

Declaration of Performance, DoP 200/2013

1. Typ produktu: Gwoździe koletowane na plastiku
2. Identyfikacja: Gwoździe Duo-Fast & Paslode
3. Przeznaczenie: Dla nośnych konstrukcji drewnianych
4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub znak handlowy oraz adres kontaktowy producenta wymagany na podstawie Artykułu 11(5):
ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart
5. Autoryzowany przedstawiciel: N/A
6. System oceny: 3
7. Organ notyfikujący / test laboratoryjny:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

Wykonanie ITT wg. systemu 3 (b) "ustalenie typu wyrobu na podstawie testów (w oparciu o próbkę dostarczona przez producenta), rodzaj kalkulacji".
8. Zadeklarowane właściwości użytkowe dla ETA: N/A
9. Deklarowane właściwości użytkowe:

Uwagi do tabeli:

Wartości charakterystyczne kalkulowane lub testowane wg. EN14592:2008 + A1:2012
10. Wykonanie produktu jest zgodne z zadeklarowanym wykonaniem z punktu 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

Podpisano w imieniu producenta przez:



Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, June 2013

Declaration of Performance, DoP 200/2013

Średnica gwóźdźnia [mm]	Rodzaj trzpienia	Długość gwóźdźnia [mm]	Średnica główki / powierzchnia główki [mm/mm ²]	Długość ostrej końcówki trzpienia [mm]	Długość ryflowania na trzpieniu [mm]	Zabezpieczenie antykorozyjne	Deklarowane wartości wg. EN 14592:2008 + A1:2012						
							Klasa użyteczności	Materiał	Rodzaj stali	Charakterystyczne wartości, fu,k min. 600 lub 700 N/mm ²			
										Parametr dla wrywania f _{ax,k} [N/mm ²]	Parametr do przeciągania główki f _{head,k} [N/mm ²]	Wydajność chwilowa M _{y,k} [Nmm]	Zdolność rozciągania f _{tens,k} [N]

GWOŹDZIE

2,1	Gładki	30-50	4,8/5,5 - 18/23	3,2	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1400	NPD
		35	7 - 38	4,6	N/A	Stal ocynkowana żarowo min. 55 µm	1-3	Stal	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1570	NPD
	Gwóźdź skrętny	40-50	5,5/5,5 - 19/23	3,2	N/A	Stal czarna	1	C9D	EN ISO 16120-2	3,6	25,8	1100	NPD
	Pierścień	27-50	5,5 - 23	3,2	21-31	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5 µm Elektrogalwanizacja 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	10,5	25,8	1150	NPD
		35-50	4,7/5,5 - 17/23 5,25 - 21 5,5 - 23 5 - 19	4,2	22-37	Stal ocynkowana żarowo, min. 55 µm	1-3	Stal AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301 AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN ISO 16120-2 ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1 EN 10088-1	8,1	12,9	1050	N/A
		35-50		3,2	17-27	Stal ocynkowana żarowo, min. 55 µm	1-3			9,2	19,8	1000	NPD
		27-40		4,2	14-27	A2	1-3			7,8	12,9	1160	
		45-50		4,2	24-29	A2 A4	1-3			7,8			
	40	5,0/23	4,2	27	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	7,3	13	1160	NPD	
	45	21	max. 4,2	min. 27,8	Stal ocynkowana żarowo min. 55 µm	1-3	Stal	EN ISO 16120-2	8,1	12,9	1050	NPD	
2,5	Gładki	35	6,8/36	5	N/A	Stal ocynkowana żarowo, min. 55 µm	1-3	Stal	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1940	N/A
		35-75	5,6/5,84 - 24/26	3,7	N/A	Stal czarna	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2250	NPD
	Gwóźdź skrętny	45-75	5,6 - 24	3,7	N/A	Stal czarna	1	C9D	EN ISO 16120-2	5,2	23,4	2550	NPD
	Pierścień	35	7 - 38	5	22	Stal ocynkowana żarowo min. 55 µm	1-3	Stal	EN ISO 16120-2	9	15,1	1910	NPD
		38-75	5,5/5,6/7 - 23/24/38	3,7	28-51	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5 µm Elektrogalwanizacja 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	8,1	23,4	2100	NPD
		40-75	5,8/26 5,7/25	3,7	33 - 63 32 - 62	Stal ocynkowana żarowo min. 55 µm A2 A4	1-3 1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	10 6,6 6,6	20 19 19	1500 1900 1900	N/A
2,7	Gładki	69,5-75	5,6 - 24	4	N/A	Stal czarna	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2750	NPD
	Gwóźdź skrętny	45-75	5,6 - 24	4	N/A	Stal czarna	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,2	27,8	2900	NPD
	Pierścień	35-75	5,6/6,15 - 24/29	4	24-51	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5 µm Elektrogalwanizacja 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,3 6,8 6,8	27,8	2600	NPD
2,8	Pierścień	51-75	7,25/5,1 - 31	4,2	38-53	Elektrogalwanizacja 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	18,5	2550	NPD
		25	7,1/39	4,2	15	Stal ocynkowana żarowo min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8,3	NPD	1950	N/A
		50 - 70	5,7/25	4,2	38 - 63	Stal ocynkowana żarowo min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	7	18	2400	N/A
		25 - 50	7,1/39	4,2	15 - 40	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	12,1	NPD	2950	N/A
		65	5,7/25	4,2	51	A4	1-3	AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	7,6	20,3	2800	N/A
2,9	Gładki	50-88,5	5,6/6,85 - 24/36	4,4	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5 µm Elektrogalwanizacja 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3300	NPD
3,8	Gładki	89-130	8,55 - 57	5,6	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5 µm	1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	6750	NPD
	Gwóźdź skrętny	101-130	8,55 - 57	5,6	N/A	Stal czarna Elektrogalwanizacja 5 µm	1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	4,1	17,5	8400	NPD

NAILSCREW®

2,8	NailScrew®	45 - 65	7/38	4,2	30 - 44	Elektrogalwanizacja 12 µm	1-2	19MnB4	EN 10269	7,8	13,5	4150	N/A
		45 - 75	5,9/27	4,2	30 - 40	Elektrogalwanizacja 8 µm	1-2	19MnB4	EN 10269	7,8	13,5	4150	N/A
		45 - 75	5,9/27	4,2	30 - 55	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	8,8	13,5	2100	N/A
		50 - 75	5,9/27	4,2	29 - 45	A4	1-3	AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	8,8	13,5	2100	N/A

NPD = Wydajność nieokreślona

f_{ax,k} oraz f_{head,k} zostały przetestowane na drewnie o gęstości 350 kg/m³