

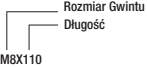
C-MIX PLUS

ŻYWICA POLIESTROWA

Kotwy chemiczne

DANE TECHNICZNE

KOTWIENIE PRĘTÓW GWINTOWANYCH DO BETONU

OZNACZENIE 	Ø WIERCENIA [MM]	Ø OTWORU MOCOWA- NEGO ELEMENTU [MM]	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA [MM]	GŁĘBOKOŚĆ KOTWIENIA [MM]	GRUBOŚĆ ELEMENTU [MM]	ILOŚĆ ZAMOCOWAŃ NA KARTUSZ DO BETONU [SZTUK]	
						300 ML	380 ML
M8X110	10	9	80	80	15	96	122
M10X130	12	12	90	90	20	61	75
M12X160	14	14	110	110	25	37	45
M16X190	18	18	125	125	35	20	24
M20X260	25	22	170	170	65	8	9
M24X300	28	26	210	210	63	5	6
M30X380	35	33	280	280	70	2	3

CZASY UTWARDZANIA

TEMPERATURA PODŁOŻA	MAKS. CZAS DO ZAMOCOWANIA	CZAS UTWARDZANIA W SUCHYM BETONIE
+5°C	25 MIN.	120 MIN.
+10°C	15 MIN.	80 MIN.
+20°C	6 MIN.	45 MIN.
+30°C	4 MIN.	25 MIN.
+35°C	2 MIN.	20 MIN.