: polipropylen



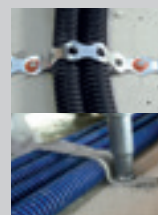
Materiał: polipropylen



Materiał: Polymerblend



Materiał: tworzywo sztuczne



Materiał: różne

Możesz również użyć tego, zoptymalizowane do montażu z PULSA® Akcesoria od naszych partnerów:



Osadzanie gwoździ



DANE TECHNICZNE

WAGA BEZ MAGAZYNKA	2,7 KG
WAGA Z MAGAZYNKIEM	2,9 KG
DŁUGOŚĆ BEZ MAGAZYNKA	440 MM
DŁUGOŚĆ Z MAGAZYNKIEM	455 MM
KALIBER	9 MM
ENERGIA WBIJANIA	350 J
GWOŹDZIE BEZ MAGAZYNKU	15 DO 70 MM
GWOŹDZIE Z MAGAZYNKIEM	15 DO 60 MM
MAGAZYNEK	10 GWOŹDZI 10 NABOJÓW
SIŁA DOCISKU	17 KG
WIBRACJE	< 2,5 M/S ²

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
OKULARY OCHRONNE	
KOMPLET DO CZYSZCZENIA ¹	074000
2 SPRĘŻYNY GUMOWE	011032
BEZ MAGAZYNKA	010550
Z MAGAZYNKIEM C60	010530

Naboje i kołki na stronie 44.

Osadzak prochowy

P370 | P370 C60



P370 C60 z magazynkiem



P370 bez magazynka



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Automatyczny system powrotu tłoka - najszybsze osadzanie bez przeładowania
- Regulacja siły za pomocą pokrętła - dokładne ustawienie mocowania
- Mniejsze wymagania dla czyszczenia i konserwacji - powrót tłoka pod działaniem sprężyny gumowej, a nie spalin
- Zrób to sam - kompletny montaż/demontaż na budowie w czasie krótszym niż 5 minut bez użycia narzędzi
- System naboju z metalowymi tarczami – metalowe tarcze nie deformują się i mogą być użyte w 100%, w odróżnieniu od taśm plastikowych.
- Proste wkręcanie i wykręcanie magazynka, a tym samym łatwe przebrojenie na pojedyncze strzały
- Uniwersalne urządzenie dzięki wymiennym lugom/adapterom – mocowanie kołków izolacyjnych i rusztów z siatki tylko jednym urządzeniem!

AKCESORIA

NAZWA	KOD
MAGAZYNEK C60	010536
TŁOK	010984
PROWADNICA GWOŹDZI P370	010970
PROWADNICA GWOŹDZI P370 C60	010971
KOMPLET DO CZYSZCZENIA ¹	074000

¹ Zawartość: 1 szczotka, 1 szczotka okrągła, 1 ściereczka, 1 olej konserwacyjny, 1 trzpień metalowy

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

NAZWA	KOD
ADAPTER DO PRZEBROJENIA – KOŁKI DO IZOLACJI 40-120 MM	011030





Aprobata nr.
001154

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Automatyczny system powrotu tłoka - najszybsze osadzanie bez przeładowania
- Regulacja siły za pomocą pokręćla - dokładne ustawienie mocowania
- Mniejsze wymagania dla czyszczenia i konserwacji - powrót tłoka pod działaniem sprężyny gumowej, a nie spalin
- Zrób to sam - kompletny montaż/demontaż na budowie w czasie krótszym niż 5 minut bez użycia narzędzi
- System naboji z metalowymi tarczami – metalowe tarcze nie deformują się i mogą być użyte w 100%, w odróżnieniu od taśm plastikowych.
- Proste wkręcanie i wykręcanie magazynka, a tym samym łatwe przebrojenie na pojedyncze strzały

AKCESORIA

NAZWA	KOD
TŁOK	011825
PROWADNICA GWOŹDZI P390 C75	011821
PROWADNICA GWOŹDZI P390 C75	011822
KOMPLET DO CZYSZCZENIA ¹	074000

¹ Zawartość: 1 szczotka, 1 szczotka okrągła, 1 ściereczka, 1 olej konserwacyjny, 1 trzpień metalowy

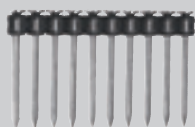


DANE TECHNICZNE

WAGA BEZ MAGAZYNKA	3,0 KG
WAGA Z MAGAZYNKIEM	3,4 KG
DŁUGOŚĆ BEZ MAGAZYNKA	492 MM
KALIBER	9 MM
ENERGIA WBIJANIA	360 J
GWOŹDZIE BEZ MAGAZYNKU	15 DO 90 MM
GWOŹDZIE Z MAGAZYNKIEM	15 DO 75 MM
MAGAZYNEK	10 GWOŹDZI 10 NABOJÓW
SIŁA DOCISKU	15 KG
WIBRACJE	< 2,5 M/S ²

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
OKULARY OCHRONNE	
KOMPLET DO CZYSZCZENIA ¹	074000
2 SPRĘŻYNY GUMOWE	011032
P390 C75 Z MAGAZYNKIEM / DO POJEDYNCZYCH WSTRZELEN	
	011078

Naboje i kolki na stronie 44.



C9:
Zwykły beton C20/25, pełna cegła



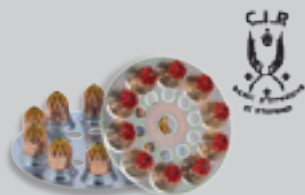
SC9:
Stal do E335, beton twardy C50/60, żelbeton



C9:
Zwykły beton C20/25, pełna cegła



SC9:
Stal do E335, beton twardy do C50/60, żelbeton



WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

GWOŹDZIE (W MAGAZYNKU PO 10 SZTUK) – DO P370 C60 - P390 C75

NAZWA	DŁUGOŚĆ [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
C9-20	20	500	011330
C9-30	30	500	011332
C9-40	40	300	011334
C9-50	50	300	011335
C9-55	55	300	011337
C9-60	60	300	011336
SC9-15	15	500	011340
SC9-20	20	500	011341
SC9-25	25	500	011342
SC9-30	30	500	011343
SC9-35	35	500	011344
SC9-40	40	300	011345
SC9-50	50	300	011346
SC9-60	60	300	011347
SC9-75 ¹	75	300	055621

¹ Tylko do P390 C75

GWOŹDZIE (POJEDYNCZE)

NAZWA	DŁUGOŚĆ [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
C9-30	30	100	032530
C9-40	40	100	032550
C9-50	50	100	032560
C9-55	55	100	032210
C9-60	60	100	032570
C9-70	70	100	032580
C9-80	80	100	032590
C9-90	90	100	032600
SC9-15	15	100	032500
SC9-20	20	100	032510
SC9-25	25	100	032950
SC9-30	30	100	032930
SC9-35	35	100	032940
SC9-40	40	100	032920
SC9-50	50	100	032910
SC9-60	60	100	032900
SC9-70	70	100	032890

NABOJE

NAZWA	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
6.3/10 BRĄZOWE-BARDZO SŁABE	100	031740
6.3/10 ZIELONE-SŁABE	100	031600
6.3/10 ŻÓŁTE-MOCNE	100	031700
6.3/10 CZERWONE-BARDZO MOCNE	100	011658

Osadzak prochowy

P370 | P370 C60 | P60 | P390 C75

Akcesoria

WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

GWOŹDZIE DO BETONU Z PRZYMOCOWANĄ PODKŁADKĄ STALOWĄ

NAZWA	Ø PODKŁADKI [MM]	DŁUGOŚĆ [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
CR9-25 R.14	14	25	100	032070
CR9-30 R.14	14	30	100	032100
CR9-35TP R. 21.75 ¹	21,75	35	1000	011321
CR9-40TP R. 21.75 ¹	21,75	40	1000	011322

¹ Nie można stosować z do P390 C75

GWOŹDZIE DO BETONU Z PLASTIKOWĄ PODKŁADKĄ

CR9-30P	35	30	200	038090
CR9-40P	35	40	200	038100

GWOŹDZIE SPECJALNE DO STALI DO MAX. E335 - DO P370 - P370 C60 - P390 C75

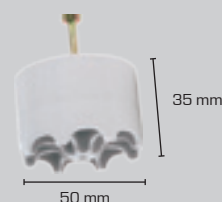
SBR9 R.14	14	20	100	032650
-----------	----	----	-----	--------

UCHWYT SZALUNKOWY - MONTAŻ WSTĘPNY

NAZWA	Ø [MM]	WYSOKOŚĆ [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
UCHWYT SZALUNKOWY + C9-60	50	35	100	032750



Maksymalnie 4
blachy po 1,25 mm
do stali 5-12 mm



DOBÓR GWOŹDZI C9 - SC9

		C9										SC9									
		13 mm	15 mm	18 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm	55 mm	60 mm	65 mm	70 mm	75 mm	80 mm	85 mm	90 mm	95 mm	100 mm
Stal (S235)	CR9	13	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
	SC9	13	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
	CR9	13	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
	SC9	13	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
Beton	CR9	13	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
	SC9	13	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
	CR9	13	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
	SC9	13	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100



WYPOSAŻENIE SYSTEMOWE

ADAPTER DO P370 DO MONTAŻU KOŁKÓW DO IZOLACJI 40-120MM

NAZWA	KOD
ADAPTER DO P370 DO MONTAŻU KOŁKÓW DO IZOLACJI 40-120 MM	011030

GWOŹDZIE Z GWINTEM – MOCOWANIE KRAT POMOSTOWYCH – DO P370

NAZWA	ROZMIAR GWINT	DŁUGOŚĆ GWINTU [MM]	DŁUGOŚĆ GWOŹDZIA [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
SA12/8 10/25	M8	10	25	100	033750
SA12/8 15/30	M8	15	30	100	033760

NABOJE

NAZWA	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
6.3/10 BRAZOWE – BARDZO SŁABE	100	031740
6.3/10 ZIELONE - SŁABE	100	031600
6.3/10 ŻÓŁTE - MOCNE	100	031700
6.3/10 CZERWONE – BARDZO MOCNE	100	011658



Aprobata nr.
001144



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Zatwierdzony system montażu bezpośredniego blach profilowanych na stali min. 6 mm – największa wytrzymałość na rozciąganie i ścinanie zgodnie z ETA-08/0040
- Najmniejszy, najbardziej kompaktowy i najlżejszy osadzak tego typu na rynku
- Zmniejszenie kosztów – najszybsze działanie dzięki pół-automatycznemu powtarzaniu, na przykład przy aplikacjach pionowych na dachu.
- Zrób to sam – kompletny montaż/demontaż i czyszczenie bez użycia narzędzi
- Proste wkręcanie i wykręcanie magazynka, a tym samym łatwe przebrojenie na pojedyncze strzały

GWOŹDZIE SPECJALNE DO BLACHY PROFILOWANEJ (W MAGAZYNKU PO 10 SZTUK) - DO P560

NAZWA	DŁUGOŚĆ [MM]	Ø PODKŁADKI [MM]	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
GWOŹDZIE HSBR14	25,5	14	1000	053953

GWOŹDZIE SPECJALNE DO BLACHY PROFILOWANEJ (POJEDYNCZE) - DO P560 - P230

GWOŹDZIE HSBR14	25,5	14	1000	011390
-----------------	------	----	------	--------

GWOŹDZIE SPECJALNE DO BLACHY PROFILOWANEJ (W MAGAZYNKU RURKOWYM) – DO P525 L

GWOŹDZIE HSBR14	25,5	14	1000	011391
-----------------	------	----	------	--------

NABOJE

NAZWA	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
6.3/16 NIEBIESKIE – SŁABE	100	031230
6.3/16 CZERWONE – MOCNE	100	031220
6.3/16 CZARNE – BARDZO MOCNE	100	031210



DANE TECHNICZNE

WAGA BEZ MAGAZYNKA	3,7 KG
WAGA Z MAGAZYNKIEM	4,2 KG
DŁUGOŚĆ	363 MM
KALIBER	14 MM
ENERGIA WBIJANIA	520 J
MAGAZYNEK	10 GWOŹDZI 10 NABOJI
SILA DOCISKU	11,5 KG
WIBRACJE	< 2,5 M/S ²

W ZESTAWIE	KOD
WALIZKA	
OKULARY OCHRONNE	
REKAWICE OCHRONNE	
KOMPLET DO CZYSZCZENIA ¹	074000
	013891

¹ Zawartość: 1 szczotka, 1 szczotka okrągła, 1 ściereczka, 1 olej konserwacyjny, 1 trzpień metalowy

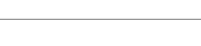
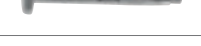


HSBR14: do twardej stali do S355



HSBR14:
do twardej stali do S355



DUŻE OBCIĄŻENIE / KOTWY STALOWE							ETA  DIBt 	STRONA
	KOTWA PIERŚCIENIOWA FIX Z XTREM							50
	KOTWA PIERŚCIENIOWA FIX Z XTREM LW DUŻA PODKŁADKA							50
	KOTWA PIERŚCIENIOWA FIX Z A4							50
	KOTWA PIERŚCIENIOWA FIX Z XTREM A4							50
	KOTWA PIERŚCIENIOWA FIX3							52
	KOTWA PIERŚCIENIOWA FIX 3 LW DUŻA PODKŁADKA							52
	KOTWA DO DUZYCH OBCIAZEN TRIGA Z XTREM							54
	ŚRUBA DO BETONU TAPCON							56
	KOTWA WBIJANA GRIP+							60
	KOTWA SUFITOWA UDZ 6							61
	KOTWA SUFITOWA SDA							61
DUŻE OBCIĄŻENIE / KOTWY CHEMICZNE							ETA  DIBt 	STRONA
	INIEKCYJNA KOTWA CHEMICZNA EPCON C8 XTREM							62
	INIEKCYJNA KOTWA CHEMICZNA EPOBAR							68
	INIEKCYJNA KOTWA CHEMICZNA VIPER XTREM							64
	INIEKCYJNA KOTWA CHEMICZNA MULTI-MAX							66
	INIEKCYJNA KOTWA CHEMICZNA C-MIX PLUS							69
	KOTWA CHEMICZNA MAXIMA+							71
	KOTWA MECHANICZNO-CHEMICZNA EASY-MIX							74
	ID-ALL KOMPLET - KOTWA CHEMICZNA+ SIATKI PLASTIKOWE + KOŁKI							75

LEKKIE OBCIĄŻENIE		    					ETA ■ DIBt ▲	STRONA
	UNIWERSALNY KOŁEK NYLONOWY PRO6	●	●	●	●	●		76
	UNIWERSALNY KOŁEK NYLONOWY COLORTECH	●	●	●	●	●		77
	BARDZO WYTRZYMAŁY 100% NYLONOWY KOŁEK	●	●	●	●			78
	WKRĘT TURBO PBS				●			79
	MS	●		●				80

KOŁKI RAMOWE		    					ETA ■ DIBt ▲	STRONA
	KOŁEK WBIJANY HIT M	●	●	●	●		■	81
	KOŁEK B-LONG XTREM	●	●	●	●		■	83

MOCOWANIE IZOLACJI		    					ETA ■ DIBt ▲	STRONA
	KOŁEK DO ELEWACJI ISD	PŁYTY STYROPIANOWE/ TWARDE PŁYTY SYTROPIANOWE/ SYSTEMY DOCIEPLEŃ/ WDVS						86

MOCOWANIE W OTWORACH PŁYT		    					ETA ■ DIBt ▲	STRONA
	KOŁEK DRIVA					●		86
	KOŁEK MINI DRIVA					●		87
	KOŁEK DRIVA DRILL					●		88
	KOŁEK DRIVA CLICK					●		89
	KOTWA DO PŁYT ZENTECH					●		90
	KOTWA DO PŁYT CC					●		91

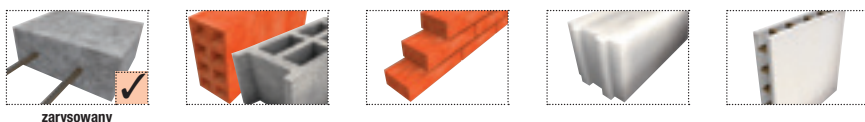
Kotwy stalowe

FIX Z XTREM | FIX Z XTREM A4 STAL OCYNKOWANA | STAL NIERDZEWNA A4



Do mocowania: konstrukcji stalowych, konsol, elewacji, wsporników, tras kablowych, barier, konstrukcji drewnianych, drabinek, maszyn, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Kotwa rozporowa z zoptymalizowanym zakończeniem – mniej uderzeń młotka przy wbijaniu, krótki czas montażu,
- Długi gwint przelotowy,
- Koniec do wbijania – bez uszkodzenia gwintu przy wbijaniu, nakrętka mocująca jest demontowana
- Zastosowanie do betonu zarysowanego i niezarysowanego $\geq C20/25$ a $\leq C50/60$ oraz w strefach aktywności sejsmicznej (typ ocynkowany)

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE

Kotwienie kotwą oddaloną od krawędzi w niezbrojonym betonie albo normalnie zbrojonym betonem C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów uszkodzeń zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_F = 1,4$.

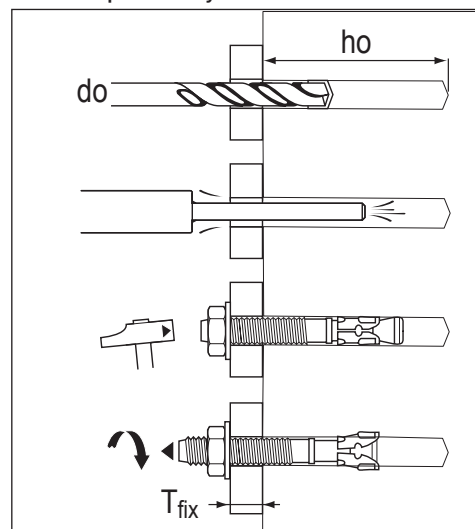
Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje Załącznik C Europejskiej Regulacji Zaleceń. Do łatwych i szybkich obliczeń służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT

FIX Z XTREM OCYNKOWANA GALWANICZNIE FIX Z A4		M8		M10		M12		M16		M20
		VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4	VZ
SIŁA WYRYWAJĄCA										
Beton zarysowany	[kN]	2,4	1,9	4,3	4,3	7,6	7,6	9,5	9,5	14,3
Beton niezarysowany	[kN]	4,3	5,7	9,5	9,5	13,7	13,7	18,4	18,4	23,4
SIŁA ŚCINAJĄCA										
Beton zarysowany	[kN]	5,1	5,5	9,0	9,1	12,9	13,7	25,7	21,2	29,0
Beton niezarysowany	[kN]	6,5	5,9	9,0	9,1	12,9	13,7	25,7	21,2	29,0
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	13	12	30	22	51	38	111	77	150
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO*	[mm]	100	100	120	120	140	140	170	170	200
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY*	[mm]	50	50	55	55	60	60	90	90	130
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI*	[mm]	50	60	60	60	60	60	90	90	100

* Dla uszkodzenia kotwienia z powodu pęknięć w betonowym elemencie budowlanym decydująca jest ogólna geometryczna konfiguracja grubości elementu budowlanego, odstępów od krawędzi i rozstaw osiowy. Przestrzegamy informacji i danych z atestów. Jednoczesna redukcja wszystkich ważnych komponentów do powyższych minimalnych wartości nie jest możliwa.

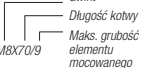
MONTAŻ

Montaż przelotowy



DANE TECHNICZNE

FIX Z XTREM

OZNACZENIE  Gwint Długość kotwy Maks. grubość elementu mocowanego	APROBATA ETA  DiBt 	Ø KOTWY [MM]	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERTŁA [MM] d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h ₀	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO T _{FX} [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	Ø OTWORU ELEMENTU MOCOWA- NEGO [MM]	MOMENT DOKRĘCENIA [Nm]	ROZMIAR KLUCZA	IŁOŚĆ (SZTUKI)	KOD
M8 x 65/5	 	8	65	8	65	5	46	9	20	SW 13	100	057763
M8 x 75/15	 	8	75	8	65	15	46	9	20	SW 13	100	057764
M8 x 90/30	 	8	90	8	65	30	46	9	20	SW 13	50	057765
M8 x 120/60	 	8	120	8	65	60	46	9	20	SW 13	50	057766
M10 x 85/5	 	10	85	10	75/55	5/25	60/40	12	45	SW 17	50	057768
M10 x 90/10	 	10	90	10	75/55	10/30	60/40	12	45	SW 17	50	057769
M10 x 100/20	 	10	100	10	75/55	20/40	60/40	12	45	SW 17	25	057770
M10 x 120/40	 	10	120	10	75/55	40/60	60/40	12	45	SW 17	25	057771
M10 x 140/60	 	10	140	10	75/55	60/80	60/40	12	45	SW 17	25	057772
M10 x 160/80	 	10	160	10	75/55	80/100	60/40	12	45	SW 17	25	057773
M12 x 105/10	 	12	105	12	90/70	10/30	70/50	14	60	SW 19	25	057775
M12 x 115/20	 	12	115	12	90/70	20/40	70/50	14	60	SW 19	25	057776
M12 x 135/60-40	 	12	135	12	90/70	40/60	70/50	14	60	SW 19	25	057777
M12 x 155/80-60	 	12	155	12	90/70	80	70	14	60	SW 19	20	057796
M12 x 180/85	 	12	180	12	90/70	85/105	70/50	14	60	SW 19	20	057779
M16 x 145/25	 	16	145	16	110/90	25/45	85/65	18	110	SW 24	10	057781
M16 x 170/50	 	16	170	16	110/90	50/70	85/65	18	110	SW 24	10	057782
M16 x 180/60	 	16	180	16	110/90	60/80	85/65	18	110	SW 24	10	057783
M20 x 170/30	 	20	170	20	130	30	100	22	160	SW 30	10	057785
M20 x 200/60	 	20	200	20	130	60	100	22	160	SW 30	10	057786
M20 x 220/80	 	20	220	20	130	80	100	22	160	SW 30	10	057787

FIX Z XTREM LW - DUŻA PODKŁADKA*

M8 x 65/5 LW	 	8	65	8	65	5	46	9	20	SW 13	100	057666
M8 x 130/70 LW	 	8	130	8	65	70	46	9	20	SW 13	50	057667
M10 x 160/80-100 LW	 	10	160	10	75/55	80/100	60/40	12	45	SW 17	25	057668
M12 x 135/40-60 LW	 	12	135	12	90/70	40/60	70/50	14	60	SW 19	20	057669
M12 x 155/60-80 LW	 	12	155	12	90/70	60/80	70/50	14	60	SW 19	20	057670
M12 x 180/85-105 LW	 	12	180	12	90/70	85/105	70/50	14	60	SW 19	20	057671
M12 x 220/125 LW	 	12	220	12	85	124	70	14	60	SW 19	20	057672
M12 x 255/155 LW	 	12	255	12	85	155	70	14	60	SW 19	10	057673
M16 x 180/60-80 LW	 	16	180	16	110/90	60/80	85/65	18	110	SW 24	10	057675
M16 x 220/100 LW	 	16	220	16	105	100	85	81	100	SW 24	10	057676
M16 x 250/130 LW	 	16	250	16	105	130	85	18	100	SW 24	10	057677

* Podkładka duża zgodna z DIN EN ISO 7094 / DIN 440

FIX Z XTREM A4

M8 x 55/5 A4	 	8	55	8	65/52	5	48/35	9	20	SW 13	100	058616
M8 x 70/20 A4	 	8	70	8	65/52	7/20	48/35	9	20	SW 13	100	058617
M8 x 90/40-27 A4	 	8	90	8	65/52	27/40	48/35	9	20	SW 13	50	058618
M10 x 70/10 A4	 	10	70	10	75/55	10	60/40	12	45	SW 17	50	058619
M10 x 95/35-15 A4	 	10	95	10	75/55	15/35	60/40	12	45	SW 17	50	058620
M10 x 105/45-25 A4	 	10	105	10	75/55	25/45	60/40	12	45	SW 17	25	058621
M10 x 130/70-50 A4	 	10	130	10	75/55	50/70	60/40	12	45	SW 17	25	058622
M12 x 95/20 A4	 	12	95	12	90/70	20	70/50	14	75	SW 19	25	058623
M12 x 110/35-15 A4	 	12	110	12	90/70	15/35	70/50	14	75	SW 19	25	058624
M12 x 120/45-25 A4	 	12	120	12	90/70	25/45	70/50	14	75	SW 19	25	058625
M12 x 140/65-45 A4	 	12	140	12	90/70	45/65	70/50	14	75	SW 19	25	058626
M16 x 120/20 A4	 	16	120	16	110/90	20	85/65	18	110	SW 24	20	058627
M16 x 140/40-20 A4	 	16	140	16	110/90	20/40	85/65	18	110	SW 24	10	058628

FIX Z A4

M6 x 55/15 A4		6	55	6	41/51	5/15	25,6/35	8	10	SW 10	100	054270
---------------	--	---	----	---	-------	------	---------	---	----	-------	-----	--------



Fix 3



Fix 3 LW duża podkładka



ETA-13/0005
Option 7

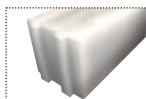
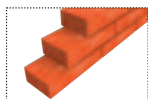
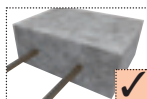


APPROVED

M10

Do mocowania: wsporników stalowych, słupów, barierek, konsol, schodów, maszyn, bram, elementów okiennych itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



Zalety i zastosowanie

- Kotwa rozporowa z zoptymalizowanym zakończeniem – mniej uderzeń młotka przy wbijaniu, krótki czas montażu,
- Długi gwint przelotowy
- Małe odstępki osiowe i krawędziowe
- Koniec do wbijania – bez uszkodzenia gwintu przy wbijaniu, nakrętka mocująca jest demontowana

Dopuszczalne obciążenie

Kotwienie kotwą oddaloną od krawędzi w niezbrojonym betonie albo normalnie zbrojonym betonem C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów uszkodzeń zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_F = 1,4$.

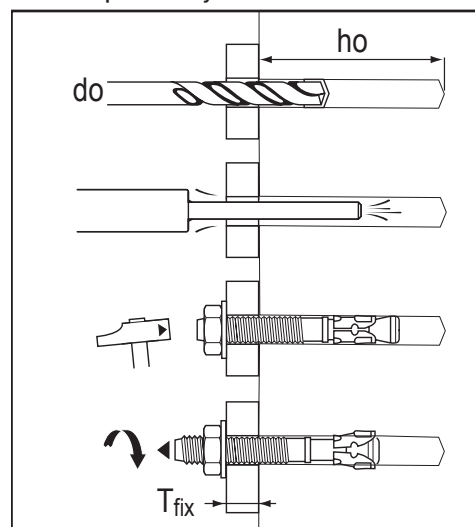
Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępki od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje Załącznik C Europejskiej Regulacji Zaleceń. Do łatwych i szybkich obliczeń służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT.

FIX3		M8	M10	M12	M16	M20
SIŁA WYRYWAJĄCA beton niezarysowany	[kN]	6,1	8,5	12,6	17,2	24
SIŁA ŚCINAJĄCA beton niezarysowany	[kN]	5,7	7,8	15,7	20,9	29,0
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	14	28	49	114	150
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO*	[mm]	80	100	100	130	150
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY*	[mm]	40	50	70	90	100
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI*	[mm]	50	65	70	100	115

* Dla uszkodzenia kotwienia z powodu pęknięć w betonowym elemencie budowlanym decydująca jest ogólna geometryczna konfiguracja grubości elementu budowlanego, odstępki od brzegów i rozstaw osiowy. Przestrzegamy informacji i danych z atestów. Jednoczesna redukcja wszystkich ważnych komponentów do powyższych minimalnych wartości nie jest możliwa.

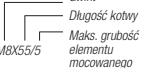
MONTAŻ

Montaż przelotowy



DANE TECHNICZNE

FIX 3

OZNACZENIE 	APROBATA ETA ■	Ø KOTWY [MM]	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERTŁA [MM] d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h ₀	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO T _{FX} [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	Ø OTWORU ELEMENTU MOCOWA- NEGO [MM]	MOMENT DOKRĘCENIA [Nm]	ROZMIAR KLUCZA	IŁOŚĆ (SZTUKI)	KOD
M6 x 45/5		6	45	6	40/50	0/5	25/35	8	10	SW 10	100	050510
M6 x 55/10-20		6	55	6	40/50	10/20	25/35	8	10	SW 10	100	050520
M6 x 85/40-50		6	85	6	40/50	40/50	25/35	8	10	SW 10	100	050530
M8 x 55/5	■	8	55	8	50/60	0/5	30/40	9	15	SW 13	100	057450
M8 x 70/10-20	■	8	70	8	50/60	10/20	30/40	9	15	SW 13	100	057451
M8 x 90/30-40	■	8	90	8	50/60	30/40	30/40	9	15	SW 13	50	057452
M8 x 100/40-50	■	8	100	8	50/60	40/50	30/40	9	15	SW 13	50	057453
M8 x 115/55-65	■	8	115	8	50/60	55/65	30/40	9	15	SW 13	50	057454
M8 x 130/70-80	■	8	130	8	50/60	70/80	30/40	9	15	SW 13	50	057455
M8 x 160/100-110	■	8	160	8	50/60	100/110	30/40	9	15	SW 13	50	057456
M10 x 65/5	■	10	65	10	60/70	0/5	40/50	12	30	SW 17	50	057460
M10 x 75/5-15	■	10	75	10	60/70	5/15	40/50	12	30	SW 17	50	057461
M10 x 85/15-25	■	10	85	10	60/70	15/25	40/50	12	30	SW 17	50	057462
M10 x 95/26-36	■	10	95	10	60/70	26/36	40/50	12	30	SW 17	50	057463
M10 x 110/40-50	■	10	110	10	60/70	40/50	40/50	12	30	SW 17	25	057464
M10 x 125/55-65	■	10	125	10	60/70	55/65	40/50	12	30	SW 17	25	057465
M10 x 140/70-80	■	10	140	10	60/70	70/80	40/50	12	30	SW 17	25	057466
M10 x 160/90-100	■	10	160	10	60/70	90/100	40/50	12	30	SW 17	25	057467
M12 x 80/5	■	12	80	12	75/90	0/5	50/65	14	50	SW 19	25	057470
M12 x 100/10-25	■	12	100	12	75/90	10/25	50/65	14	50	SW 19	25	057471
M12 x 115/25-40	■	12	115	12	75/90	25/40	50/65	14	50	SW 19	25	057472
M12 x 125/35-50	■	12	125	12	75/90	35/50	50/65	14	50	SW 19	25	057473
M12 x 160/70-85	■	12	160	12	75/85	85	50	14	50	SW 19	20	057664
M12 x 140/50-65	■	12	140	12						SW 19	25	057474
M12 x 180/90-105	■	12	180	12	75/90	90/105	50/65	14	50	SW 19	25	057576
M12 x 220/130-145	■	12	220	12	75/90	130/145	50/65	14	50	SW 19	20	057477
M12 x 290/200-215		12	290	12	75/90	200/215	50/65	14	50	SW 19	10	057478
M16 x 100/5	■	16	100	16	95/110	0/5	65/80	18	100	SW 24	20	057480
M16 x 125/15-30	■	16	125	16	95/110	15/30	65/80	18	100	SW 24	20	057481
M16 x 150/40-55	■	16	150	16	95/110	40/55	65/80	18	100	SW 24	10	057482
M16 x 170/60-75	■	16	170	16	95/110	60/75	65/80	18	100	SW 24	10	057483
M16 x 185/75-90	■	16	185	16	95/110	75/90	65/80	18	100	SW 24	10	057484
M16 x 235/125-140		16	235	16	95/110	125/140	65/80	18	100	SW 24	10	057485
M16 x 300/190-205		16	300	16	95/110	190/205	65/80	18	100	SW 24	10	057486
M20 x 150/10	■	20	150	20	130	10	100	22	160	SW 30	10	057490
M20 x 170/30	■	20	170	20	130	30	100	22	160	SW 30	10	057491
M20 x 220/80	■	20	220	20	130	80	100	22	160	SW 30	10	057492

FIX 3 LW - DUŻA PODKŁADKA*

M12 x 300/200		12	300	12	100	200	75	14	50	SW 19	10	057674
M16 x 300/190-205		16	300	16	95/110	190/205	65/80	18	100	SW 24	10	057678

* Podkładka duża zgodna z DIN EN ISO 7094 / DIN 440

Kotwy do dużych obciążeń

TRIGA Z XTREM | TRIGA Z STAL OCYNKOWANA | STAL NIERDZEWNA A4



Triga Z-E



Triga Z-V



Triga Z-TF



ETA-05/0044
Option 1



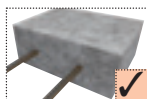
Kategoria odporności sejsmicznej
C1/C2 Wersja ocynkowana



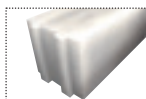
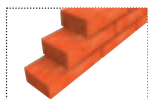
F120

Do mocowania: konstrukcji stalowych, słupów, tras kablowych, maszyn, drabinek, schodów, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



zarysowany



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Skrzydełka przeciwbrotowe - bezpieczne mocowanie bez obracania kotwy
- Specjalny „Z“-Design – szybkie rozparcie, mocno trzyma się w betonie od początku rozpierania, brak poślizgów przy dokręcaniu
- Wykonane całkowicie ze stali bez plastikowego pierścienia – długa żywotność i maksymalne wartości obciążenia rozciągającego i ścinającego
- Różne wersje ocynkowania/A4/pięć kształtów główek – do zastosowań we wszystkich pomieszczeniach wewnętrznych i na zewnątrz; wykończenie estetyczne albo praktyczne zabezpieczenie powierzchniowe
- Zastosowanie do betonu zarysowanego i niezarysowanego $\geq C20/25$ i $\leq C50/60$

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE

Kotwienie kotwą oddaloną od krawędzi w niezbrojonym betonie albo normalnie zbrojonym betonie C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów uszkodzeń zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_F = 1,4$.

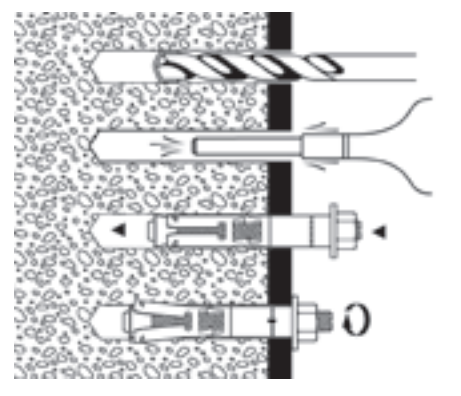
Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje Załącznik C Europejskiej Regulacji Zaleceń. Do łatwych i szybkich obliczeń służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT

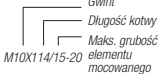
TRIGA Z XTREM		M6	M8	M10	M12	M16	M20
		VZ	VZ	VZ	VZ	VZ	VZ
SIŁA WYRYWAJĄCA							
Beton zarysowany	[kN]	2,4	5,7	7,6	12,2	17,1	24,0
Beton niezarysowany	[kN]	7,6	9,5	14,0	17,2	24,0	33,7
SIŁA ŚCINAJĄCA TYP V+TF (TYP E)							
Beton zarysowany	[kN]	6 (6)	15,9 (10,8)	20,0 (17,7)	24,5 (24,5)	34,3 (34,3)	48,1 (48,1)
Beton niezarysowany	[kN]	8,5 (8,1)	18,6 (10,8)	28,0 (17,7)	34,4 (27,0)	48,1 (48,1)	67,5 (62,7)
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	7	17	34	60	152	297
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO*	[mm]	100	120	140	160	200	250
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY*	[mm]	50	60	70	80	100	125
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI*	[mm]	50	60	70	80	100	150

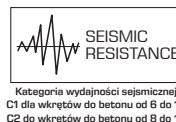
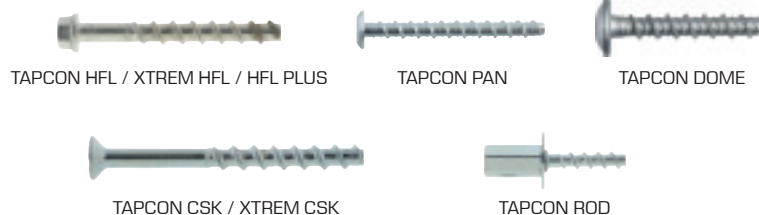
* Dla uszkodzenia kotwienia z powodu pęknięć w betonowym elemencie budowlanym decydująca jest ogólna geometryczna konfiguracja grubości elementu budowlanego, odstępstwa od brzegów i rozstaw osiowy. Przestrzegamy informacji i danych z atestów. Jednoczesna redukcja wszystkich ważnych komponentów do powyższych minimalnych wartości nie jest możliwa.

MONTAŻ

Montaż przelotowy



DANE TECHNICZNE											
TRIGA Z-E (XTREM) NAKRĘTKĄ											
	APROBATA ETA ■ SEISMIK ▲	Ø KOTWY [MM]	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERTŁA [MM] d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h ₀	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	MOMENT DOKRĘCENIA [Nm]	Ø OTWORU ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	IŁOŚĆ [SZTUKI]	KOD
M8 x 99/12-20	■	12	99	12	80	20	60	25	14	50	050681
M8 x 134/12-55	■	12	134	12	80	55	60	25	14	50	050684
M8 x 174/12-95	■	12	174	12	80	95	60	25	14	25	050685
M10 x 114/15-20	■▲	15	114	15	90	20	70	50	17	25	050691
M10 x 129/15-35	■▲	15	129	15	90	35	70	50	17	25	050692
M10 x 149/15-55	■▲	15	149	15	90	55	70	50	17	25	050693
M12 x 132/18-25	■▲	18	132	18	105	25	80	80	20	25	050698
M12 x 152/18-45	■▲	18	152	18	105	45	80	80	20	20	050699
M12 x 172/18-65	■▲	18	172	18	105	65	80	80	20	10	050701
M12 x 207/18-100	■▲	18	207	18	105	100	80	80	20	20	050702
M16 x 159/24-25	■▲	24	159	24	131	25	100	120	26	10	050706
M16 x 189/24-55	■▲	24	189	24	131	55	100	120	26	5	050707
M16 x 234/24-100	■▲	24	234	24	131	100	100	120	26	5	050708
M20 x 192/28-25	■	28	192	28	157	25	125	200	31	5	050712
M20 x 227/28-60	■	28	227	28	157	60	125	200	31	5	050713
M20 x 267/28-100	■	28	267	28	157	100	125	200	31	5	050714
TRIGA Z-E A4 NAKRĘTKĄ											
M8 x 124/12-45		12	124	12	80	45	60	25	14	50	050598
M10 x 139/15-45		15	139	15	90	45	70	50	17	25	050604
M12 x 152/18-45		18	152	18	105	45	80	80	20	20	050608
TRIGA Z-V (XTREM) ŚRUBA SZEŚCIOKĄTNA											
M6 x 65/5	■	10	65	10	70	5	50	15	12	100	050673
M8 x 80/12-10	■	12	80	12	80	10	60	25	14	50	050678
M8 x 90/12-20	■	12	90	12	80	20	60	25	14	50	050679
M8 x 120/12-50	■	12	120	12	80	50	60	25	14	50	053001
M10 x 95/15-10	■▲	15	95	15	90	10	70	50	17	25	050688
M10 x 105/15-20	■▲	15	105	15	90	20	70	50	17	25	050689
M10 x 140/15-55	■▲	15	140	15	90	55	70	50	17	25	053003
M12 x 105/18-10	■▲	18	105	18	105	10	80	80	20	25	050696
M12 x 120/18-25	■▲	18	120	18	105	25	80	80	20	25	050697
M12 x 150/18-55	■▲	18	150	18	105	55	80	80	20	25	053004
M16 x 145/24-25	■▲	24	145	24	131	25	100	120	26	10	050705
M16 x 170/24-50	■▲	24	170	24	131	50	100	120	26	10	050710
M20 x 170/28-25	■	28	170	28	157	25	125	200	31	5	050711
TRIGA Z-V A4 ŚRUBA SZEŚCIOKĄTNA											
M8 x 100/12-30		12	100	12	80	30	60	25	14	25	050596
M10 x 110/15-25		15	110	15	90	25	70	50	17	25	050601
M12 x 120/18-25		18	120	18	105	25	80	80	20	25	050605
TRIGA Z-TF ŚRUBA Z ŁBEM WPUSZCZANYM NAPĘD TRIGA XTREM Z-TF: KLUCZ IMBUSOWY 8 MM											
M8 x 95/12-16	■	12	95	12	80	16	60	25	14	50	050686
M8 x 95/12-26	■	12	95	12	80	26	60	25	14	50	053002
M10 x 105/15-27	■▲	15	105	15	90	27	70	50	17	25	050695
M12 x 130/18-40		18	130	18	105	40	80	80	20	10	050715



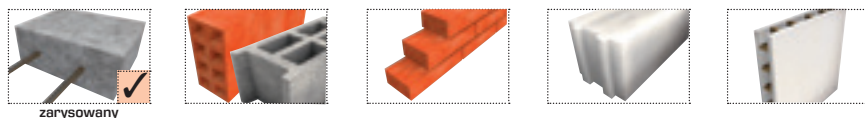
Do użytku jako wielopunktowe mocowanie systemy nienośne w betonie i betonie sprężonym stropy z płyt kanalowych



Do użytku jako wielopunktowe mocowanie, systemy nienośne w betonie

Do mocowania: podkonstrukcji fasadowych, podpór szalunkowych, sufitów podwieszanych, tras kablowych wentylacyjnych, regałów, Bram, ościeżnic, etc.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- TAPCON XTREM może być stosowany w kategorii odporności sejsmicznej C1 i C2 zgodnie z ETA-16/0276 i DIN EN 1992-4:2018
- Odporność ogniowa — może być stosowana tam, gdzie istnieją wymagania dotyczące odporności ogniowej (patrz ETA)
- Łatwy montaż - opatentowana konstrukcja gwintu zapewnia łatwe wkręcanie bezpośrednio w podłoże
- Hartowane indukcyjnie
- Dostępna w wielu wariantach i rozmiarach, szerokie możliwości zastosowania
- Europejska Ocena Techniczna - Do stosowania w betonie spękanym i niespękanym
- Innowacyjny projekt, najwyższa wydajność w betonie zarysowanym

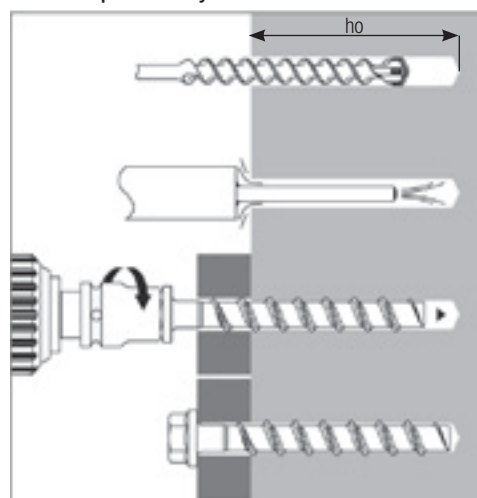
DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE DO INDYWIDUALNEGO MOCOWANIA WG ETA-16/0276 I WIELOKROTNE MOCOWANIE W BETONIE WG ETA-16/0373

Kotwienie kotwą oddaloną od krawędzi w niezbrojonym betonie albo normalnie zbrojonym betonie C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów uszkodzeń zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_e = 1,4$.

Poniższe wartości powinny służyć jako wskazówka. Dla konkretnego zastosowania należy uwzględnić odległości od innych wkrętów do betonu i odległości od krawędzi. Wyższa wytrzymałość betonu na ścisnienie może prowadzić do wyższych wartości obciążenia. Z równoczesnymi naprężeniami rozciągającymi i poprzecznymi należy przedstawić dowód interakcji. Do obliczeń obowiązuje norma DIN EN 1992-4. Dostępne jest oprogramowanie do obliczeń, umożliwiające szybkie i łatwe wymiarowanie i-EXPERT dostępny online.

MONTAŻ

Montaż przelotowy



DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE ETA-16/0276

TAPCON TAPCON XTREM TAPCON A4 TAPCON XTREM A4		6		8			10			12			14		
		VZ / A4		VZ / A4			VZ / A4			VZ			VZ		
Nominalna głębokość zakotwienia h_{nom} (mm)		40	55	45	55	65	55	75	85	65	85	100	75	100	115
SIŁA WYRYWAJĄCA															
Beton zarysowany	[kN]	1,0	1,9	2,4	4,3	5,7	4,3	7,6	9,2	5,7	9,0	11,7	7,2	11,5	14,5
Beton niezarysowany	[kN]	1,9	4,3	3,6	5,7	7,6	5,7	9,5	12,4	7,6	12,8	16,8	10,3	16,4	20,7
SIŁA ŚCINAJĄCA															
Beton zarysowany	[kN]	2,8	4,0	3,4	4,6	6,1	4,6	15,2	18,4	5,8	18,0	23,5	7,2	23,0	28,9
Beton niezarysowany	[kN]	4,0	4,0	4,9	6,6	8,8	6,6	19,4	19,4	8,3	24,0	24,0	10,3	32,0	32,0
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	6,2		14,9			32			64,6			105,7		
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	80		80			80	90	102	80	101	120	87	119	138
MIN. ROZSTAW OSIOWY s_{min}^*	[mm]	40		40	50		50			50		70	50	70	
MIN. ODSZTĘP OD KRAWĘDZI c_{min}^*	[mm]	40		40	50		50			50		70	50	70	

* Dla uszkodzenia kotwienia z powodu pęknięć w betonowym elemencie budowlanym decydująca jest ogólna geometryczna konfiguracja grubości elementu budowlanego, odstępów od brzegów i rozstaw osiowy. Przestrzegamy informacji i danych z atestów. Jednoczesna redukcja wszystkich ważnych komponentów do powyższych minimalnych wartości nie jest możliwa.

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE DO WIELOKROTNEGO MOCOWANIA W BETONIE WG ETA-16/0373

TAPCON		5	6	
Nominalna głębokość zakotwienia h_{nom} (mm)		35	35	55
SIŁA WYRYWAJĄCA				
Beton zarysowany	[kN]	0,7	1,4	3,6
Beton niezarysowany	[kN]	0,7	1,4	3,6
SIŁA ŚCINAJĄCA				
Beton zarysowany	[kN]	1,9	2,3	4,0
Beton niezarysowany	[kN]	2,5	3,3	4,0
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	3,0	6,2	
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	80	80	100
MIN. ROZSTAW OSIOWY s_{min}^*	[mm]	35	35	40
MIN. ODSZTĘP OD KRAWĘDZI c_{min}^*	[mm]	35	35	40

* Dla uszkodzenia kotwienia z powodu pęknięć w betonowym elemencie budowlanym decydująca jest ogólna geometryczna konfiguracja grubości elementu budowlanego, odstępów od brzegów i rozstaw osiowy. Przestrzegamy informacji i danych z atestów. Jednoczesna redukcja wszystkich ważnych komponentów do powyższych minimalnych wartości nie jest możliwa.

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE DO MOCOWANIA W SPRĘŻONE PŁYTY PODŁOGOWE WG ETA-16/0373

Zakotwienie wkrętu do betonu daleko od krawędzi w sprężonej szcelinowej płycie stropowej. Klasa wytrzymałości betonu na ściskanie od C30/37 do C50/60. Częściowe współczynniki bezpieczeństwa dla poszczególnych rodzajów uszkodzeń obliczono wg Uwzględniono europejską ocenę techniczną. Dla uproszczenia jako częściowy współczynnik bezpieczeństwa przyjęto dla oddziaływań $g_e = 1,4$.

TAPCON		6		
Grubość lustra betonowego pustego panelu sufitowego	[mm]	≥ 25	≥ 30	≥ 35
OBCIĄŻENIE ROZCIĄGAJĄCE I ŚCINAJĄCE	[kN]	0,5	1,0	1,4
MIN. ODLEGŁOŚĆ	[mm]	100		
MIN. ODLEGŁOŚĆ OD KRAWĘDZI	[mm]	100		

Wszystkie inne wartości montażu, takie jak głębokość wiercenia h_1 , odległość między osiami gniazda i linki napinające itp. patrz ETA-16/0373.

Kotwienie kotwą oddaloną od krawędzi w niezbrojonym betonie albo normalnie zbrojonym betonie C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów uszkodzeń zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $g_e = 1,4$.

Poniższe wartości powinny służyć jako wskazówka. Dla konkretnego zastosowania należy uwzględnić odległości od innych wkrętów do betonu i odległości od krawędzi. Wyższa wytrzymałość betonu na ściskanie może prowadzić do wyższych wartości obciążenia. Z równoczesnymi naprężeniami rozciągającymi i poprzecznymi należy przedstawić dowód interakcji. Do obliczeń obowiązuje norma DIN EN 1992-4. Dostępne jest oprogramowanie do obliczeń, umożliwiające szybkie i łatwe wymiarowanie i-EXPERT dostępny online.

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE DO WIELOKROTNEGO MOCOWANIA WG ETA-17/0174

Zakotwienie wkrętu do betonu daleko od krawędzi w niezbrojonych lub normalnie zbrojonych betonach spiekanych lub niespiekanych C20/25 do C50/60. częściowe współczynniki bezpieczeństwa dla danego typu awarii zgodnie z Europejską Oceną Techniczną brane pod uwagę. Dla uproszczenia częściowy współczynnik bezpieczeństwa dla przyjmującego się działania $g_e = 1,4$.

TAPCON		6
Nominalna głębokość wkręcania	[mm]	25
OBCIĄŻENIE ROZCIĄGAJĄCE I ŚCINAJĄCE	[kN]	0,4
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	5,6
MINIMALNA GRUBOŚĆ CZĘŚCI BETONOWA	[mm]	80
MIN. ODLEGŁOŚĆ	[mm]	200
MIN. ODLEGŁOŚĆ OD KRAWĘDZI	[mm]	150

DANE TECHNICZNE

TAPCON HFL (ŁEB SZEŚCIOKĄTNY)

OZNACZENIE średnica wiercenia długość śruby gr. elementu 8x50/5	APROBATA ETA ■ SEISMIK C1 ▲	DŁUGOŚĆ ŚRUBY [MM]	Ø GŁÓWKI [MM]	WIERTŁO Ø [MM] d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h ₀	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO T _{FX} [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIWIENIA [MM] h _{nom}	Ø OTWORU MOCO- WANEGO ELEMENTU [MM]	MOMENT DOKRĘCENIA [Nm]	WYMIAR KLUCZA	IŁOŚĆ W OPAKO- WANIU [SZTUKI]	KOD
5 x 40/5	■	40	12	5	40	5	35	7	140	SW 10	100	058726
5 x 50/15	■	50	12	5	40	15	35	7	140	SW 10	100	058727
5 x 60/25	■	60	12	5	40	25	35	7	140	SW 10	100	058728
6 x 40/5	■	40	15	6	40	5	35	8	160	SW 13	100	058729
6 x 50/15	■	50	15	6	40/45	15/10	35/40	8	160	SW 13	100	058730
6 x 80/45-25	■	80	15	6	40/45/60	45/40/25	35/40/55	8	160	SW 13	100	058731
6 x 100/65-45	■	100	15	6	40/45/60	65/60/45	35/40/55	8	160	SW 13	100	058732

TAPCON XTREM HFL (ŁEB SZEŚCIOKĄTNY)

8 x 50/5	■ ▲	50	16	8	55	5	45	12	300	SW 13	50	058733
8 x 60/15	■ ▲	60	16	8	55	15	45	12	300	SW 13	50	058734
8 x 70/25-5	■ ▲	70	16	8	55/65/75	25/15/5	45/55/65	12	300	SW 13	50	058735
8 x 80/35-15	■ ▲	80	16	8	55/65/75	35/25/15	45/55/65	12	300	SW 13	50	058736
8 x 100/55-35	■ ▲	100	16	8	55/65/75	55/45/35	45/55/65	12	300	SW 13	50	058737
8 x 120/75-55	■ ▲	120	16	8	55/65/75	75/65/55	45/55/65	12	300	SW 13	50	058738
8 x 140/95-75	■ ▲	140	16	8	55/65/75	95/85/75	45/55/65	12	300	SW 13	50	058739
10 x 60/5	■ ▲	60	20	10	65	5	55	14	400	SW 15	50	058740
10 x 70/15	■ ▲	70	20	10	65	15	55	14	400	SW 15	50	058741
10 x 90/35-5	■ ▲	90	20	10	65/85/95	35/15/5	55/75/85	14	400	SW 15	50	058742
10 x 100/45-15	■ ▲	100	20	10	65/85/95	45/25/15	55/75/85	14	400	SW 15	50	058743
10 x 120/65-35	■ ▲	120	20	10	65/85/95	65/45/35	55/75/85	14	400	SW 15	50	058744
10 x 140/85-55	■ ▲	140	20	10	65/85/95	85/65/55	55/75/85	14	400	SW 15	50	058745
10 x 160/105-75	■ ▲	160	20	10	65/85/95	105/85/75	55/75/85	14	400	SW 15	50	058746
12 x 80/15	■ ▲	80	23	12	75	15	65	16	500	SW 19	25	058747
12 x 110/45-10	■ ▲	110	23	12	75/95/110	45/25/10	65/85/100	16	500	SW 19	25	058748
14 x 130/55-15	■ ▲	130	28	14	85/110/125	55/30/15	75/100/115	18	500	SW 21	25	058768
14 x 150/75-35	■ ▲	150	28	14	85/110/125	75/50/35	75/100/115	18	500	SW 21	25	580769

TAPCON HFL PLUS (ŁEB SZEŚCIOKĄTNY)

10 x 80/5		80	20	10	85	5	75	14	400	SW 15	50	058721
12 x 105/15		105	23	12	100	15	90	16	500	SW 22	25	058722
14 x 80/5		80	28	14	85	5	75	18	500	SW 22	25	058723
14 x 100/15		100	28	14	105	15	95	18	500	SW 22	25	058724

Do każdego opakowania dostarczany jest miernik średnicy, za pomocą którego należy sprawdzić przydatność śruby do ponownego użycia.

TAPCON PAN (PŁASKA GŁÓWKĄ)

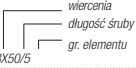
5 x 40/5	■	40	14	5	40	5	35	7	140	TX 30	100	058779
5 x 50/15	■	50	14	5	40	15	35	7	140	TX 30	100	058780
5 x 60/25	■	60	14	5	40	25	35	7	140	TX 30	100	058781
6 x 30/5	■	30	14	6	28	5	25	8	-----	TX 30	100	058787
6 x 40/5	■	40	14	6	40	5	35	8	160	TX 30	100	058782

TAPCON DOME (DUŻA PŁASKA GŁÓWKĄ)

6 x 40/5	■	40	18	6	40	5	35	8	160	TX 30	100	058783
6 x 60/25-5	■	60	18	6	40/45/60	25/20/5	35/40/55	8	160	TX 30	100	058784

DANE TECHNICZNE

TAPCON CSK (ŁEB WPUSZCZANY)

OZNACZENIE  średnica wiercenia długość śruby gr. elementu	APROBATA ETA ■ SEISMIK C1 ▲	DŁUGOŚĆ ŚRUBY [MM]	Ø GŁÓWKI [MM]	WIERTŁO Ø [MM] d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h ₀	MAX. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO T _{FX} [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA [MM] h _{nom}	Ø OTWORU MOCO- WANEGO ELEMENTU [MM]	MOMENT DOKRĘCENIA [Nm]	WYMIAR KLUCZA	IŁOŚĆ W OPAKO- WANIU [SZTUKI]	KOD
5 x 40/5	■	40	12	5	40	5	35	7	140	TX 25	100	058770
5 x 60/25	■	60	12	5	40	25	35	7	140	TX 25	100	058771
6 x 40/5	■	40	13	6	40	5	35	8	160	TX 30	100	058772
6 x 60/25-5	■	60	13	6	40/45/60	25/20/5	35/40/55	8	160	TX 30	100	058773
6 x 80/45-25	■	80	13	6	40/45/60	45/40/25	35/40/55	8	160	TX 30	100	058774
6 x 100/65-45	■	100	13	6	40/45/60	65/60/45	35/40/55	8	160	TX 30	100	058775
6 x 120/85-65	■	120	13	6	40/45/60	85/80/65	35/40/55	8	160	TX 30	100	058776
6 x 140/105-85	■	140	13	6	40/45/60	105/100/85	35/40/55	8	160	TX 30	100	058777

TAPCON XTREM CSK (ŁEB WPUSZCZANY)

8 x 80/35-15	■ ▲	80	19	8	55/65/75	35/25/15	45/55/65	12	300	TX 40	50	058778
--------------	-----	----	----	---	----------	----------	----------	----	-----	-------	----	--------

TAPCON ROD (METRYCZNY GWINT WEWNĘTRZNY I NAPĘD SZEŚCIOKĄTNY)

M8/M10 6 x 35	■	35	-----	6	40	-----	35	-----	300	SW 13	100	058785
M8/M10 6 x 55	■	55	-----	6	40/45/65	20/15	35/40/55	-----	300	SW 13	100	058786

TAPCON HFL A4 (ŁEB SZEŚCIOKĄTNY)

6 x 50/15 A4	■	50	15	6	40/45	15/5	35/40	8	160	SW 13	100	058806
6 x 60/25-5 A4	■	60	15	6	40/45/60	25/20/5	35/40/55	8	160	SW 13	100	058807

TAPCON XTREM HFL A4 (ŁEB SZEŚCIOKĄTNY)

8 x 70/25-5 A4	■ ▲	70	16	8	55/65/75	25/15/5	45/55/65	12	300	SW 13	50	058809
8 x 80/35-15 A4	■ ▲	80	16	8	55/65/75	35/25/15	45/55/65	12	300	SW 13	50	058810
10 x 90/35-5 A4	■ ▲	90	20	10	65/85/95	35/15/5	55/75/85	14	400	SW 15	50	058811
10 x 100/45-15 A4	■ ▲	100	20	10	65/85/95	45/25/15	55/75/85	14	400	SW 15	50	058812
10 x 120/65-35 A4	■ ▲	120	20	10	65/85/95	65/45/35	55/75/85	14	400	SW 15	50	058813

TAPCON XTREM CSK A4 (ŁEB WPUSZCZANY)

8 x 80/35-15 A4	■ ▲	80	19	8	55/65/75	35/25/15	45/55/65	12	300	TX 40	50	058814
10 x 90/35-5 A4	■ ▲	90	21	10	65/85/95	35/15/5	55/75/85	14	400	TX 50	50	058815



Grip+ L



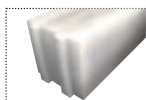
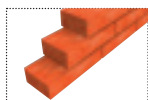
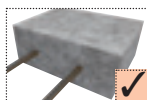
Grip+ A4



ETA 21/0176
Do użytku jako mocowanie wielopunktowe
systemów nienośnych
w spiekającym i niespiekającym betonie

Do mocowania: rurociągów, urządzeń wentylacyjnych, zraszaczy, sufitów podwieszanych, tras kablowych, krat, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE

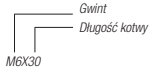


ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Zoptymalizowana końcówka rozporowa
- Mniej uderzeń młotkiem przy wbijaniu, krótki czas montażu
- Kanał w korpusie kotwy - ułatwia rozpieranie w bardzo twardym betonie/betonie zbrojonym
- Wywinięty kołnierz – zapobiega wsuwaniu w głąb otworu w przypadku zbyt głębokiego otworu

DANE TECHNICZNE

GRIP+ L

OZNACZENIE 	APROBATA ETA ■ DiBt ▲	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERTŁA [MM] d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h ₀	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	MOMENT DOKRECE- NIA [Nm]	Ø GWINTU [MM]	Ø OTWORU ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	IŁOŚĆ [SZTUKI]	KOD
M6 x 25	■	25	8	27	25	4	6	10	100	058581
M8 x 30	■	30	10	33	30	11	8	13	100	058583
M10 x 25	■	25	12	28	25	17	10	13	100	058584
M10 x 40	■	40	12	43	40	17	10	17	100	058585
M12 x 50	■	50	15	54	50	38	12	21	50	058586
M16 x 65	■	65	20	70	65	60	16	27	20	058587

GRIP+ A4

M6 x 25	■	25	8	27	25	4	6	10	100	058589
M8 x 30	■	30	10	33	30	11	8	13	100	058591
M10 x 40	■	40	12	43	40	17	10	17	50	058592
M12 x 50	■	50	15	54	50	38	12	21	50	058593
M16 x 65	■	65	20	70	65	60	16	27	25	058594

NARZĘDZIA INSTALACYJNE

RĘCZNE NARZĘDZIE INSTALACYJNE DO GRIP+ L I GRIP+ A4

M6 x 25	058596
M8 x 30	058597
M10 x 25	058598
M10 x 40	058599
M12 x 50	058601
M16 x 65	058602





UDZ 6

Do mocowania sufitów podwieszanych, profili metalowych, kanałów wentylacyjnych, paneli perforowanych, okładzin stropowych, itp.



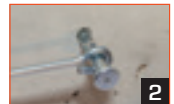
ETA-05/0038
Do zastosowania, jako mocowanie wielopunktowych systemów przenoszących w betonie zarysowanym

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Połączenie bezpieczne – kotwę UDZ przeciągamy przez otwór mocujący (1)
- Wygodny montaż jedną ręką – kotwa UDZ nie wypada z wywierconego otworu, przy instalacji nie trzeba jej przytrzymywać drugą ręką (2)
- Duży łeb - łatwy do trafienia młotkiem (3)
- Szybka instalacja – wystarczy 3-4 uderzenia młotkiem
- Bezpieczeństwo użytkowania nawet w betonie zarysowanym – przy obciążeniu zmontowana kotwa UDZ-6 dodatkowo się rozpira. Śruba jest wciągana do tulei rozporowej i rozpira się o ścianę wywierconego otworu



DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE	APROBATA ETA ■ DiBt ▲	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERTŁA [MM] d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h ₀	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	Ø GWINTU [MM]	IŁOŚĆ [SZTUKI]	KOD
Ø Wiertła Długość kotwy Maks. grubość elementu mocowanego 6 x 41/5	■	40	6	45	5	30	100	060084



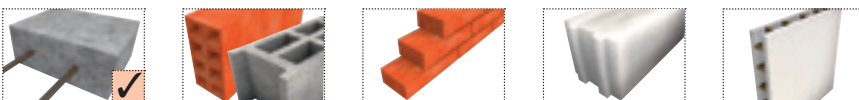
SDA

Do zastosowania, jako mocowanie wielopunktowych systemów nienośnych w betonie zarysowanym



ETA-10/0166
Do mocowania sufitów podwieszanych, profili metalowych, kanałów wentylacyjnych, paneli perforowanych, okładzin stropowych, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Łatwa instalacja – wbijanie sworznia równo do powierzchni, co jest równocześnie kontrolą instalacji.
- Mała głębokość wiercenia – szybszy proces instalacji
- Szybki i oszczędny montaż - nie potrzeba żadnych specjalnych narzędzi instalacyjnych

DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE	APROBATA ETA ■ DiBt ▲	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERTŁA [MM] d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h ₀	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	Ø GWINTU [MM]	IŁOŚĆ [SZTUKI]	KOD
Ø Wiertła Długość kotwy Maks. grubość elementu mocowanego 6 x 35/5	■	35	6	40	5	32	100	842500
6 x 65/35	■	65	6	40	35	32	100	842530

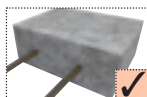


450 ML

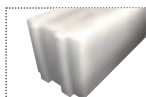
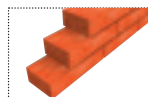
Do kotwienia:

- konstrukcji stalowych, konsoli, barier, biegów kablowych, regałów wysokiego składowania, itp.
- prętów zbrojeniowych o średnicach $\varnothing$ 8-40 mm

MATERIAŁY BUDOWLANE



beton zarysowany



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Kotwa chemiczna bez skurczu po utwardzeniu, umożliwia kotwienie w zarysowanym betonie i w strefach sejsmicznych.
- Pewne kotwienie dla dużych średnic prętów, a tym samym dobra przydatność do instalacji ciężkich urządzeń w zakładach
- Wygodna instalacja przy większych głębokościach wywierconych otworów dzięki wolniejszemu utwardzaniu
- Okres ważności przydatności aż 36 miesięcy
- Temperatura przechowywania 0°C do + 35°C

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE

Zamocowanie kotwą oddaloną od krawędzi w betonie niezbrojonym albo zbrojonym betonie C20/25.

Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów zamocowań zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_f = 1,4$.

Obciażenie dotyczy kotwienia w suchym i mokrym wywierconym otworze i z zakresu temperatur od -40°C do +40°C (maksymalna długotrwała temperatura + 24°C i maksymalna krótkotrwała temperatura + 40°C).

Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje TR 029 EOTA. Do łatwego i szybkiego obliczania służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT.

EPCON C8 XTREM		M8		M10		M12		M16	
		VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA									
Zarysowany / niezarysowany beton	[kN]	7,6/9,2	7,6/9,9	10,7/14,6	10,7/15,7	14,8/21,3	14,8/22,5	20,0/28,0	20,0/28,0
SIŁA ŚCINAJĄCA									
Zarysowany / niezarysowany beton	[kN]	5,5/5,5	6,0/6,0	8,5/8,5	9,2/9,2	12,5/12,5	13,7/13,7	23,5/23,5	25,2/25,2
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	11	12	22	24	39	42	100	107
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	110	110	120	120	140	140	160	160
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	40	40	50	50	60	60	80	80
MINIMALNY ODSZTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	40	40	50	50	60	60	80	80

EPCON C8 XTREM		M20		M24		M30	
		VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA							
Zarysowany / niezarysowany beton	[kN]	31,7/44,3	31,7/44,3	43,5/60,9	43,5/60,9	66,9/93,7	66,9/70,2
SIŁA ŚCINAJĄCA							
Zarysowany / niezarysowany beton	[kN]	28,1/28,1	39,4/39,4	40,5/40,5	56,8/56,8	64,8/64,8	42,0/42,0
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	143	208	248	360	501	338
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	220	220	265	265	350	350
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	100	100	120	120	150	150
MINIMALNY ODSZTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	100	100	120	120	150	150



ETA-10/309
Option 1



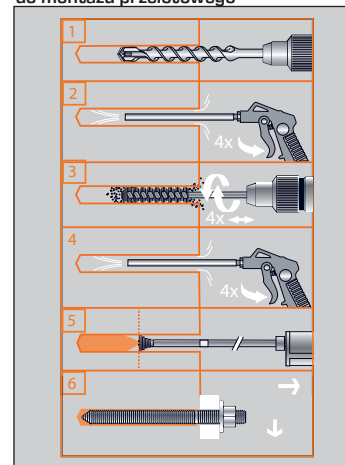
ETA-07/189
Pręty zbrojeniowe



Kategoria odporności sejsmicznej C1

MONTAŻ PRĘTÓW GWINTOWANYCH

Wstępnie umieszczona do montażu przelotowego



DANE TECHNICZNE

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH

OZNACZENIE Rozmiar Gwintu Długość M8 x 110	Ø WIERCENIA [MM]	Ø OTWORU MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	GLEBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GLEBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	MOMENT OBROTOWY [Nm]	IŁOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ 450 ML [SZTUK]
M8 x 110	10	9	80	80	15	10	145
M10 x 130	12	12	90	90	20	20	90
M12 x 160	14	14	110	110	25	30	54
M16 x 190	18	18	125	125	35	60	29
M20 x 260	25	22	170	170	65	120	11
M24 x 300	28	26	210	210	63	200	7
M30 x 380	35	33	280	280	70	400	3

KOTWIENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

Ø PRĘTA [MM]	Ø WIERCENIA UDAROWEGO [MM]	MIN. GLEBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	IŁOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ 450 ML [SZTUK]	IŁOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ 900 ML [SZTUK]
8	10	113	102	205
10	12	142	57	113
12	15	170	30	60
14	18	198	30	60
16	20	227	13	26
20	25	284	7	13
25	30	354	4	7
28	35	397	2	5
32	40	454	2	3
40	50	567	-	2

CZASY UTWARDZANIA

TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA PRĘTA	CZAS UTWARDZANIA W SUCHYM BETONIE	CZAS UTWARDZANIA W MOKRYM BETONIE
+5°C DO +9°C	20 MIN.	30 GODZ.	60 GODZ.
+10°C DO +19°C	14 MIN.	23 GODZ.	46 GODZ.
+20°C DO +24°C	11 MIN.	16 GODZ.	32 GODZ.
+25°C DO +29°C	8 MIN.	12 GODZ.	24 GODZ.
+30°C DO +39°C	5 MIN.	8 GODZ.	16 GODZ.
+40°C	5 MIN.	6 GODZ.	12 GODZ.

KARTUSZE

NAZWA	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
EPCON C8 450 ML + 1 MIESZADŁO + 1 PRZEDŁUŻKA	1	055887
EPCON C8 900 ML + 1 MIESZADŁO + 1 PRZEDŁUŻKA	10	050069

WYCISKACZ DO DOZOWANIA KOTWY

NAZWA	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
[1] WYCISKACZ DO WTŁACZANIA 450 ML RĘCZNY	1	055830
[2] WYCISKACZ DO WTŁACZANIA 450 ML PNEUMATYCZNY	1	051828



Dalsze akcesoria na stronie 70:
Czyszczenie wywierconego otworu, prety gwintowane, przyrządy do dozowania, Walizka Rebar.



280 ml



410 ml



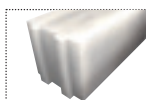
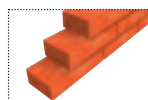
Do kotwienia:

- Konstrukcje stalowe, konsole, balustrady, trasy kablowe, magazyny wysokiego składowania itp.
- Pręty zbrojeniowe Ø 8 - 32 mm

MATERIAŁY BUDOWLANE



beton zarysowany



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Możliwe kotwienie w betonie zarysowanym i niezarysowanym
- Wygodny montaż w otworach o dużej głębokości dzięki wolniejszemu utwardzaniu
- Bezzapachowa
- Również do otworów wypełnionych wodą
- Okres ważności do użycia 18 miesięcy

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIA

Zamocowanie kotwę oddaloną od krawędzi w betonie niezbrojonym albo zbrojonym betonem C20/25.

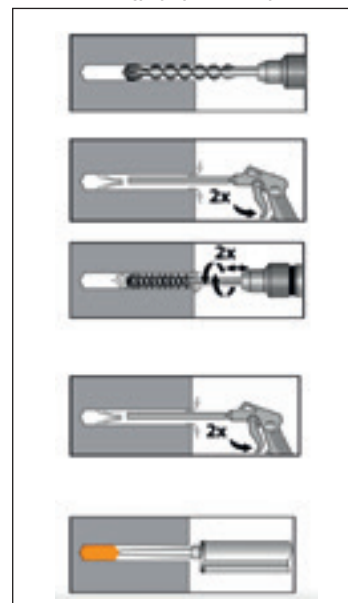
Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów zamocowań zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_e = 1,4$.

Obciążenie dotyczy kotwienia w suchym i mokrym wywierconym otworze i z zakresu temperatur od -40°C do +40°C (maksymalna długotrwała temperatura +24°C i maksymalna krótkotrwała temperatura +40°C).

Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje TR 029 EOTA. Do łatwego i szybkiego obliczania służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT.

MONTAŻ PRĘTÓW GWINTOWANYCH

Montaż wstępny i przelotowy

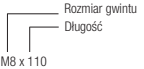


VIPER XTREM		M8		M10		M12		
		VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4	MULTICONE
SIŁA WYRYWAJĄCA Zarys. / niezarys. beton	[kN]	6,2/8,7	6,2/9,8	8,8/13,8	8,8/15,7	12,8/20,1	12,8/22,6	19,8/23,8
SIŁA ŚCINAJĄCA Zarys. / niezarys. beton	[kN]	5,2/5,2	5,9/5,9	8,3/8,3	9,2/9,2	12,0/12,0	13,5/13,5	19,4/19,4
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	11	12	21	24	37	42	60
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	110	110	120	120	140	140	140
MIN. ROZSTAW OSIOWY	[mm]	40	40	50	50	60	60	55
MIN. ODSZTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	40	40	45	45	45	45	55

VIPER XTREM		M16			M20			M24		M30	
		VZ	A4	MULTICONE	VZ	A4	MULTICONE	VZ	A4	VZ	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA Zarys. / niezarys. beton	[kN]	19,4/33,6	19,4/33,6	24,0/33,6	33,1/53,3	33,1/53,3	38,0/53,3	49,0/73,2	49,0/73,2	75,4/106,8	75,4/106,8
SIŁA ŚCINAJĄCA Zarys. / niezarys. beton	[kN]	22,4/22,4	25,2/25,2	36,0/36,0	28,1/28,1	39,3/39,3	56,0/56,0	40,5/40,5	56,6/56,6	64,8/64,8	89,9/89,9
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	95	107	152	143	208	297	248	360	501	721
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	160	160	160	220	220	215	265	265	350	350
MIN. ROZSTAW OSIOWY	[mm]	75	75	60	90	90	120	115	115	140	140
MIN. ODSZTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	50	50	60	55	55	120	60	60	80	80

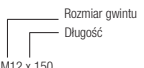
DANE TECHNICZNE

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH MAXIMA

OZNACZENIE  M8 x 110	WIERTŁO Ø [MM]	Ø OTWORU MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	GLEBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GLEBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	MOMENT OBROTOWY [Nm]	ILOŚĆ ZAMOCOWAŃ Z KARTUSZA 410ML PRZY STANDARDOWEJ GLEBOKOŚCI ZAKOTWIE- NIA [SZTUKI]
			MIN./STANDARD/MAX.		MAX./STANDARD/MIN.		
M8 x 110	10	9	56/80/160	56/80/160	39/15/*	10	95
M10 x 130	12	12	70/90/200	70/90/200	40/20/*	20	65
M12 x 160	14	14	84/110/240	84/110/240	51/25/*	30	40
M16 x 190	18	18	112/125/320	112/125/320	48/35/*	60	25
M20 x 260	25	22	140/170/400	140/170/400	95/65/*	120	9
M24 x 300	28	26	168/210/480	168/210/480	105/63/*	200	5
M30 x 380	35	33	210/280/360	210/280/360	140/70/*	400	2

* W przypadku większych głębokości kotwienia, np. przy użyciu prętów gwintowanych Maxima sprzedawanych na metry

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH MULTICONE

OZNACZENIE  M12 x 150	WIERTŁO Ø [MM]	Ø OTWORU MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	GLEBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GLEBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	MOMENT OBROTOWY [Nm]	ILOŚĆ ZAMOCOWAŃ Z KARTUSZA 410ML PRZY STANDARDOWEJ GLEBOKOŚCI ZAKOTWIE- NIA [SZTUKI]
			MIN./STANDARD/MAX.		MAX./STANDARD/MIN.		
M12 x 150	14	14	60/110/144	60/110/144	77/27/--	30	35
M12 x 205	14	14	60/110/144	60/110/144	132/82/48	30	35
M16 x 200	18	18	96/125/192	96/125/192	88/59/--	50	20
M16 x 248	18	18	96/125/192	96/125/192	138/109/42	50	20
M20 x 270	22	22	100/170/240	100/170/240	151/81/11	150	10
M20 x 330	22	22	100/170/240	100/170/240	211/141/71	150	10

CZASY UTWARDZANIA

TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA PRĘTA	CZAS UTWARDZANIA W SUCHYM BETONIE	CZAS UTWARDZANIA W MOKRYM BETONIE
-10 °C DO -5 °C	90 MIN.	24 GODZ.	48 GODZ.
-4 °C DO 0 °C	50 MIN.	4 GODZ.	8 GODZ.
+1 °C DO +5 °C	25 MIN.	2 GODZ.	4 GODZ.
+6 °C DO +10 °C	15 MIN.	90 MIN.	3 GODZ.
+11 °C DO +20 °C	7 MIN.	60 MIN.	2 GODZ.
+21 °C DO +30 °C	4 MIN.	45 MIN.	90 MIN.
+31 °C DO +40 °C	2 MIN.	30 MIN.	60 MIN.

KARTUSZE

NAZWA	ILOŚĆ [SZTUKI]	KOD
[1] VIPER XT KARTUSZ 280 ML + MIESZADŁO	1	060187
[2] VIPER XT KARTUSZ 410 ML + MIESZADŁO	1	060189
MIESZADŁO DO 410 ML	10	050882

WYCISKACZ DO DOZOWANIA ŻYWICY

NAZWA	ILOŚĆ [SZTUKI]	KOD
[1] WYCISKACZ 280 ML RĘCZNY	1	063000
[2] WYCISKACZ 410 ML RĘCZNY	1	077151



Dalsze akcesoria na stronie 70 i 73:
Siatki do otworów, czyszczenie otworu, pręty
gwintowane, przyrządy do dozowania.



280 ml

410 ml



ETA-13/0435
Beton niespękany



ETA-13/0437
podłoże murowe

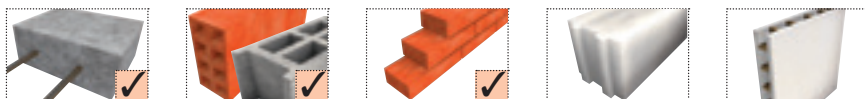


ETA-13/0436
Pręty zbrojeniowe

Do kotwienia:

- konstrukcji elewacyjnych, konstrukcji stalowych, daszków, barier, ram do drzwi i okien, bram, podestów, itp.
- Prętów zbrojeniowych Ø 8-20 mm

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Aprobaty dla zastosowania w wielu materiałach budowlanych – kotwienie według normy bezpiecznego mocowania
- Kartusze ze stałym materiałem – łatwe stosowanie bez zanieczyszczenia; efektywny, szybki i dlatego korzystny cenowo montaż
- Szeroki wachlarz akcesoriów – nadaje się do betonu, pełnych bloczków, ceramicznych bloczków szczelinowych i jest uniwersalnym rozwiązaniem problemów na miejscu budowy z gwarancją aprobaty
- Efektywne cenowo – przy zastosowaniu zwykłych wyciskaczy do aplikacji silikonu (280 ml)

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE

Zamocowanie kotwą oddaloną od krawędzi w betonie niezbrojonym albo zbrojonym betonie C20/25.

Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów zamocowań zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_f = 1,4$.

Obciążenie dotyczy kotwienia w suchym i mokrym wywierconym otworze i z zakresu temperatur od -40°C do +40°C (maksymalna długotrwała temperatura + 24°C i maksymalna krótkotrwała temperatura + 40°C).

Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje TR 029 EOTA. Do łatwego i szybkiego obliczenia służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT.

MULTI-MAX Z PRĘTEM GWINTOWANYM MAXIMA W BETONIE		M8		M10		M12		M16		M20		M24	
		VZ ¹	A4	VZ ¹	A4	VZ ¹	A4	VZ ¹	A4	VZ ¹	A4	VZ ¹	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	8,7	9,8	13,5	13,5	18,3	18,3	30,6	30,6	47,9	47,9	64,4	64,6
SIŁA ŚCINAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	5,3	5,9	8,3	9,3	12,1	13,5	22,5	25,2	35,0	39,3	50,5	56,6
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	11	12	22	24	39	42	99	107	193	208	334	360
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO ²	[mm]	100	100	110	110	126	126	164	164	210	210	248	248
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	40	40	50	50	60	60	80	80	100	100	120	120
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	40	40	50	50	60	60	80	80	100	100	120	120

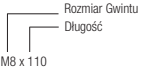
¹ gatunek stali 5.8 ² do minimalnej głębokości kotwienia

MULTI-MAX Z SIATKĄ NYLONOWĄ W MURZE		BLOCZKI SZCZELINOWE KSL 12		BLOCZKI SZCZELINOWE HLZ 8	
		SIŁA WYRYWAJĄCA	SIŁA ŚCINAJĄCA	SIŁA WYRYWAJĄCA	SIŁA ŚCINAJĄCA
M8	[kN]	0,86	2,57	0,43	0,34
M10	[kN]	0,86	3,43	0,43	0,34
M12	[kN]	1,00	2,85	0,71	1,00

Obciążenie bezpośrednio na podłożu kotwienia.

DANE TECHNICZNE

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH DO BETONU

OZNACZENIE 	Ø WIERCENIA [MM]	Ø OTWORU MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	MOMENT OBROTOWY [Nm]	IŁOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ 280 ML DO BETONU [SZTUKI]
M8 x 110	10	9	80	80	15	10	103
M10 x 130	12	12	90	90	20	20	75
M12 x 160	14	14	110	110	25	30	52
M16 x 190	18	18	130	130	35	60	35
M20 x 260	25	22	170	170	65	120	8
M24 x 300	28	26	210	210	63	200	7

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH DO MURU Z SIATKĄ NYLONOWĄ

M8	15	9	135	135	-	2	-
M10	15	12	135	135	-	2	-
M12	20	14	90	90	-	2	-

CZASY UTWARDZANIA

TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA	MIN. CZAS UTWARDZANIA
-5°C DO 0°C	--	360 MIN.
+1°C DO +5°C	18 MIN.	180 MIN.
+6°C DO +10°C	12 MIN.	90 MIN.
+11°C DO +20°C	6 MIN.	60 MIN.
+21°C DO +30°C	4 MIN.	45 MIN.
+31°C DO +40°C	2 MIN.	35 MIN.

KARTUSZE

NAZWA	IŁOŚĆ (SZTUKI)	KOD
[1] MULTI-MAX 280 ML + 1 MIESZADŁO	1	060040
[2] MULTI-MAX 280 ML + 2 MIESZADŁA W OPAKOWANIU ¹	24	828401
[3] MULTI-MAX 410 ML + 2 MIESZADŁA	1	060047
MIESZADŁO	10	050882

¹ Zawartość: 24 kartusze, 48 mieszadeł



WYCISKACZ DO DOZOWANIA KOTWY

NAZWA	IŁOŚĆ (SZTUKI)	KOD
[1] WYCISKACZ DO WTŁACZANIA 280 ML RĘCZNY	1	063000
[2] WYCISKACZ DO WTŁACZANIA 410 ML RĘCZNY	1	077151



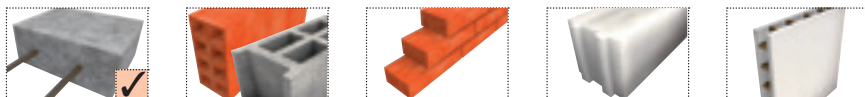


410 ML



Do kotwienia:
prętów zbrojeniowych, połączeń stropowych i ściennych, zbrojenia podpór, podestów schodów, oporowego kotwienia w istniejącej płycie fundamentowej, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- **Oszczędność czasu i kosztów**
 - Mała głębokość kotwienia, a tym samym krótsze czasy wiercenia i mniejsze zużycie wiertel
 - Mniej materiału do wypełnienia
 - Mała średnica wiercenia przy dużej nośności
 - Niekłopotliwe czyszczenie
- **Wyjątkowe własności materiału**
 - Stosowanie przez cały rok
 - Kotwa chemiczna bez zapachu
 - Zoptimalizowany czas wiązania pozwala na elastyczne wykonywanie zbrojenia (20°C/6 min. czasu do zamocowania)
 - Możliwość instalacji w mokrym betonie
 - Temperatura przechowywania 0°C do + 35°C
 - Czas przydatności 16 miesięcy w stanie otwartym albo zamkniętym
 - Temperatura podłoża przy instalacji -5°C do + 40°C

DANE TECHNICZNE

KOTWIENIE PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

Ø PRETA [MM]	Ø WIERCENIA UDAROWEGO [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA $l_{B,MIN}$ [MM]	ILOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ 410 ML [SZTUK]	ILOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ 825 ML [SZTUK]
8	10	113	93	188
10	12	142	52	104
12	15	170	27	55
14	18	198	16	33
16	20	227	11	23
20	25	284	6	12
25	32	354	3	6
28	35	397	2	4
32	40	454	1	3

CZASY UTWARDZANIA

TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA	CZAS UTWARDZANIA W SUCHYM BETONIE	CZAS UTWARDZANIA W MOKRYM BETONIE
+5°C DO +9°C	22 MIN.	4 HOD. 10 MIN.	8 HOD. 20 MIN.
+10°C DO +19°C	11 MIN.	3 HOD. 10 MIN.	6 HOD. 20 MIN.
+20°C DO +29°C	6 MIN.	110 MIN.	3 HOD. 40 MIN.
+30°C DO +39°C	3 MIN.	65 MIN.	130 MIN.
+40°C	3 MIN.	50 MIN.	100 MIN.

KARTUSZ

NAZWA	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
EPOBAR 410 ML + 1 MIESZADŁO + 1 PRZEDŁUŻKA	25	060186
MIESZADŁO DO 410 ML	10	050882





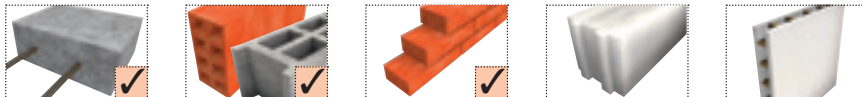
300 ML



380 ML

Do kotwienia:
Konstrukcji stalowych, daszków, barierek, konsoli, okien, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Prosty system kartuszy – cenowo korzystny montaż
- Szeroki wachlarz akcesoriów - nadaje się do betonu, pełnych bloczków, ceramicznych bloczków szczelinowych i jest uniwersalnym rozwiązaniem problemów na miejscu budowy
- Krótkie czasy utwardzania – gwarancja szybkiego montażu

DANE TECHNICZNE

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH DO BETONU

OZNACZENIE Rozmiar Gwintu Długość M8 x 110	Ø WIERCENIA [MM]	Ø OTWORU MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	ILOŚĆ ZAMOCOWA- NIA NA KARTUSZ DO BETONU (SZTUKI)	
						300 ML	380 ML
M8 x 110	10	9	80	80	15	96	122
M10 x 130	12	12	90	90	20	61	75
M12 x 160	14	14	110	110	25	37	45
M16 x 190	18	18	125	125	35	20	24
M20 x 260	25	22	170	170	65	8	9
M24 x 300	28	26	210	210	63	5	6
M30 x 380	35	33	280	280	70	2	3

CZASY UTWARDZANIA

300 ML KARTUSZ			380 ML KARTUSZ		
TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA	CZAS UTWARDZANIA W SUCHYM BETONIE	TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA	CZAS UTWARDZANIA W SUCHYM BETONIE
-5°C DO -1°C	40 MIN.	180 MIN.			
0°C DO +9°C	20 MIN.	90 MIN.	+5°C DO +9°C	10 MIN.	145 MIN.
+10°C DO +19°C	9 MIN.	60 MIN.	+10°C DO +19°C	6 MIN.	85 MIN.
+20°C DO +29°C	5 MIN.	20 MIN.	+20°C DO +29°C	4 MIN.	50 MIN.
+30°C DO +40°C	3 MIN.	20 MIN.	+30°C DO +35°C	2 MIN.	35 MIN.

KARTUSZE

NAZWA	ILUŚĆ (SZTUKI)	KOD
C-MIX PLUS 300 ML + 2 MIESZADŁA	1	055866
C-MIX PLUS 380 ML + 2 MIESZADŁA	1	055881
MIESZADŁO	10	050882





CZYSZCZENIE WYWIERCONEGO OTWORU

SZCZOTKI DO CZYSZCZENIA

OZNACZENIE - ROZMIAR	Ø SZCZOTKI [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
Ø 11 x 120	11	10	1	052971
Ø 16 x 120	16	15	1	052973
Ø 2 x 120	20	18	1	052974
Ø 22 x 120	22	20	1	052975
Ø 26 x 120	26	25	1	052976
Ø 30 x 120	30	28	1	052977
[1] PRZEDŁUŻKA 325 MM			1	051010
[2] RĄCZKA 300 MM			1	051009



POMPKA DO WYDMUCHIWANIA OTWORU

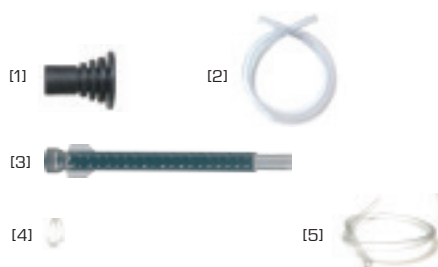
NAZWA	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
POMPKA DO WYDMUCHIWANIA OTWORU	1	065990



POMPKA DO WYDMUCHIWANIA OTWORU

NAZWA	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
KOMPLET DO CZYSZCZENIA RECZNEGO ¹	1	055832

¹ Zawartość: 4 szczotki do czyszczenia 11/16/26/30x120 mm, rączka, przedłużka, 1 pompa do pyłu, w walizce.



PRZYRZĄDY DO DOZOWANIA

NAZWA	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
[1] PRZYRZĄD DO DOZOWANIA DO ŚREDNICY WIERCENIA 13/15/18/20/25/30/40 MM	5	050969
ELEMENT PRZEDŁUŻAJĄCY Ø 9 x 1000 MM	10	063300
[2] Ø WEZA PRZEDŁUŻAJĄCEGO Ø 13 x 1000 MM	10	050971
[3] MIESZADŁO HIGH FLOW	10	055837
[4] PRZEDŁUŻKA DO MIESZADŁA HIGH HIGH FLOW Ø 17 x 240 MM	10	055838
[5] PRZEDŁUŻKA DO MIESZADŁA HIGH FLOW Ø 18 x 1000 MM	10	055839



WYCISKACZ DO DOZOWANIA KOTWY

NAZWA	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
[1] WYCISKACZ DO WTŁACZANIA 410 ML RĘCZNY	1	077151
[2] WYCISKACZ DO WTŁACZANIA 410 ML PNEUMATYCZNY	1	050919



Kotwa chemiczna w szklanej ampułce
MAXIMA+



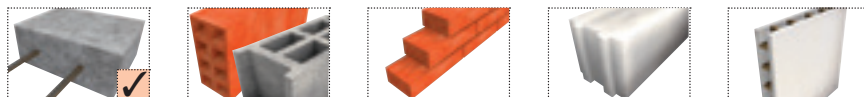
Pret gwintowany i A4



Do kotwienia:

Konstrukcji stalowych, barierkach, wysokich regałów, maszyn, schodów, bram, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Ładunek szklany – dodatkowe tarcie cząsteczek szkła usunie zanieczyszczenia z wywierconego otworu, bezpieczny i prosty proces montażu
- Przeźroczysta kapsułka szklana – żywicę widać i można sprawdzić, czy jest płynna i nadaje się do użytku
- Wcześniej przygotowana ilość zaprawy – liczba ampułek odpowiada ilości kotwień, łatwe do przewidzenia ilości kotew i koszty

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE W BETONIE

Zamocowanie kotwą oddaloną od krawędzi w betonie niezbrojonym albo zbrojonym betonem C20/25.

Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów zamocowań zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_F = 1,4$.

Obciażenie dotyczy kotwienia w suchym i mokrym wywierconym otworze i zakresu temperatur od -40°C do $+40^{\circ}\text{C}$ (maksymalna długotrwała temperatura $+24^{\circ}\text{C}$ i maksymalna krótkotrwała temperatura $+40^{\circ}\text{C}$).

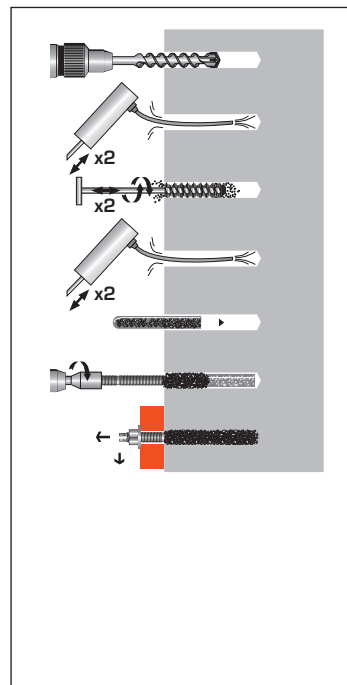
Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kotew oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje Załącznik C Europejskiej Regulacji Zaleceń. Do łatwego i szybkiego obliczania służy dostępne online oprogramowanie iEXPERT.

MAXIMA+		M8		M10		M12		M16	
		VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	8,6	9,9	13,8	15,3	20,0	22,5	33,6	33,6
SIŁA ŚCINAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	5,1	6,0	8,0	9,2	12	13,7	22,3	25,2
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	11	12	21	24	38	42	95	107
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	110	110	120	120	140	140	160	160
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	40	40	45	45	55	55	65	65
MINIMALNY ODPĘT OD KRAWĘDZI	[mm]	40	40	45	45	55	55	65	65

MAXIMA+		M20		M24		M30	
		VZ	A4	VZ	A4	VZ	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	53,3	53,3	73,2	73,2	93,9	93,9
SIŁA ŚCINAJĄCA niezarysowany beton	[kN]	34,9	39,4	50,3	56,8	80,0	89,7
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	186	209	321	360	643	721
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO ELEMENTU BUDOWLANEGO	[mm]	220	220	260	260	340	340
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	85	85	105	105	140	140
MINIMALNY ODPĘT OD KRAWĘDZI	[mm]	85	85	105	105	140	140

MONTAŻ PRĘTÓW GWINTOWANYCH

Wstępnie umieszczona do montażu przelotowego



DANE TECHNICZNE

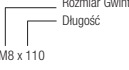
OZNACZENIE – NAZWA I ROZMIAR	Ø WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	ODPOWIEDNIE DLA PRĘTA GWINTOWANEGO - ROZMIAR	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	MOMENT OBROTOWY [Nm]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
MAXIMA+ M8 x 80	10	80	80	M8 x 110	15	10	10	060204
MAXIMA+ M10 x 85	12	90	90	M10 x 130	20	20	10	060205
MAXIMA+ M12 x 107	14	110	110	M12 x 160	25	40	10	060206
MAXIMA+ M16 x 107	18	125	125	M16 x 190	35	80	10	060207
MAXIMA+ M20 x 162	22	170	170	M20 x 260	65	120	10	060208
MAXIMA+ M24 x 200	26	210	210	M24 x 300	63	180	10	060209
MAXIMA+ M30 x 260	32	280	280	M30 x 380	70	300	5	060210

CZASY UTWARDZANIA

TEMPERATURA PODŁOŻA	CZAS UTWARDZANIA W SUCHYM BETONIE	CZAS UTWARDZANIA W MOKRYM BETONIE
≥ +0 °C	5 GODZ.	10 GODZ.
≥ +5 °C	1 GODZ.	2 GODZ.
≥ +20 °C	20 MIN.	40 MIN.
≥ +30 °C	10 MIN.	20 MIN.

PRĘTY GWINTOWANE MAXIMA+ ODPOWIEDNIE DO AMPUŁKI CHEMICZNEJ MAXIMA+

OCYNKOWANE

OZNACZENIE  Rozmiar Gwintu Długość M8 x 110	Ø WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	ODPOWIEDNIA AMPUŁKA CHEMICZNA	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
M8 x 110	10	80	15	M8 x 80	10	060215
M10 x 130	12	90	20	M10 x 85	10	060216
M12 x 160	14	110	25	M12 x 107	10	060217
M16 x 190	18	125	35	M16 x 107	10	060218
M20 x 260	22	170	65	M20 x 162	10	060219
M24 x 300	26	210	63	M24 x 200	10	060220
M30 x 380	32	280	70	M30 x 260	5	060221

A4

M8 x 110	10	80	15	M8 x 80	10	060222
M10 x 130	12	90	20	M10 x 85	10	060223
M12 x 160	14	110	25	M12 x 107	10	060224
M16 x 190	18	125	35	M16 x 107	10	060225
M20 x 260	22	170	65	M20 x 162	10	060226
M24 x 300	26	210	63	M24 x 200	10	060227



Zgodnie z ETA



Narzędzie SDS-plus do pręta gwintowanego MAXIMA+ zawarte w każdym opakowaniu M8-M16.

SIATKI DO OTWORÓW

NAZWA	DO PRĘTA GWINTOWANEGO	DŁUGOŚĆ [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
SIATKA NYLONOWA Ø 12 x 45/M6-M8	M6-M8	45	10	565012
SIATKA NYLONOWA Ø 15 x 85/M8-M10	M8-M10	85	10	557070
SIATKA NYLONOWA Ø 15 x 130/M8-M10	M8-M10	130	10	557080
SIATKA NYLONOWA Ø 20 x 85/M10-M12	M10-M12	85	10	557090
SIATKA METALOWA Ø 12.5 x 1000/M6-M8	M6-M8	1000	10	063400
SIATKA METALOWA Ø 15 x 1000/M8-M10-M12	M8-M10-M12	1000	10	063410
SIATKA METALOWA Ø 20.5 x 1000/M16	M16	1000	10	063420
SIATKA METALOWA Ø 26 x 1000/M20	M20	1000	10	063430

PRĘTY GWINTOWANE MAXIMA+ ODPOWIEDNIE DO AMPUŁKI CHEMICZNEJ MAXIMA+

OCYNKOWANE

OZNACZENIE Rozmiar Gwintu Długość M8 x 110	Ø WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
M8 x 110	10	80	15	10	060215
M10 x 130	12	90	20	10	060216
M12 x 160	14	110	25	10	060217
M16 x 190	18	125	35	10	060218
M20 x 260	25	170	65	10	060219
M24 x 300	28	210	63	10	060220
M30 x 380	35	280	70	5	060221

A4

M8 x 110	10	80	15	10	060222
M10 x 130	12	90	20	10	060223
M12 x 160	14	110	25	10	060224
M16 x 190	18	125	35	10	060225
M20 x 260	25	170	65	10	060226
M24 x 300	28	210	63	10	060227

PRĘTY GWINTOWANE MULTICONE ODPOWIEDNIE DO VIPER XTREM

VERZINKT

OZNACZENIE Rozmiar Gwintu Długość M12 x 150	Ø WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA [MM] MIN./ DOMYŚLNA/ MAKS.	GRUBOŚĆ MATERIAŁU [MM] MAKS./ DOMYŚLNA/ MIN.	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
M12 x 150	14	60/110/144	77/27/--	10	060191
M12 x 205	14	60/110/144	132/82/48	10	060192
M16 x 200	18	96/125/192	88/59/--	10	060193
M16 x 248	18	96/125/192	138/109/42	10	060194
M20 x 270	22	100/170/240	151/81/11	10	060195
M20 x 330	22	100/170/240	211/141/71	10	060196



Zgodne z ETA

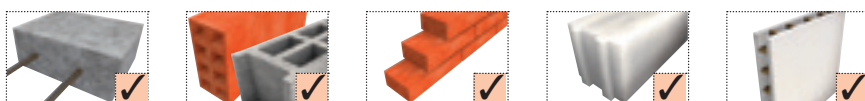


Narzędzie nastawcze do prętów gwintowanych w zestawie.





MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Łatwy montaż i duża oszczędność czasu - w trzech krokach: wiercenie, wkręcanie, mocowanie
- Zintegrowany nabój z zaprawą - nie wymaga pistoletu dozującego. Zawsze odpowiednia ilość
- Kompletny zestaw - bez żadnych dodatkowych kosztów

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIA W PRZYPADKU UŻYCIA Z SPIT MULTIMAX 1¹

WYMIAR	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{RK} [kN]	SIŁA ŚCINAJĄCA V _{RK} [kN]
ID-ALL Z PRĘTEM GWINTOWANYM M10	1,2	0,9

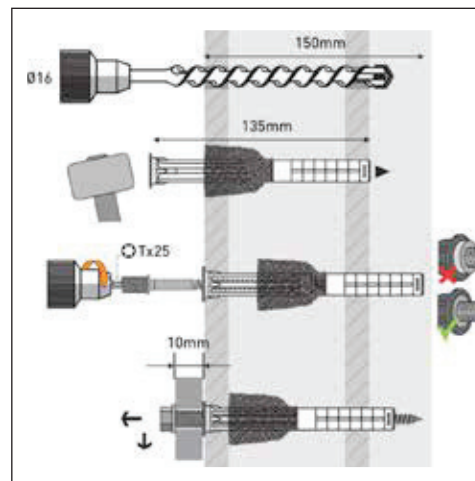
DANE TECHNICZNE

DŁUGOŚĆ KOŁKA [MM]	WIERCENIA Ø [MM]	GLĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	DO PRĘTÓW GWINTOWANYCH
69	16	70	M8/M10

ASORTYMENT

WYMIAR	ZAWARTOŚĆ [SZTUKI]	KOD
EASYMIX M8 X 140 (BLISTER)	4	060230
EASYMIX M10 X 140 (BLISTER)	4	060231
EASYMIX M8 X 140 (KARTON)	12	060228
EASYMIX M10 X 140 (KARTON)	12	060229

MONTAŻ



CZASY UTWARDZANIA

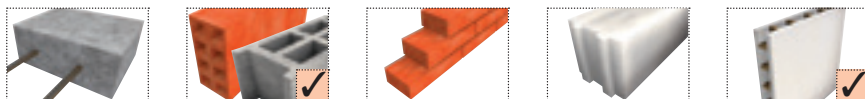
5°C	90 Min.
15°C	60 Min.
25°C	45 Min.



Do mocowania:

uchwyty ściennego do TV, anteny satelitarnej, urządzeń sanitarnych, szafek kuchennych, rolet, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Wyjątkowa struktura siatkowa wokół rdzenia kotwy
 - Gwarancja równomiernego rozprowadzenia kotwy chemicznej i bezpiecznego zamocowania
 - Automatyczne rozprowadzenie kotwy chemicznej 360°C wokół tylnej części otworu zwiększa możliwość obciążenia nawet o 50% w porównaniu ze zbliżonymi systemami
 - Wymaga o 30% mniej zaprawy, niż porównywalne systemy, co daje oszczędność kosztów
- Podłączona centrująca nakładka – perfekcyjne, proste prowadzenie pręta gwintowanego
- Uniwersalne zastosowanie – do wielu drążonych i twardych materiałów, łącznie z płytami kartonowo-gipsowymi

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE PRZY UŻYCIU ZE SPIT MULTI-MAX¹

WYMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{rk} [kN]	SIŁA SCINAJĄCA V _{rk} [kN]
		
ID-ALL Z PRĘTEM GWINTOWANYM M10	1,2	0,9

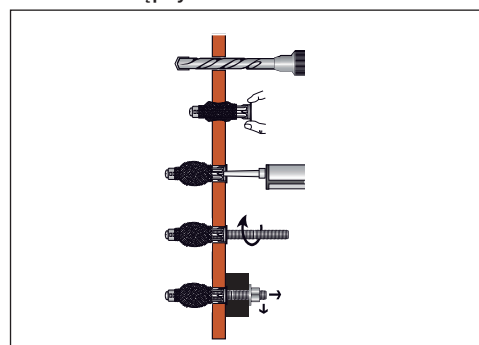
¹na przykład Porotherm R37

DANE TECHNICZNE

DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	GLEBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	DO PRĘTA GWINTOWANEGO
69	16	70	M8/M10

MONTAŻ

Montaż wstępny



CZASY UTWARDZANIA PRZY ZASTOSOWANIU ZE SPIT MULTI-MAX

TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA	MIN. CZAS UTWARDZANIA
-5°C DO 0°C	--	360 MIN.
+1°C DO +5°C	18 MIN.	180 MIN.
+6°C DO +10°C	12 MIN.	90 MIN.
+11°C DO +20°C	6 MIN.	60 MIN.
+21°C DO +30°C	4 MIN.	45 MIN.
+31°C DO +40°C	2 MIN.	35 MIN.

ASORTYMENT

NAZWA	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
[1] KOMPLET ID-ALL M8 (8 ID-ALL + 8 PRĘTÓW GWINTOWANYCH M8 + 1 KARTUSZ MULTI-MAX 280 ML + 2 MIESZADŁA)	1	059508
[2] KOMPLET ID-ALL M10 (8 ID-ALL + 8 PRĘTÓW GWINTOWANYCH M10 + 1 KARTUSZ MULTI-MAX 280 ML + 2 MIESZADŁA)	1	059506
[3] 8 ID-ALL + 1 KARTUSZ MULTI-MAX 280 ML + 2 MIESZADŁA	1	059507
[4] MIESZADŁO	10	055823



PRĘTY GWINTOWANE STANDARD

[5] M8 x 110	10	055800
[5] M10 x 130	10	055801

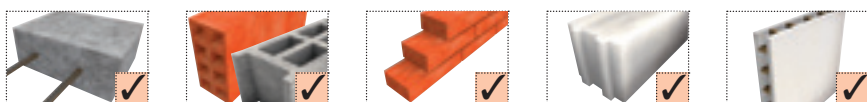




Do mocowania:

lamp, czujników ruchu, wyłączników elektrycznych, płaskich ekranów, wieszaków, listew podłogowych, karniszy, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

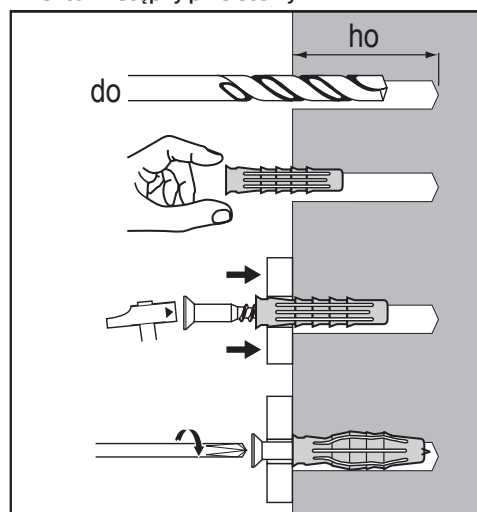
- 6 elastycznych ramion rozporowych – gwarancja doskonałych możliwości we wszystkich materiałach, bezpieczne rozparcie i tym samym perfekcyjne zamocowanie w drążonych materiałach i w płytach kartonowo-gipsowymi
- Elastyczny trzpień – umożliwia montaż przez mocowany materiał i skraca czas montażu
- Zabezpieczenie przed obróceniem – wsuwany korpus i skrzydełka zapobiegające obracaniu się w otworze
- Kołnierz kotwy – zapobiega wsunięciu zbyt głęboko do otworu
- Możliwość aplikacji z przygotowaną śrubą
- Uniwersalne śruby – można wykorzystać wiele ogólnie dostępnych rodzajów wkrętów

ZALECANE OBCIĄŻENIE

WYMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N_{REC} [KN]		
Ø 5 x 25	0,28	0,17	0,20
Ø 6 x 30	0,28	0,19	0,26
Ø 8 x 40	0,50	0,23	0,35
Ø 10 x 50	0,70	0,25	0,60
Ø 12 x 60	1,50	0,30	0,80
Ø 14 x 70	2,10	0,36	0,90

MONTAŻ

Montaż wstępny przelotowy

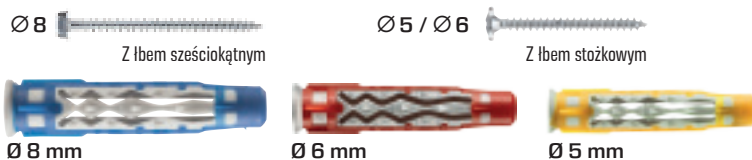


DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE Ø kotwy Długość kotwy 5 x 25	Ø KOTWY [MM]	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	MIN./MAKS. Ø WKRĘTÓW [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
5 x 25	5	25	5	35	2	3/4	100	565642
6 x 30	6	30	6	40	5	4/5	100	565643
8 x 40	8	40	8	50	5	4,5/6	100	565644
10 x 50	10	50	10	65	5	6/8	50	565645
12 x 60	12	60	12	75	5	8/10	25	565617
14 x 70	14	70	14	85	5	10/12	20	565618

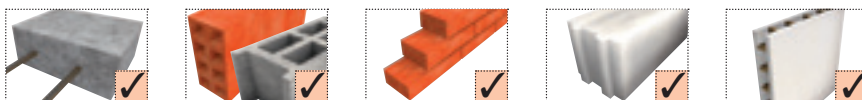
ZE ŚRUBĄ Z ŁBEM WPUSZCZANYM

5 x 25	5	25	5	35	2	3/4	100	565646
6 x 30	6	30	6	40	5	4/5	100	565647
8 x 40	8	40	8	50	5	4,5/6	50	565648
10 x 50	10	50	10	60	5	6/8	25	565649



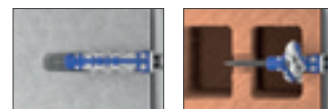
Do mocowania: lamp, czujników ruchu, czujników dymu, instalacji elektrycznych, lekkich korytek kablowych, konsol RTV, instalacji sanitarnych itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- 3 kolory - 3 średnice - właściwy kołek zawsze za pierwszym razem
- Specjalna dwu-materiałowa konstrukcja
- Z zabezpieczeniem przeciwbrotowym - 4 żebra zaczepiają się o materiał budowlany
- Elastyczna krawędź kołka - umożliwia montaż przelotowy lub wstępny



ZAŁECANE OBCIĄŻENIA

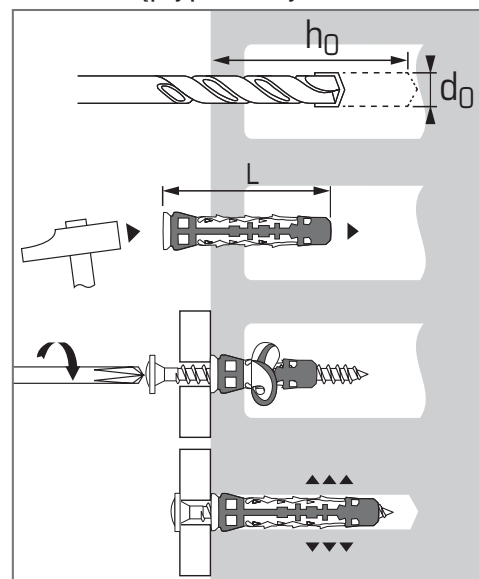
WYMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N_{REC} [KN]			
Ø 5 x 30	0,28	0,12	0,23	0,10
Ø 6 x 35	0,33	0,15	0,25	0,10
Ø 8 x 50	0,42	0,17	0,30	0,10

DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE Ø kotwy Długość kotwy 6 x 35	Ø KOTWY [MM]	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	MIN./MAKS. Ø WKREŃTÓW [MM]
5 x 30	5	30	5	40	5	3/4
6 x 35	6	35	6	50	5	4/5
8 x 50	8	50	8	65	10	4,5/6

MONTAŻ

Montaż wstępny przelotowy



ASORTYMENT

OZNACZENIE	IŁOŚĆ [SZTUKI]	KOD
[1] 5x30 Z WKRETEM (Z ŁBEM STOŻKOWYM)	100	565190
[1] 6x35 Z WKRETEM (Z ŁBEM STOŻKOWYM)	50	565191
[1] 8x50 Z WKRETEM (Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM)	50	565192
[2] 6x35 BEZ WKRETA	500	569248
[2] 8x50 BEZ WKRETA	250	569249
6x35	200	569250
[2] 8x50 BEZ WKRETA	100	





Wersja AC z kołnierzem

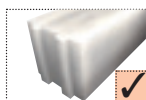
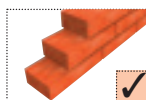
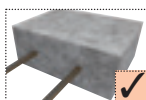


Wersja SC



Do mocowania: wyposażenia instalacyjnego, lamp, wyłączników elektrycznych, karniszy, cokołów, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Perfekcyjne rozparcie – trzyma w pełnych i szczelinowych bloczkach
- Uniwersalne śruby – można wykorzystać wiele ogólnie dostępnych rodzajów wkrętów
- Unikalna geometria rozpierania (Typ AC/SC) – „zakrzywiona linia” – szybkie rozpieranie, a tym samym mocniejsze połączenie w otworze już po kilku obrotach śruby
- Nie obraca się – 4+2 skrzydełka przeciwbrotowe (typ AC/SC) zapobiegające obracaniu się w otworze
- Masywny korpus wzmocniony nylonem, który bez obawy uszkodzenia można wbijać młotkiem

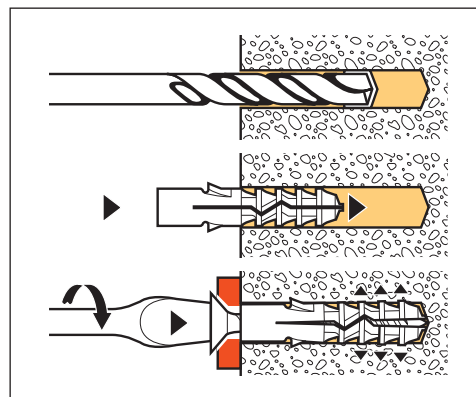
ZAŁECANE OBCIĄŻENIE

WYMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N_{REC} [kN]			
Ø 5	0,30	0,20	0,30	0,22
Ø 6	0,50	0,25	0,50	0,44
Ø 8	0,80	0,35	0,80	0,65
Ø 10	1,20	0,45	1,10	0,91
Ø 12	1,80	0,55	1,50	1,33
Ø 14	2,80	0,70	1,80	1,50

WYMIARY	SIŁA ŚCINAJĄCA V_{REC} [kN]			
Ø 5	0,30	-	-	0,16
Ø 6	0,80	-	-	0,23
Ø 8	1,00	-	-	0,42
Ø 10	1,20	-	-	0,71
Ø 12	2,80	-	-	0,96
Ø 14	3,00	-	-	1,10

MONTAŻ

Montaż wstępny



DANE TECHNICZNE

BEZEICHNUNG	Ø KOTWY [MM]	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	MIN./MAKS. Ø WKRĘTÓW [MM]	ILOŚĆ (SZTUK)	KOD
 Ø kotwy Długość kotwy 5 x 25								
5 x 25 AC	5	25	5	35	5	2,5/4	100	057070
6 x 30 AC	6	30	6	45	5	3,5/5	100	057080
8 x 40 AC	8	40	8	55	5	4,5/6	100	057090
8 x 40 SC	8	40	8	55	5	4,5/6	100	057020
10 x 50	10	50	10	65	5	6/8	50	057030
12 x 60	12	60	12	75	10	8/10	25	057150
14 x 70	14	70	14	85	15	10/12	20	057050



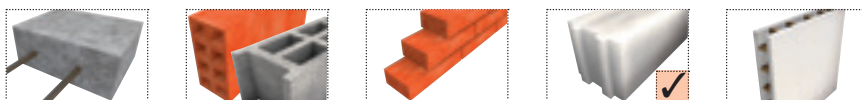
Śruba z łbem sześciokątnym



Śruba z łbem wpuszczanym

Do mocowania: dolnych konstrukcji elewacyjnych, płaszczy, kanałów kablowych, konsoli kątowych, Profili L, konstrukcji drewnianych i metalowych, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

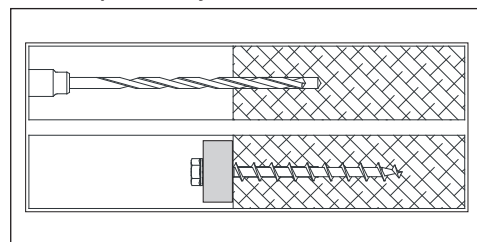
- Aplikacja maszynowa - seryjny montaż w jednym kroku roboczym przez materiał oszczędza do 50% czasu i kosztów
- Kotwa śrubowa - estetyczny wygląd łba po wkręceniu
- Demontaż bez pozostałości – idealny do chwilowego mocowania
- Zwiększona nośność – bezpośrednie wkręcanie bez nawiercania w miękkim betonie komórkowym, śruba samogwintująca

ZALECANE OBCIĄŻENIE

WYMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N_{REC} [kN]	SIŁA ŚCINAJĄCA V_{REC} [kN]
10	 0,5	 0,7

MONTAŻ

Montaż przelotowy



DANE TECHNICZNE

ŚRUBY Z ŁBEM WPUSZCZANYM

OZNACZENIE 	DŁUGOŚĆ ŚRUBY [mm]	Ø WIERCENIA [mm]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [mm]	Ø OTWORU W MOCOWANYM ELEMENTE [mm]	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU [mm]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [mm]	MOMENT OBROTOWY [Nm]	TYP KONCÓWKI	IŁOŚĆ (SZTUKI)	KOD
10 x 110/10	110	4	100	10	10	100	6	TX 30	100	697603
10 x 160/60	160	4	100	10	60	100	6	TX 30	100	697604

ŚRUBY Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM

10 x 110/10	110	4	100	10	10	100	6	SW 10	100	697601
10 x 160/60	160	4	100	10	60	100	6	SW 10	100	697602

Mosiężna kotwa rozporowa

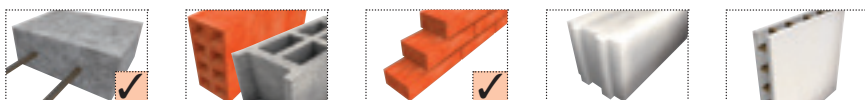
MS

Mosiężna kotwa rozporowa



Do mocowania: karniszy, szaf wnękowych, małych półek do ścian, wiszących szafek kuchennych, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

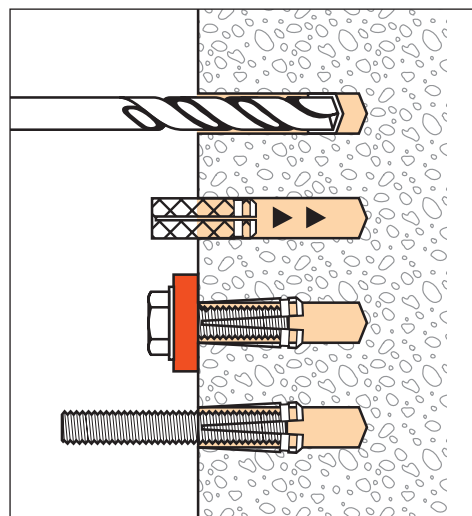
- Mała głębokość wiercenia – można zastosować przy mniejszej grubości materiału, mniejsze wymagania dla wiercenia
- Wielokrotne zastosowanie – element można wielokrotnie odkręcać i mocować
- Rowkowana powierzchniowa struktura – nie obraca się w otworze
- Materiał odporny na korozję – można stosować wewnątrz i na zewnątrz
- Bez narzędzi do aplikacji – łatwy, ale niezawodny montaż

ZAŁECANE OBCIĄŻENIE

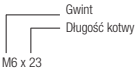
WYMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{REC} [kN]	
		
M6	0,40	0,35
M8	0,60	0,50

MONTAŻ

Montaż wstępny i przelotowy



DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE  M6 x 23	Ø KOTWY [MM]	GWINT	DŁUGOŚĆ GWINTU [MM]	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
M6 x 23	8	M6	17	23	8	30	100	062450
M8 x 28	10	M8	22	28	10	38	100	062460



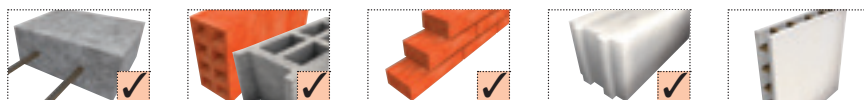
Hit M-V



Hit M-P

Do mocowania: profili od suchej zabudowy, kanałów kablowych, konstrukcji elewacyjnych, uchwytów, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Unikalna geometria rozpięcia „zakrzywiona linia” — możliwość indywidualnego rozpięcia w drążonych materiałach i płytach kartonowo-gipsowych, równomierne rozpięcie w pełnych materiałach
- Perfekcyjne do renowacji/remontów starych budynków — tylko jeden kołek do różnych materiałów budowlanych
- Hamulec zintegrowany przy wbijaniu — zapobiega przedwczesnemu rozpięciu przy montażu
- Śruby ocynkowane i A2 — do wielu zastosowań i aplikacji, do zamocowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Stożkowy korpus — gładkie przejście przez otwór i łatwe wbijanie przyspiesza montaż
- Dzięki dobrej jakości gwoździu-wkrętów, łatwy demontaż

ZAŁECANE OBCIĄŻENIE

HIT M-V

ROZMIAR	SIŁA WYRYWAJĄCA N_{REC} [kN]				
$\varnothing 6 L \leq 52 \text{ MM}$	0,32	0,20	0,28	0,06	0,04
$\varnothing 6 L > 52 \text{ MM}$	0,32	0,20	0,28	0,06	0,04
$\varnothing 8 L \leq 92 \text{ MM}$	0,42	0,25	0,43	0,08	0,05
$\varnothing 8 L > 92 \text{ MM}$	0,42	0,25	0,43	0,08	0,05

ROZMIAR	SIŁA ŚCINAJĄCA V_{REC} [kN]				
$\varnothing 6 L \leq 52 \text{ MM}$	0,75	0,20	0,75	0,06	0,04
$\varnothing 6 L > 52 \text{ MM}$	0,60	0,20	0,60	0,06	0,04
$\varnothing 8 L \leq 92 \text{ MM}$	1,15	0,25	0,75	0,15	0,09
$\varnothing 8 L > 92 \text{ MM}$	0,95	0,25	0,95	0,08	0,05

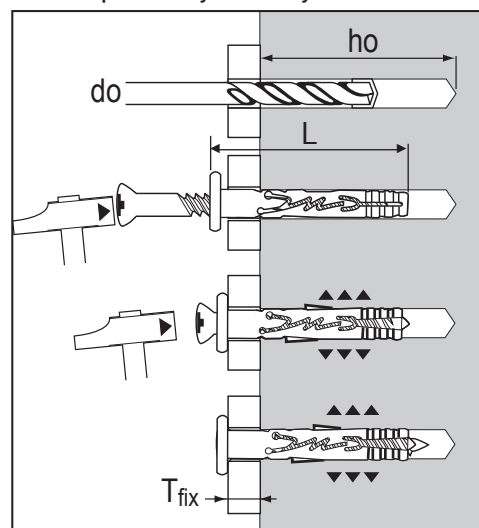
HIT M-P

ROZMIAR	SIŁA WYRYWAJĄCA N_{REC} [kN]				
$\varnothing 5$	0,21	-	0,07	0,04	0,04
$\varnothing 6 L \leq 52 \text{ MM}$	0,32	0,20	0,28	0,06	0,04
$\varnothing 6 L > 52 \text{ MM}$	0,32	0,20	0,28	0,06	0,04
$\varnothing 8 L \leq 92 \text{ MM}$	0,42	0,25	0,43	0,08	0,05
$\varnothing 8 L > 92 \text{ MM}$	0,42	0,25	0,43	0,08	0,05

ROZMIAR	SIŁA ŚCINAJĄCA V_{REC} [kN]				
$\varnothing 5$	0,50	-	0,50	0,04	0,04
$\varnothing 6 L \leq 52 \text{ MM}$	0,75	0,20	0,75	0,06	0,04
$\varnothing 6 L > 52 \text{ MM}$	0,60	0,20	0,60	0,06	0,04
$\varnothing 8 L \leq 92 \text{ MM}$	1,15	0,25	0,75	0,15	0,09
$\varnothing 8 L > 92 \text{ MM}$	0,95	0,25	0,95	0,08	0,05

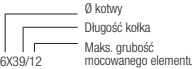
MONTAŻ

Montaż przelotowy – ramowy



DANE TECHNICZNE

HIT M-V / KOŁKI Z ZAKOŃCZENIEM WPUSZCZANYM „LEJEK”

OZNACZENIE  6x39/12	APROBATA ETA ■ DiBt ▲	Ø KOTWY [MM]	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	Ø WIERCENIA [MM] d ₀	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM] h ₀	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
6 x 40/12	■	6	39	6	35	12	100	050129
6 x 50/25	■	6	52	6	35	25	100	050131
6 x 65/40	■	6	67	6	35	40	100	050132
8 x 60/30	■	8	60	8	40	30	100	060095
8 x 90/60	■	8	90	8	40	60	100	060096
8 x 110/80	■	8	110	8	40	80	100	060097
8 x 130/100	■	8	130	8	40	100	100	060098

HIT M-P / KOŁKI Z ZAKOŃCZENIEM KOŁNIERZOWYM

5 x 25/5	■	5	27	5	30	5	200	050116
5 x 35/15	■	5	37	5	30	15	200	050117
6 x 30/5	■	6	32	6	35	5	200	050118
6 x 40/12	■	6	39	6	35	12	100	050119
6 x 50/25	■	6	52	6	35	25	100	050121
6 x 65/40	■	6	67	6	35	40	100	050122
8 x 40/10	■	8	42	8	40	10	100	060090
8 x 60/30	■	8	60	8	40	30	100	060091
8 x 90/60	■	8	90	8	40	60	100	060092
8 x 110/80	■	8	110	8	40	80	100	060093
8 x 130/100	■	8	130	8	40	100	100	060094

HIT M-P A2 / KOŁKI Z ZAKOŃCZENIEM KOŁNIERZOWYM

6 x 30/5	■	6	30	6	35	5	200	060104
6 x 50/25	■	6	50	6	35	25	100	060105
6 x 65/40	■	6	65	6	35	40	100	060106
8 x 40/10	■	8	40	8	40	10	100	060107
8 x 60/30	■	8	60	8	40	30	100	060108
8 x 90/60	■	8	90	8	40	60	100	060109



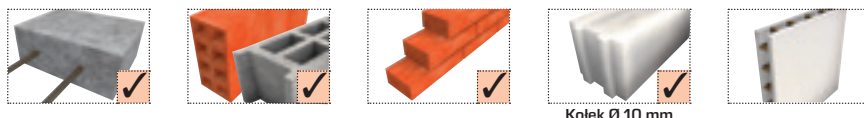
B-Long F śruba z łbem wpuszczanym



B-Long HS śruba z łbem sześciokątnym i podkładką

Do mocowania: elewacyjnych i dachowych konstrukcji z drewna i metalu, belek i łat drewnianych do muru, bram, ościeżnic, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Tylko jeden uniwersalny kolek do różnych materiałów budowlanych – aprobatą dla: betonu, ceramicznych pustaków szczelinowych, pełnych cegieł ceramicznych, betonu komórkowego (tylko dla kołka Ø10 mm)
- Wymagana mała głębokość wierconego otworu do szybkiego i łatwego montażu – tylko 40 mm w betonie - (dla kołka Ø10 mm)
- Grubość mocowanego elementu aż do 250 mm – łatwe i szybkie przechodzenie przez grube izolacje i montowane elementy, możliwość montażu dużych grubości mocowanych elementów
- Charakterystyczna budowa z „łuskowatą strukturą” – niezawodność i duża nośność prawie we wszystkich materiałach budowlanych, bezpieczne kotwienie również w starych otynkowanych murach
- 2-stopniowe zabezpieczenie przed obróceniem – mocne osadzenie kołka w mocowanym elemencie i w podłożu

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE W BETONIE

Zamocowanie kotwą oddaloną od krawędzi w betonie niezbrojonym albo zbrojonym betonie > C20/25. Współczynniki bezpieczeństwa dla różnych rodzajów zamocowań zostały uwzględnione zgodnie z atestem. Dla uproszczenia został przyjęty efektywny współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_F = 1,4$.

Obciażenie obowiązuje przy kotwieniu przy zakresie temperatur od -40°C do +50°C (maksymalna długotrwała temperatura + 30°C i maksymalna krótkotrwała temperatura + 50°C).

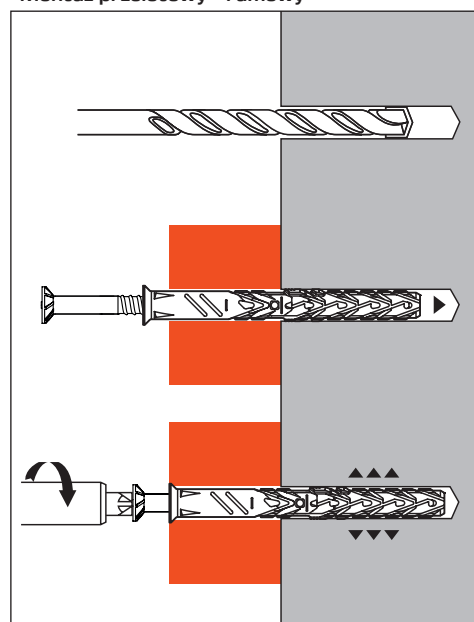
Dalsze wartości mają charakter orientacyjny. Dla konkretnego zastosowania trzeba uwzględnić istniejące odstępstwa od innych kołków oraz odległość od krawędzi. Większa wytrzymałość betonu w określonych okolicznościach prowadzi do większych wartości obciążenia. Przy działających jednocześnie siłach rozciągających i ścinających trzeba wykonać obliczenie wytrzymałości złożonej. Do obliczeń obowiązuje Załącznik C Europejskiej Regulacji Zaleceń.

KT		8		10	
		VZ	A4	VZ	A4
SIŁA WYRYWAJĄCA	[kN]	1,2	1,2	1,4 ¹	1,4 ¹
SIŁA ŚCINAJĄCA	[kN]	3,3	4,1	4,3	5,4
MOMENT ZGINAJĄCY	[Nm]	5	7	8	11
MINIMALNA GRUBOŚĆ BETONOWEGO PODŁOŻA	[mm]	100	100	100	100
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	50	50	60 ¹	60 ¹
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	50	50	50 ¹	50 ¹

¹ dla głębokości kotwienia 40 mm

MONTAŻ

Montaż przelotowy - ramowy



ZATWIERDZONE OBCIĄŻENIE W ŚCIANIE Z PEŁNYCH, SZCZELINOWYCH I DRAŻONYCH PUSTAKÓW ORAZ Z BETONU KOMÓRKOWEGO

FUNDAMENT KOTWICZĄCY	MIN. WYMIAR PUSTAKA	KLASA CIĘŻARU OBJĘTOŚCIOWEGO	MINIMALNA WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE	MIN. GRUBOŚĆ ELEMENTU BUDOWLANEGO	DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE [kN]	
	(D x S x W) [mm]	P [kg/dm³]	F _B [N/mm²]	[mm]	B-LONG 8 MM	B-LONG 10 MM
CEGLA PALONA DIN EN 771-1: 2011 NA PRZYKŁAD WIENERBERGER POROTON MZ-NF	240 x 115 x 71	≥ 1,8	20	115	0,9	0,9
			10		0,6	0,6
			20	240	1,0	1,0
			10		0,7	0,7
PUSTAKI Z PIONOWYMI SZCZELINAMI DIN EN 771-1: 2011 NA PRZYKŁAD WIENERBERGER POROTHERM BIOPLAN	300 x 250 x 249	≥ 0,8	12	250	0,6	0,6
BETONOWE PUSTAKI DRAŻONE DIN EN 771-3: 2011 NA PRZYKŁAD KLB PLAN HOHLBLOCK	497 x 249 x 175	≥ 1,0	5	249	0,4	0,4
BETON KOMÓRKOWY DIN EN 771-4: 2011 NA PRZYKŁAD YTONG „CLIMA” BLOCK	625 x 250 x 240	≥ 0,35	2	250	-	0,2¹
BETON KOMÓRKOWY DIN EN 771-4: 2011 NA PRZYKŁAD YTONG „SISMICO” BLOCK	625 x 250 x 240	≥ 0,5	4	250	-	0,5¹

¹ Obciążenie do głębokości kotwienia h_{nom} = 50 mm

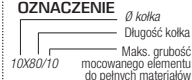
MINIMALNE ODLEGŁOŚCI I WYMIARY

DO ŚCIAN (Z PUSTAKÓW PEŁNYCH, SZCZELINOWYCH I DRAŻONYCH)		B-LONG 8 MM	B-LONG 10 MM
JEDNO ZAMOCOWANIE			
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	250	250
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	100	100
KILKA ZAMOCOWAŃ			
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY PROSTOPADLE DO OBRZEŻA PODŁOŻA BUDOWLANEGO	[mm]	200	200
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY RÓWNOLEGLE DO OBRZEŻA PODŁOŻA BUDOWLANEGO	[mm]	400	400
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	100	100

DO BETONU KOMÓRKOWEGO (AAC)		B-LONG 10 MM
JEDNO ZAMOCOWANIE		
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY	[mm]	250
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	100
KILKA ZAMOCOWAŃ		
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY PROSTOPADLE DO OBRZEŻA PODŁOŻA BUDOWLANEGO	[mm]	200
MINIMALNY ROZSTAW OSIOWY RÓWNOLEGLE DO OBRZEŻA PODŁOŻA BUDOWLANEGO	[mm]	400
MINIMALNY ODSTĘP OD KRAWĘDZI	[mm]	100

DANE TECHNICZNE

B-LONG ŚRUBA Z ŁBEM WPUSZCZANYM GALWANICZNIE OCYNKOWANA

OZNACZENIE 	APROBATA ETA ■	Ø KOŁKA [MM]	DŁUGOŚĆ KOŁKA [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	MIN. GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ MOCOWANEGO ELEMENTU [MM]			MIN. GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]			GNIAZDO ŚRUBY	ILOŚĆ (SZTUKI)	KOD
						BETON	PEŁNA CEGLA	BŁOCKI SZCZĘ- LINOWE/ BETON KOMÓR- KOWY	BETON	PEŁNA CEGLA	BŁOCKI SZCZĘ- LINOWE/ BETON KOMÓR- KOWY			
8 x 60/10 F	■	8	60	8	60	10	10	10	50	50	50*	TX 30	50	567950
8 x 80/30 F	■	8	80	8	60	30	30	30	50	50	50*	TX 30	50	567951
8 x 100/50 F	■	8	100	8	60	50	50	50	50	50	50*	TX 30	50	567952
8 x 120/70 F	■	8	120	8	60	70	70	70	50	50	50*	TX 30	50	567953
8 x 150/100 F	■	8	150	8	60	100	100	100	50	50	50*	TX 30	50	567954
10 x 80/30 F	■	10	80	10	Głębokość kotwienia +10 mm	40	30	30	40	50	50	TX 40	50	567957
10 x 100/50 F	■	10	100	10		60	50	50	40	50	50	TX 40	50	567958
10 x 120/70 F	■	10	120	10		80	70	70	40	50	50	TX 40	50	567959
10 x 140/90 F	■	10	140	10		100	90	90	40	50	50	TX 40	50	567960
10 x 160/110 F	■	10	160	10		120	110	110	40	50	50	TX 40	50	567961
10 x 180/130 F	■	10	180	10		140	130	130	40	50	50	TX 40	50	567962
10 x 200/150 F	■	10	200	10		160	150	150	40	50	50	TX 40	50	567963
10 x 230/180 F	■	10	230	10		190	180	180	40	50	50	TX 40	50	567964
10 x 260/210 F	■	10	260	10		220	210	210	40	50	50	TX 40	50	567965
10 x 280/230 F	■	10	280	10		240	230	230	40	50	50	TX 40	50	567966
10 x 300/250 F	■	10	300	10		260	250	250	40	50	50	TX 40	50	567967

* B-LONG Ø 8 mm nie posiada aprobaty do betonu komórkowego

B-LONG ŚRUBA Z ŁBEM WPUSZCZANYM A4

8 x 80/30 F-A4	■	8	80	8	60	30	30	30	50	50	50*	TX 30	50	567942
8 x 100/50 F-A4	■	8	100	8	60	50	50	50	50	50	50*	TX 30	50	567943
10 x 80/30 F-A4	■	10	80	10	Głębokość kotwienia +10 mm	40	30	30	40	50	50	TX 40	50	567981
10 x 100/50 F-A4	■	10	100	10		60	50	50	40	50	50	TX 40	50	567982

* B-LONG Ø 8 mm nie posiada aprobaty do betonu komórkowego

B-LONG ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM I PODKŁADKĄ OCYNKOWANA GALWANICZNIE

10 x 60/10 HS	■	10	60	10	Głębokość kotwienia +10 mm	20	10	10	40	50	50	TX 40	50	567969
10 x 80/30 HS	■	10	80	10		40	30	30	40	50	50	TX 40	50	567970
10 x 100/50 HS	■	10	100	10		60	50	50	40	50	50	TX 40	50	567971
10 x 120/70 HS	■	10	120	10		80	70	70	40	50	50	TX 40	50	567972
10 x 140/90 HS	■	10	140	10		100	90	90	40	50	50	TX 40	50	567973
10 x 160/110 HS	■	10	160	10		120	110	110	40	50	50	TX 40	50	567974
10 x 180/130 HS	■	10	180	10		140	130	130	40	50	50	TX 40	50	567975
10 x 200/150 HS	■	10	200	10		160	150	150	40	50	50	TX 40	50	567976
10 x 230/180 HS	■	10	230	10		190	180	180	40	50	50	TX 40	50	567977
10 x 260/210 HS	■	10	260	10		220	210	210	40	50	50	TX 40	50	567978
10 x 280/230 HS	■	10	280	10		240	230	230	40	50	50	TX 40	50	567979
10 x 300/250 HS	■	10	300	10		260	250	250	40	50	50	TX 40	50	567980

B-LONG ŚRUBA Z ŁBEM SZEŚCIOKĄTNYM I PODKŁADKĄ A4

10 x 60/10 HS-A4	■	10	60	10	Głębokość kotwienia +10 mm	20	10	10	40	50	50	TX 40	50	567986
10 x 80/30 HS-A4	■	10	80	10		40	30	30	40	50	50	TX 40	50	567987
10 x 100/50 HS-A4	■	10	100	10		60	50	50	40	50	50	TX 40	50	567988



ISD 50



Płyty styropianowe, sztywne płyty z pianki, systemy dociepleń

Do montażu w izolacji fasady skrzynek pocztowych, lamp, czujników ruchu, tabliczek, itp.

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Odporne na uderzenia, mocne tworzywo sztuczne – bez mostków cieplnych
- Szybki montaż – wystarczy zwykły bit, bez nawiercania wstępnego w cienkich otynkowanych materiałach izolacyjnych
- Różne aplikacje – łatwy, ale niezawodny montaż

DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE	DŁUGOŚĆ KOŁKA [MM]	Ø WKRETA [MM]	GWINT	GNAZDO	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
ISD 50	50	4,5	-	TX 30	50	567402

Mocowanie w płytach G-K

DRIVA METALOWA



Kolek driva z wkrętem



Kolek driva bez wkręta



[1]



Do mocowania: obrazów, lamp, cokołów, włączników elektrycznych, itp.

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Samowierzący ostry grot, niezawodne mocowanie, bez konieczności nawiercania, tylko przy podwójnej okładzinie za pomocą Ø 8 mm
- Solidny cynkowy kolek – łatwe i szybkie wkręcanie za pomocą wkrętarki akumulatorowej oszczędza czas, zwykły bit PZ 2 o takiej samej wielkości dla wkręta i kotwy
- Perfekcyjna geometria kotwy i prasowane obrzeże –dokładnie pasuje, a jednocześnie nie uszkadza powierzchni płyty

DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE	Ø KOŁKA [MM]	DŁUGOŚĆ KOŁKA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO T _{FIX} [MM]	Ø WKRETA [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
TP 12 4,5 x 35/12 Ø wkręta Długość wkręta Maks. grubość elementu mocowanego	13	31	12	4,5	100	059360
[1] TP 12 4,5 x 35/12 Z WKRETAKIEM	13	31	12	4,5	200	074180

BEZ WKRETA

TP 12 BEZ WKRETA	13	31	12		100	060083
------------------	----	----	----	--	-----	--------

Z WKRETEM Z ŁBEM WPUSZCZANYM

TF 27 4,5 x 50/27	13	31	27	4,5	100	059380
-------------------	----	----	----	-----	-----	--------



Do mocowania: lamp, włączników elektrycznych, rozdzielnic, kanałów kablowych, czujników ruchu, itp.

ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Kołek i wkręt w jednym – wkręcamy i gotowe!
- Samowiercący ostry grot samogwintujący – niezawodne mocowanie, bez konieczności nawiercania, tylko przy podwójnej okładzinie za pomocą Ø,5 mm
- Mała długość kotwy o małej średnicy - małe wymagania do przestrzeni przed i za płytą
- Solidny cynkowy kołek – łatwe i szybkie wkręcanie za pomocą wkrętarki akumulatorowej, oszczędza czas, stosuje się zwykły bit
- Perfekcyjna geometria kotwy i prasowane obrzeże –dokładnie pasuje, a jednocześnie nie uszkadza powierzchni płyty

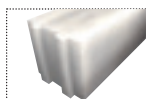
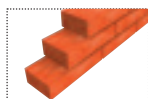
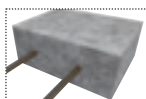
DANE TECHNICZNE

OZNACZENIE	Ø KOŁKA [MM]	DŁUGOŚĆ KOŁKA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	Ø WKRETA [MM]	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
MINI DRIVA	7,5	26	–	–	200	059430



Do mocowania: obrazów, lamp, cokołów, włączników elektrycznych, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Samowierzący ostry grot niezawodne mocowanie, bez konieczności nawiercania, tylko przy podwójnej okładzinie za pomocą $\varnothing 5$ mm
- Mała długość kotwy o małej średnicy - małe wymagania do przestrzeni przed i za płytą
- Poliamid wzmocniony włóknem szklanym – łatwe i szybkie wkręcanie za pomocą wkrętarki akumulatorowej oszczędza czas, zwykły bit o takiej samej wielkości dla wkręta i kołka
- Perfekcyjna geometria kotwy i prasowane obrzeże –dokładnie pasuje, a jednocześnie nie uszkadza powierzchni płyty

DANE TECHNICZNE

Z WKRĘTEM Z ŁBEM SOCZEWKOWYM

OZNACZENIE	Ø KOŁKA [MM]	DŁUGOŚĆ KOŁKA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO T_{fix} [MM]	Ø WKRĘTA [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	KOD
 3,0 x 25/12						
DRIVA DRILL 3,0 x 25/12	9,5	30	12	3,0	200	061630



Do mocowania: obrazów, lamp, cokołów, włączników elektrycznych, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

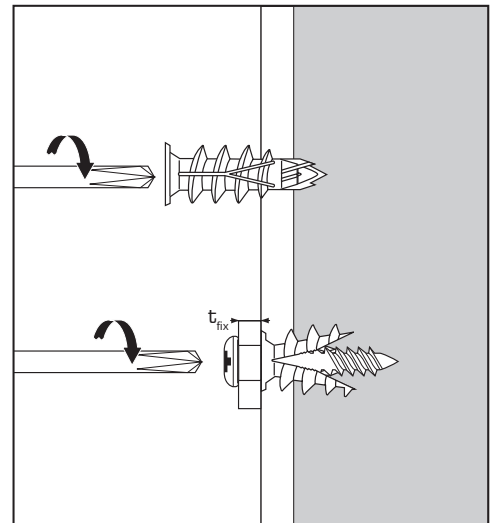
- Samowiercący ostry grot, niezawodne mocowanie, bez konieczności nawiercania, tylko przy podwójnej okładzinie za pomocą $\varnothing 8$ mm
- Poliamid wzmocniony włóknem szklanym – łatwe i szybkie wkręcanie za pomocą wkrętarki akumulatorowej oszczędza czas, zwykły bit o takiej samej wielkości dla wkręta i kołka
- Perfekcyjna geometria kotwy i prasowane obrzeże – dokładnie pasuje, a jednocześnie nie uszkadza powierzchni płyty

ZAŁECANE OBCIĄŻENIE

SIŁA WYRYWAJĄCA N_{REC} [kN]	SIŁA ŚCINAJĄCA V_{REC} [kN]
	
0,06	0,15

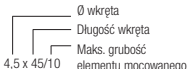
MONTAŻ

Montaż wstępny



DANE TECHNICZNE

Z WKRĘTEM Z ŁBEM SOCZEWKOWYM

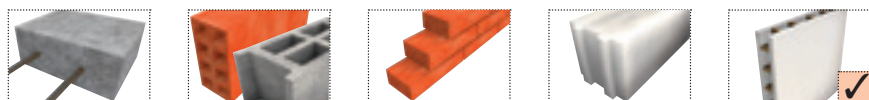
OZNACZENIE	Ø KOŁKA [MM]	DŁUGOŚĆ KOŁKA [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO T_{FIX} [MM]	Ø WKRĘTA [MM]	IŁOŚĆ [SZTUK]	ART. - NR.
 4,5 x 45/10						
DRIVA CLICK 4,5 x 45/10	14	38	10	4,5	100	565806



Śruba z łbem soczewkowym

Do mocowania: obrazów, lamp, wieszaków, cokołów, włączników elektrycznych, małych półek do ścian, karniszy, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

- Zintegrowana nakrętka prowadząca – dokładne prowadzenie śruby tym samym 100% niezawodne rozpieranie
- Nacięcia na kołnierzu kotwy i nadlewy na powierzchni – zapobiegają obracaniu się w czasie instalacji
- 5 wzmocnionych ramion rozporowych - duża powierzchnia styku, a tym samym wysoka nośność
- Instalacja za pomocą wkrętkarki akumulatorowej - oszczędność czasu
- Trwałe i bezpieczne rozprężanie za płytą – montowany element zabudowy można wielokrotnie odkręcać i przymocowywać ponownie

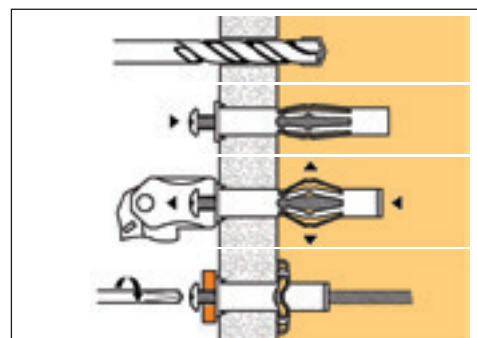


ZAŁECANE OBCIĄŻENIE

ROZMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N _{REC} [kN]	SIŁA SCINAJĄCA V _{REC} [kN]
Ø 4	0,20	0,45
Ø 5	0,20	0,45
Ø 6	0,20	0,45

MONTAŻ

Montaż wstępny



DANE TECHNICZNE

ZE ŚRUBĄ Z ŁBEM SOCZEWKOWYM

OZNACZENIE M4 x 34/13	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	MIN./MAKS. GRUBOŚĆ PŁYTY [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	Ø ŚRUBY x DŁUGOŚĆ [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	GNIAZDO	ILOŚĆ [SZTUK]	KOD
M4 x 34/13	34	6/13	18	4 x 34	8 (9)*	PZ 2	100	061040
M5 x 34/13	34	6/13	18	5 x 34	10 (11)*	PZ 2	100	061070
M6 x 35/13	35	6/13	18	6 x 35	12 (13)*	PZ 2	100	061110

* Wstępne wiercenie w płycie gipsowo-kartonowej wiertłem HSS

BEZ ŚRUBY

M5 x 34/13	34	6/13	--	5 x 33	10 (11)*	--	100	057800
[1] KLESZCZE MONTAŻOWE							1	059553



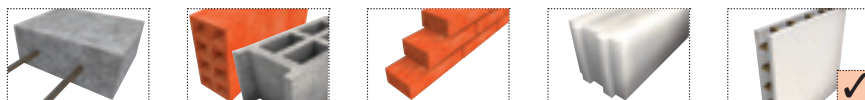
[1]



[1]

Do mocowania: obrazów, lamp, wieszaków, cokołów, wyłączników elektrycznych, małych półek na ścianach, karniszy, itp.

MATERIAŁY BUDOWLANE



ZALETY I ZASTOSOWANIE

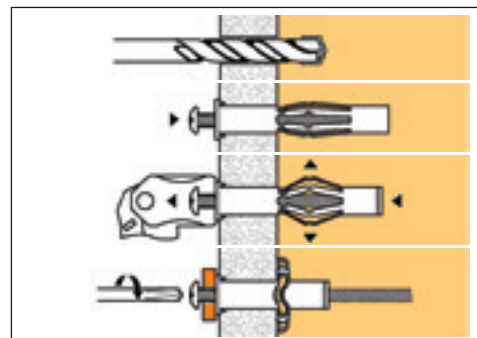
- 6 wzmocnionych ramion rozporowych – większy promień styku i większa nosność
- Trwale i bezpieczne rozprężanie za płytą – montowany element zabudowy można wielokrotnie odkręcać i przymocowywać ponownie
- Montaż wkrętarką akumulatorową – oszczędność czasu
- Nacięcia na kołnierzu kotwy zapobiegają obróceniu się w czasie montażu

ZALECANE OBCIĄŻENIE

ROZMIARY	SIŁA WYRYWAJĄCA N_{REC} [kN]	SIŁA ŚCINAJĄCA V_{REC} [kN]
Ø 4	0,30	0,45
Ø 5	0,30	0,45
Ø 6	0,30	0,45

MONTAŻ

Montaż wstępny



DANE TECHNICZNE

ZE ŚRUBĄ Z ŁBEM SOCZEWKOWYM

OZNACZENIE	DŁUGOŚĆ KOTWY [MM]	MIN./MAKS. GRUBOŚĆ PŁYTY [MM]	MAKS. GRUBOŚĆ ELEMENTU MOCOWANEGO [MM]	Ø ŚRUBY x DŁUGOŚĆ [MM]	Ø WIERCENIA [MM]	IŁOŚĆ [SZTUKI]	KOD
 M4 x 46/24							
M4 x 46/24	46	12/24	10/20	4X46	8	100	061050
M5 x 45/16	45	3/16	10/25	5X45	8	100	061080
M5 x 59/32	59	14/32	10/25	5X59	8	100	061090
M6 x 46/16	46	4/16	10/25	6X46	10	100	061120
M6 x 59/30	59	16/30	10/25	6X59	10	100	061130
[1] KLESZCZE MONTAŻOWE						1	059553

ITW Befestigungssysteme GmbH

Biuro handlowe
Ul. Nowogrodzka 11
00-513 Warszawa
www.spit.com.pl



Art. nr 912115 / Stan na wrzesień 2022/ Zastrzegamy prawo do zmian technicznych i błędów. Przypominamy, że w przypadku wszystkich naszych produktów należy bezwarunkowo przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa i zasad eksploatacji produktów.