

Declaration of Performance, DoP 400.3/2013

To visualize previous versions, click on relevant link : http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP400/DOP_400_Polish.pdf
http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP400.2/DOP_400.2_Polish.pdf

1. Typ produktu: Zszywki do zszywaczy łączone w paski
2. Identyfikacja: Zszywki Haubold
3. Przeznaczenie: Dla nośnych konstrukcji drewnianych
4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub znak handlowy oraz adres kontaktowy producenta wymagany na podstawie Artykułu 11(5):
ITW Befestigungssysteme GmbH
Carl-Zeiss-Straße 19
D-30966 Hemmingen

5. Autoryzowany przedstawiciel: N/A

6. System oceny: 3

7. Organ notyfikujący / test laboratoryjny:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

Wykonanie ITT wg. systemu 3 (b) "ustalenie typu wyrobu na podstawie testów (w oparciu o próbkę dostarczona przez producenta), rodzaj kalkulacji". Zobacz tabele odniesień do testów.

8. Zadeklarowane właściwości użytkowe dla ETA: N/A

9. Deklarowane właściwości użytkowe:

Uwagi do tabeli:

Wartości charakterystyczne kalkulowane lub testowane wg. EN14592:2008 + A1:2012

10. Wykonanie produktu jest zgodne z zadeklarowanym wykonaniem z punktu 9.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4.

Podpisano w imieniu producenta przez:



Niels Kold Nielsen
General Manager

Hemmingen, September 2014

Declaration of Performance, DoP 400.3/2013

Deklarowane wartości wg. EN 14592:2008 + A1:2012

Nominalna średnica [mm]	Długość zszywki [mm]	Szerokość korony [mm]	Przekrój [mm ²]	Długość powłoki trzpienia [mm]	Zabezpieczenie antykorzyjne	Klasa użyteczności	Materiał	Rodzaj stali	Wartość charakterystyczna $f_{u,k}$ min. 900 N/mm ² lub 1400 N/mm ²				Test nr	Odniesienie do danych technicznych nr
									Parametr dla wrywania $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Parametr do przeciągania główki $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Wydajność chwilowa $M_{y,k}$ [Nmm]	Zdolność rozciągania $f_{tens,k}$ [N]		
1,53	30-75	11,25 26,00	1,83	Pełny	Elektrogalwanizacja 12µm A2, A4 i wyższy	1-2 1-3	SAE 1018/C20D 1.4301/1.4401/1.4529	EN ISO 16120 EN 10088	5,10	35,80	470 430	NPD	440-10-1,53	401 402
1,53	55-64	11,25	1,83	Pełny	Elektrogalwanizacja 12µm	1-2	SAE 1018/C20D	EN ISO 16120	5,10	29,00	430	NPD	-	401a
1,80	40-75	11,00	2,53	Pełny	Elektrogalwanizacja 12µm A2 i A4	1-2 1-3	SAE 1018/C20D 1.4301/1.4401	EN ISO 16120 EN 10088	5,10	29,00	780	NPD	440-10-1,80	403
2,00	50-130	11,76 27,00	3,11	Pełny & długość-30	Elektrogalwanizacja 12µm A2, A4 i wyższy	1-2 1-3	SAE 1018/SAE 1030 1.4301/1.4401/1.4529	EN ISO 16120 EN 10088	5,10	28,80 25,50	1200 1040	NPD	440-10-2,00	404 405
2,00	50	11,76	3,11	Full	Elektrogalwanizacja 12µm	1-2	C20D	EN ISO 16120	5,10	25,50	1040	NPD	-	404a

* Typ wykończenia: 3 (dla zwiększenia odporności na wrywanie)